

PanelTECH[®]



**KATALOG
OVER TILBEHØR**
til sandwichpaneler



INDHOLDSFORTEGNELSE

INDLEDNING

KOMPLEKST SYSTEM TIL FORARBEJDNING AF METALPLADER	7
---	---

FORARBEJDNING AF VÆGGE

Vandnæse sokkel (001, 003 B, 004)	10
Vandnæse til væg (005, 006, 007, 008, 009).....	11
Intern forarbejdning kamplader (010, 011, 012, 013)	12
Ydre vinkeljern (015, 016).....	14
Ydre hjørneprofil (017, 018, 019)	14
Indendørs vinkeljern (020, 021)	15
Afrundet hjørneprofil (022, 023, 024).....	16
C-kanal (025)	17
Stålbånd (026).....	17
Frontplader sammenkobling af plader (027, 028, 029).....	18
Frontplader til portåbning (036, 037 B, 039 B, 046, 047, 049)	19
Frontplader til vinduesåbning (051, 052, 053, 054 B, 055 B, 056 B, 057 B, 058 B, 059 B)	21
Startliste (075, 076, 077).....	24

FORARBEJDNING AF TAGE

Rygning (101, 103)	28
Vindskede (104, 105, 106, 107).....	29
Frontplader til tag (109)	31
Tagskæg med rende (110)	31
Snefang (111)	31
Loftsplade (112, 113)	32
Frontplade til taghældning (114, 115, 116, 117B).....	33
Vandnæse (118, 119).....	34
Dæklister til taget (121)	35
Z-profil med rende (130, 131).....	35
C-kanal med rende (150)	36

TILBEHØR

Rygningsliste (102)	40
Pakning til rygningen på taget (UD42).....	40
Tagdæksel (Z42).....	40
SU underlag.....	40
Bånd	41
Tætningsmasse.....	42
Selvborende borforbindelselement, præcisionsbor.....	43
Isolerende bøsning, aftagelig nitte, kalotte, maskerende hætte.....	44

INDLEDNING

Virksomheden Paneltech er en produktionsvirksomhed, som har været på det polske marked siden 1989. I sine over 30 år på markedet har Paneltech formået at kombinere soliditet og den højeste kvalitet af de fremstillede produkter med rettidig service og levering. Den gennem mange år erhvervede erfaring samt investeringen i en moderne teknologilinje har gjort det muligt for os at nå vores målsætning. Det er derfor vi er markedsledende indenfor sandwichpaneler i Polen. Vi har mødt tillid fra en lang række kunder, såvel i Polen som i udlandet. Vores produkter eksporteres til næsten 30 lande fra hele verden.

Paneltech tilbyder et moderne og komplekst system med let opbygning af sandwichpaneler. Indenfor vores udbud leverer vi forskellige sandwichpaneler:

- med PUR/ PIR kerne,
- med kerne af polystyrenskum,
- med kerne af mineraluld.

Paneltech råder over egen maskinpark samt undersøgelseslaboratorium, understøttet af en erfaren afdeling for kvalitetskontrol, hvilket sætter os i stand til at producere den højeste kvalitet sandwichpaneler, industridøre samt polystyrenskum. Bortset fra ovenstående nævnte produkter forhandler Paneltech ligeledes facadekassetter, isoleringsplader i PIR soft, skumblokke, polystyren til tagdækning, ekstruderet polystyren, døre og vinduer i aluminium og PVC, produkter af rustfrit stål samt porte og læsningssystemer fra Hormann.

Vores produktudbud omfatter ligeledes specialydelser indenfor generel udførelse af industriprodukter, lagerlokaler, montage af sandwichpaneler samt køledøre.



KOMPLEKST SYSTEM TIL FORARBEJDNING AF METALPLADER

Indenfor produktion af forarbejdet metal tilbyder Paneltech forarbejdning af metalplader:

- galvaniserede ikke lakerede med en tykkelse på 0,75 mm, 1,00 mm, 1,50 mm, 2,00 mm;
- galvaniserede med polyesteroverflade 25 µm leveret i typiske RAL farver med en tykkelse på 0,50 mm;
- galvaniserede med polyesteroverflade 25 µm leveret i RAL farver 7016, 7024, 7035, 8017, 9002, 9006, 9007 og 9010 med en tykkelse på 0,75 mm;
- galvaniserede med polyesteroverflade 25 µm leveret i RAL 9010 med en tykkelse på 1,50 mm;
- galvaniserede med polyesteroverflade 35 µm leveret i typiske RAL farver med en tykkelse på 0,50 µm;
- galvaniserede med FARM 35 µm overflade med en tykkelse på 0,50 mm;
- galvaniserede med polyuretanoverflade PU 55 µm med en tykkelse på 0,50 mm;
- galvaniserede med foodsafe 120 µm overflade med en tykkelse på 0,50 mm;
- rustfrit stål - syrebestandigt af type 1.4301 i tykkelserne 0,50 mm; 0,80 mm og 1,50 mm.

Forarbejdninger fra Paneltech leveres i længderne:

- som standard: 3,00 m, 5,00 m og 6,00 m;
- efter ordre: fra 0,10 m til 8,00 m afhængigt af forarbejdningens form og pladens tykkelse;

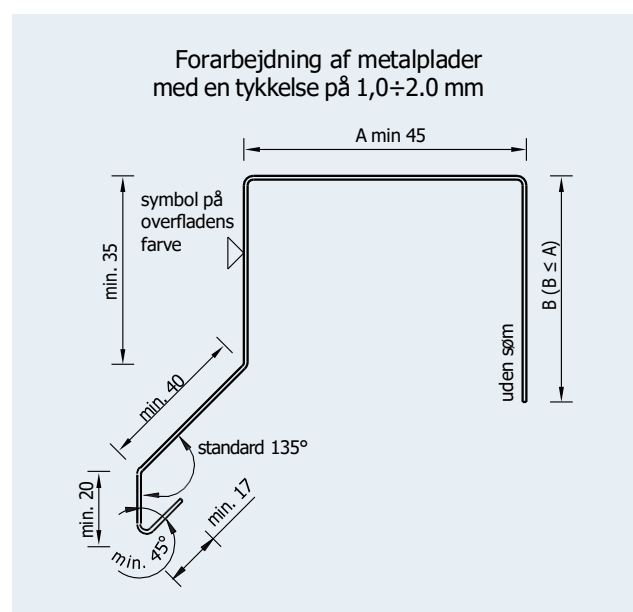
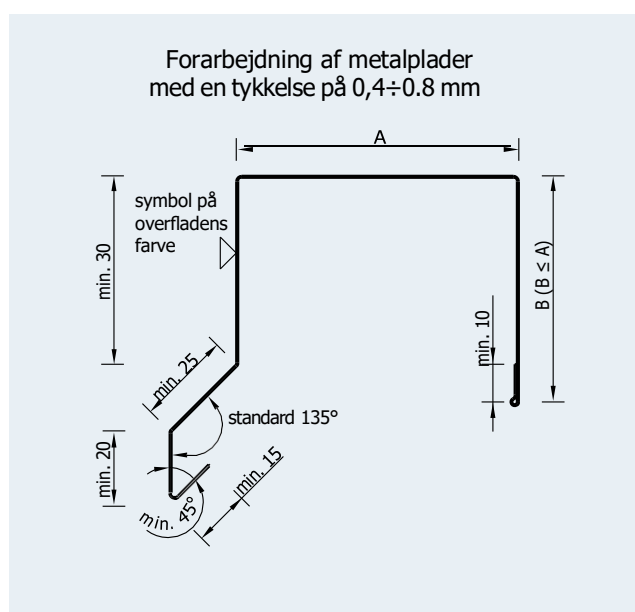
Forarbejdede produkter i rustfrit stål 0,80 og 1,50 mm samt ikke lakerede galvaniserede plader i 2,00 mm fremstilles i længder på indtil 3 m.

Prisen på forarbejdet stål er afhængigt af:

- pladernes type og tykkelse;
- lakoverfladen;
- produktets længde og form;
- bestillingens størrelse.

Det er muligt at pulverlakere produkter af galvaniseret stål i en hvilken som helst farve fra RAL paletten. Den praktiske anvendelse af forarbejdede metalprodukter er vist i Paneltech-kataloget over sandwichpaneler

MULIGHED FOR TEKNOLOGISK FREMSTILLEDE FORARBEJDNINGER





FORARBEJDNING AF VÆGGE

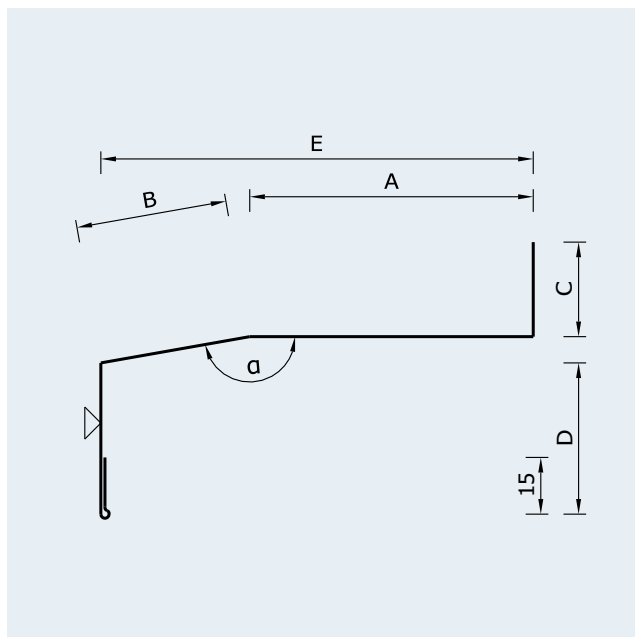
FORARBEJDNING 001 - VANDNÆSE SOKKEL

symbol / pladens tykkelse	A	B	C	D	α°	E	L	udv.
001/40	15	40	25	40	170	54	3000 5000 6000	135
001/50	25	40	25	40	170	64		145
001/60	35	40	25	40	170	74		155
001/80	55	40	25	40	170	94		175
001/100	75	40	25	40	170	114		195
001/120	95	40	25	40	170	134		215
001/140	115	40	25	40	170	154		235
001/150	125	40	25	40	170	164		245
001/160	135	40	25	40	170	174		255
001/180	155	40	25	40	170	194		275
001/200	175	40	25	40	170	214	295	

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

001 / A / B / C / D / α



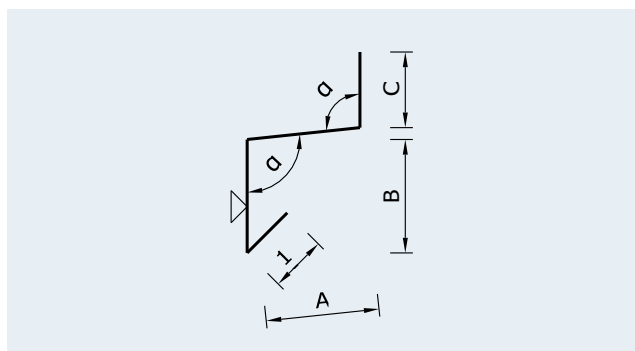
FORARBEJDNING 003 B - VANDNÆSE SOKKEL

symbol	A	B	C	α°	L	udv.
003B	30	30	20	96	3000	95

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

003B / A / B / C / α



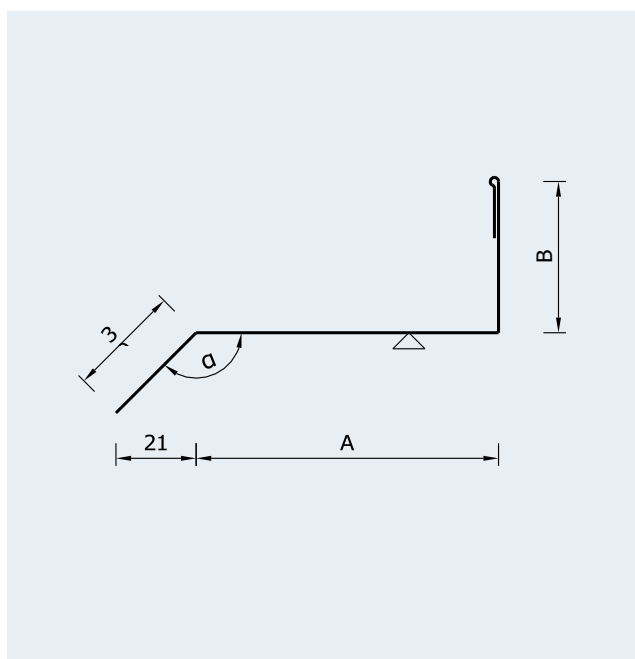
FORARBEJDNING 004 - VANDNÆSE SOKKEL

symbol / pladens tykkelse	A	B	α°	L	udv.
004/40	40	40	135	3000 5000 6000	125
004/50	50	40	135		135
004/60	60	40	135		145
004/80	80	40	135		165
004/100	100	40	135		185
004/120	120	40	135		205
004/140	140	40	135		225
004/150	150	40	135		235
004/160	160	40	135		245
004/180	180	40	135		265
004/200	200	40	135	285	

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

004 / A / α



FORARBEJDNING 005 - VANDNÆSE TIL VÆG

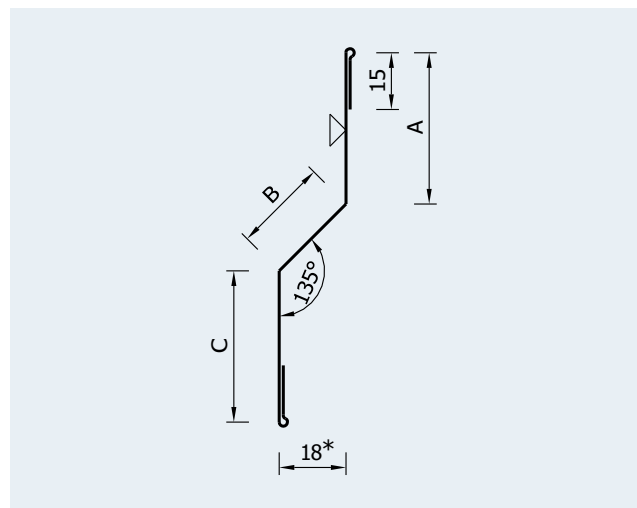
symbol	A	B	C	L	udv.
005/40	40	25	40	3000 5000 6000	135
005/60	40	25	60		155
005/80	40	25	80		175
005/100	40	25	100		195

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

005 / A / B / C

* for størrelse B=25



FORARBEJDNING 006 - VANDNÆSE TIL VÆG

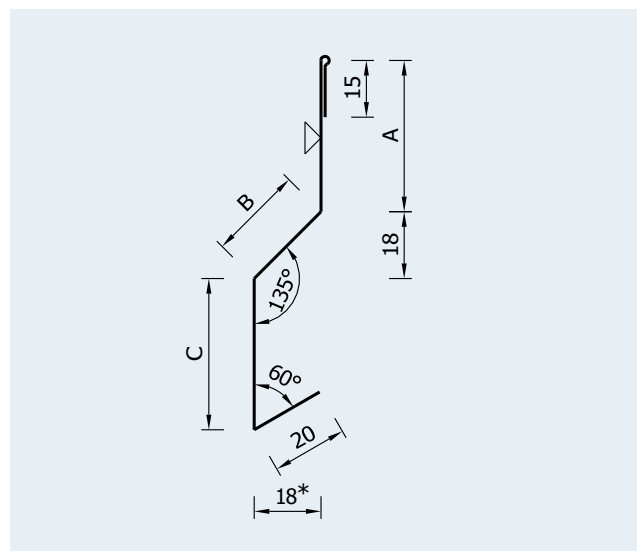
symbol	A	B	C	L	udv.
006/40	40	25	40	3000 5000 6000	140
006/60	40	25	60		160
006/80	40	25	80		180
006/100	40	25	100		200

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

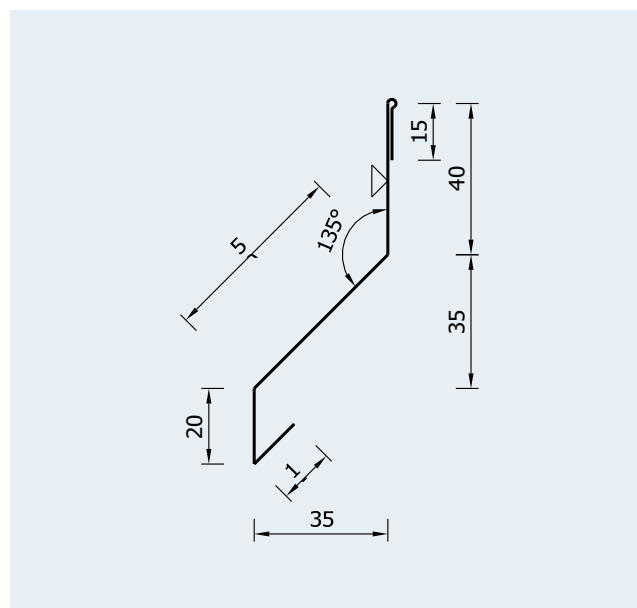
006 / A / B / C / a

* for størrelse B=25



FORARBEJDNING 007 - VANDNÆSE TIL VÆG

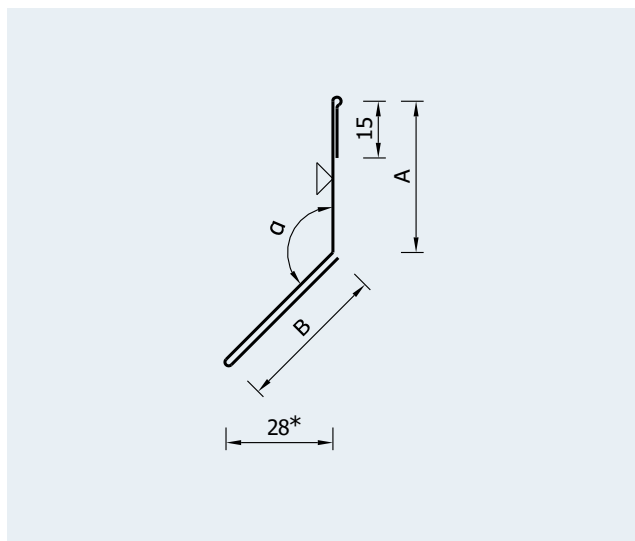
symbol	L	udv.
007	3000	140
	5000	
	6000	



FORARBEJDNING 008 - VANDNÆSE

symbol	A	B	α°	L	udv.
008/40	40	40	135	3000	135
				5000	
				6000	

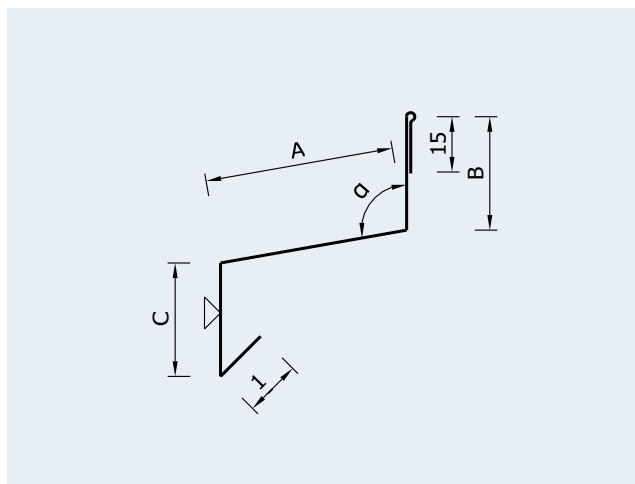
Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm
 Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
 008 / A / B / α
 * for størrelse B=25



FORARBEJDNING 009 - VANDNÆSE TIL VÆG

symbol	A	B	C	α°	L	udv.
009/50	50	30	30	100	3000	140
009/100	100	30	30	100	5000	190
009/150	150	30	30	100	6000	240

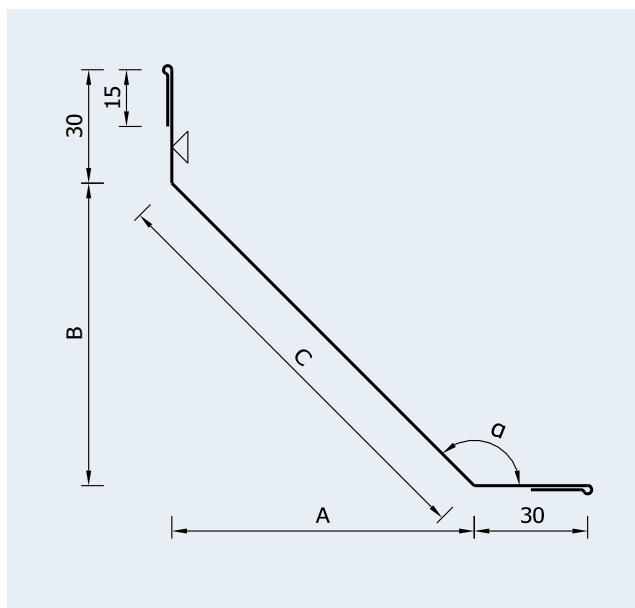
Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm
 Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
 009 / A / B / C / α



VANDNÆSE 010 - INTERN FORARBEJDNING KARMLADDER

symbol	A	B	α°	C	L	udv.
010/50	50	50	135	71	3000	161
010/80	80	80	135	114		204
010/100	100	100	135	142		232
010/120	120	120	135	170	6000	260

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm
 Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
 010 / A / B / C / α



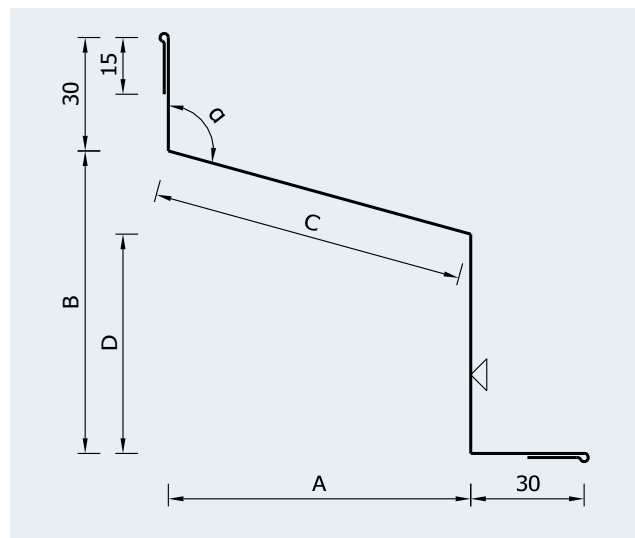
FORARBEJDNING 011 - INTERN FORARBEJDNING KARPLADER

symbol	A	B	α°	C	D	L	udv.
011/80	80	80	105	83	59	3000 5000 6000	232
011/120	120	120	105	125	88		303

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

011 / A / B / C / α



FORARBEJDNING 012 - INTERN FORARBEJDNING KARPLADER ELLER VINDUESÅBNING

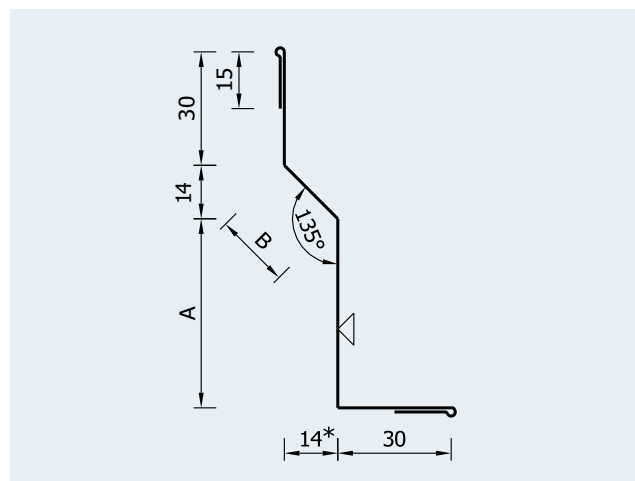
symbol	A	B	α°	L	udv.
012	50	20	135	3000 5000 6000	160

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

012 / A / B / α

* for størrelse B=20



FORARBEJDNING 013 - INTERN FORARBEJDNING KARPLADER

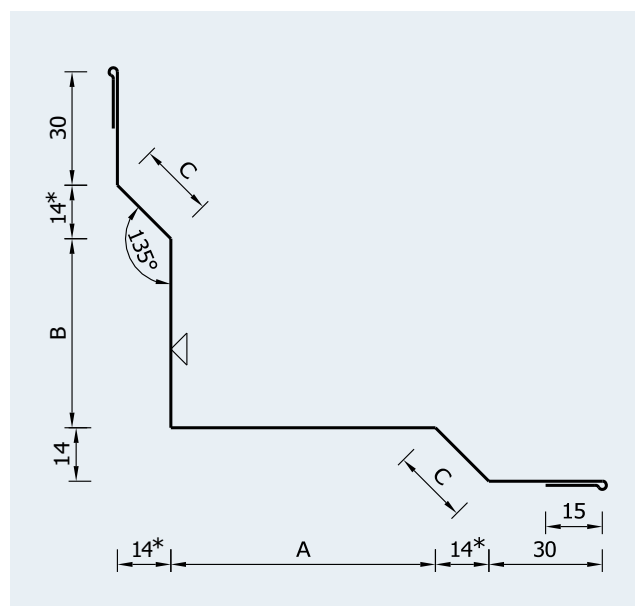
symbol	A	B	C	L	udv.
013	70	50	20	3000 5000 6000	250

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

013 / A / B / C

* for størrelse B=20

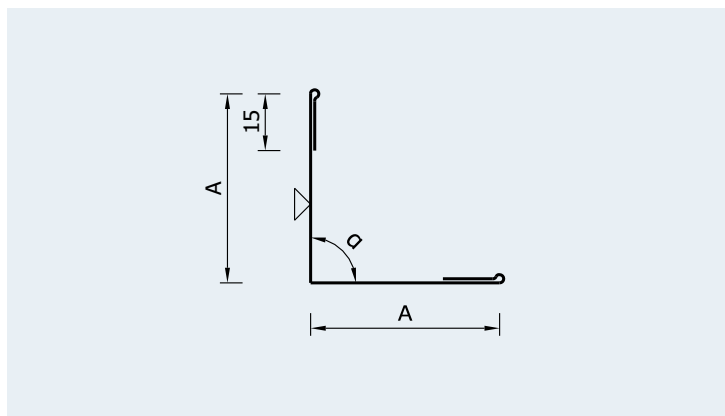


FORARBEJDNING 015 - YDRE VINKELJERN LIGESIDET

symbol	A	α°	L	udv.
015/25	25	90	3000 5000 6000	80
015/30	30	90		90
015/40	40	90		110
015/50	50	90		130
015/100	100	90		230
015/150	150	90		330

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
015 / A / α

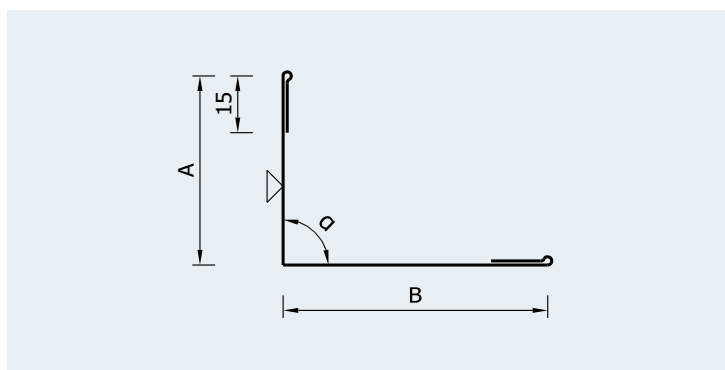


FORARBEJDNING 016 - YDRE VINKELJERN

symbol	A	B	α°	L	udv.
016/50/70	50	70	90	3000	150
016/50/100	50	100	90	5000	180
016/50/150	50	150	90	6000	230

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
016 / A / B / α

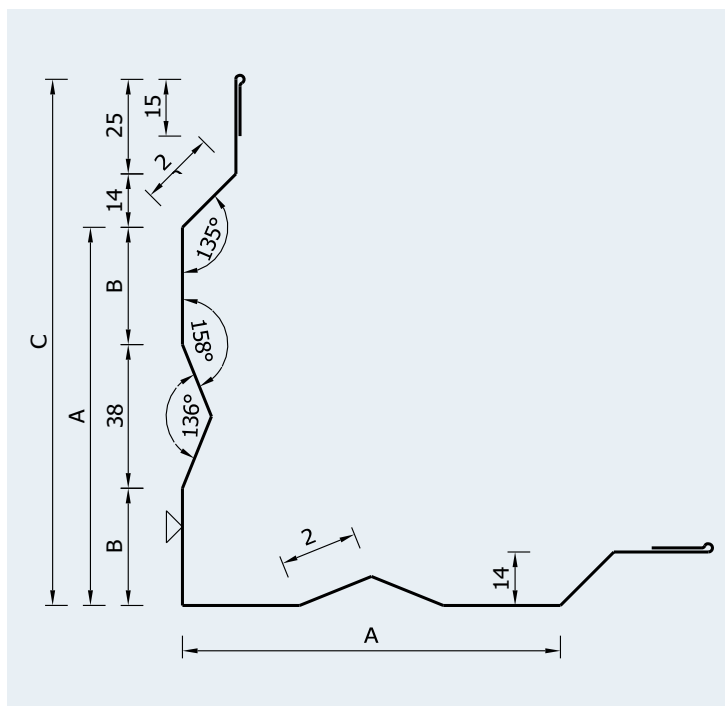


FORARBEJDNING 017 - YDRE HJØRNEPROFIL

symbol	pladens tykkelse	A	B	C	L	udv.
017/100	-	100	31	139	3000 5000 6000	324
017/120	40	120	41	159		364
017/160	80	160	61	199		444
017/180	100	180	71	219		484
017/200	120	200	81	239		524
017/240	160	240	101	279		604
017/280	200	280	121	319		684
017/330	-	330	146	369		784

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
017 / A



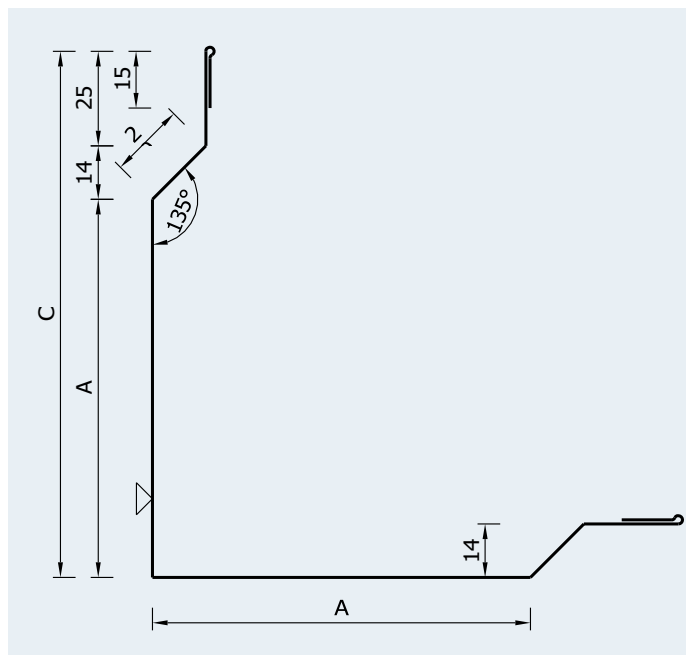
FORARBEJDNING 018 - YDRE HJØRNEPROFIL

symbol	pladens tykkelse	A	C	L	udv.
018/100	-	100	139	3000 5000 6000	320
018/120	40	120	159		360
018/140	60	140	179		400
018/160	80	160	199		440
018/180	100	180	219		480
018/200	120	200	239		520

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

018 / A



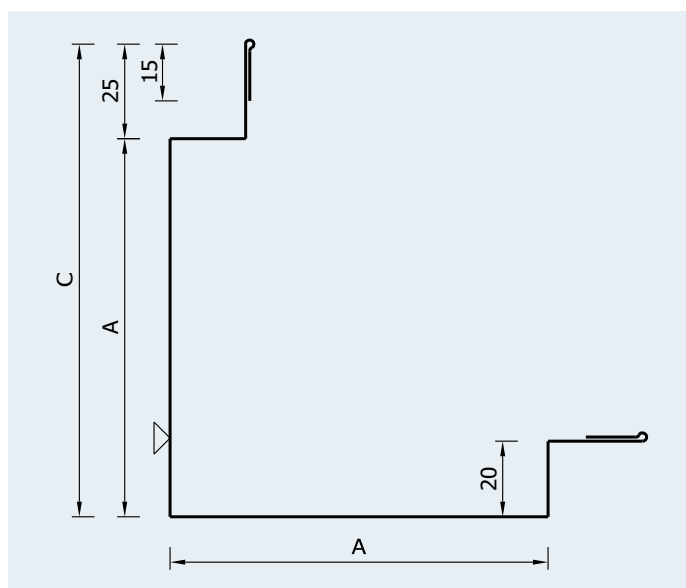
FORARBEJDNING 019 - YDRE HJØRNEPROFIL

symbol	pladens tykkelse	A	C	L	udv.
019/100	-	100	125	3000 5000 6000	320
019/120	40	120	145		360
019/140	60	140	165		400
019/160	80	160	185		440
019/180	100	180	205		480
019/200	120	200	225		520

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

019 / A



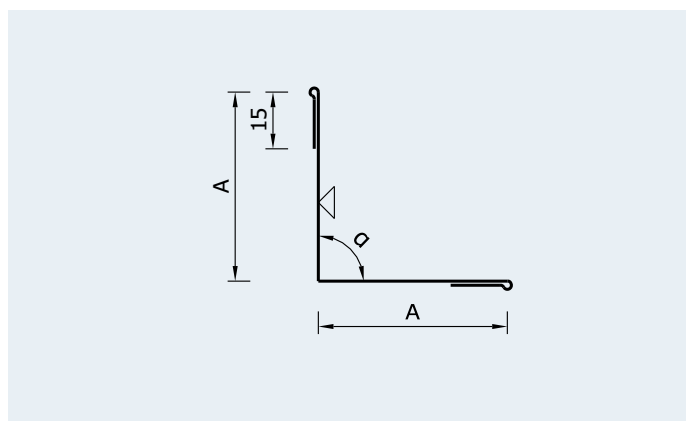
FORARBEJDNING 020 - INDENDØRS VINKELJERN LIGESIDET

symbol	A	α°	L	udv.
020/25	25	90	3000	80
020/30	30	90		90
020/40	40	90		110
020/50	50	90	3000	130
020/100	100	90	5000	230
020/150	150	90	6000	330

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

020 / A / α



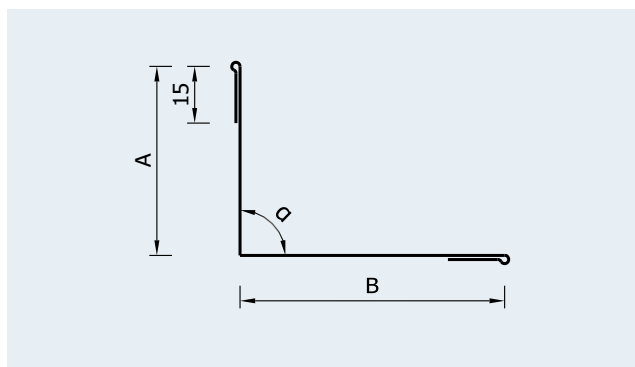
FORARBEJDNING 021 - INDENDØRS VINKELJERN

symbol	A	B	L	udv.
021/50/70	50	70	3000	150
021/50/100	50	100	5000	180
021/50/150	50	150	6000	230

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

021 / A / B / a



FORARBEJDNING 022 - AFRUNDET HJØRNEPROFIL, PLADE - PLADE

symbol	L	udv.
022	3000	175
	5000	
	6000	

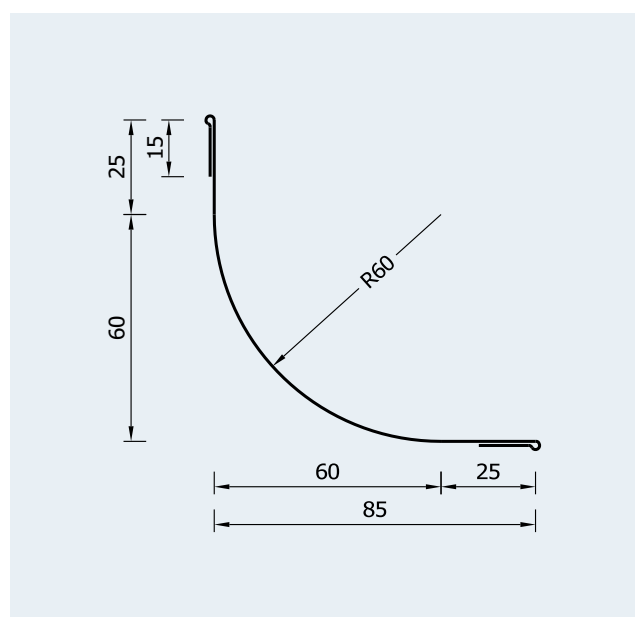
typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

symbol	L	udv.
022 /N-0,50	3000	175
	5000	
	6000	

forarbejdning af rustfrit stål tyk. 0,50 mm

symbol	L	udv.
022 /N-0,75	3000	175

forarbejdning af rustfrit stål tyk. 0,75 mm



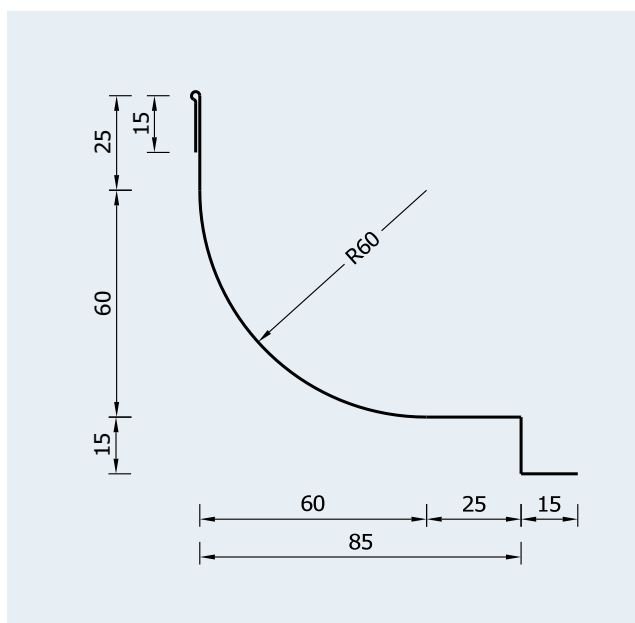
FORARBEJDNING 023 - AFRUNDET HJØRNEPROFIL, PLADE - FLISER

symbol	L	udv.
023 /N-0,50	3000	190
	5000	
	6000	

forarbejdning af rustfrit stål tyk. 0,50 mm

symbol	L	udv.
023 /N-0,75	3000	190

forarbejdning af rustfrit stål tyk. 0,75 mm



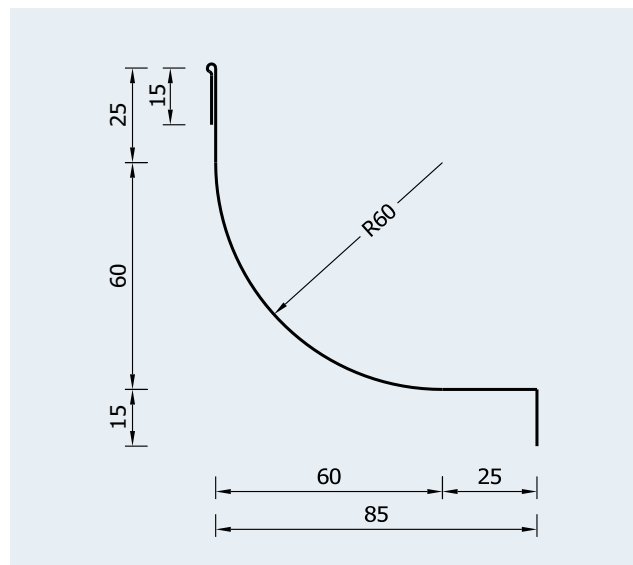
FORARBEJDNING 024 - AFRUNDET HJØRNEPROFIL, PLADE - BETON

symbol	L	udv.
024 /N-0,50	3000	175
	5000	
	6000	

forarbejdning af rustfrit stål tyk. 0,50 mm

symbol	L	udv.
024 /N-0,75	3000	175

forarbejdning af rustfrit stål tyk. 0,75 mm



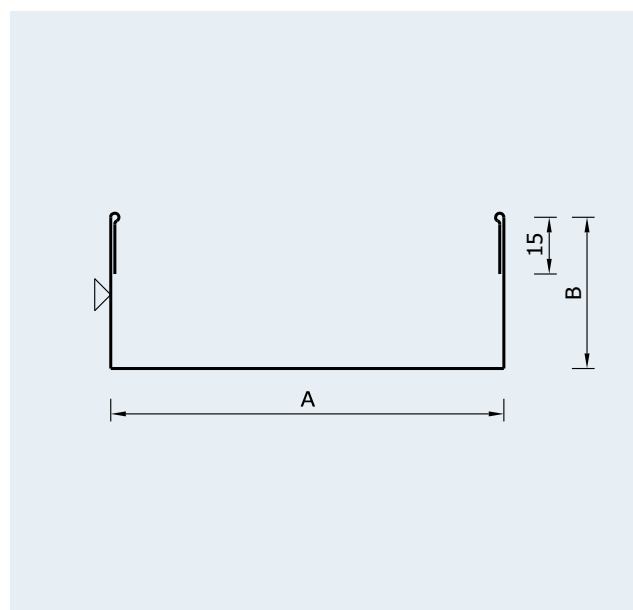
FORARBEJDNING 025 - C-KANAL

symbol	pladens tykkelse	A	B	L	udv.
025/40	40	44	40	3000 5000 6000	154
025/50	50	54	40		164
025/60	60	64	40		174
025/80	80	84	40		194
025/100	100	104	40		214
025/120	120	124	40		234
025/140	140	144	40		254
025/150	150	154	40		264
025/160	160	164	40		274
025/180	180	184	40		294
025/200	200	204	40		314

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

025 / A / B



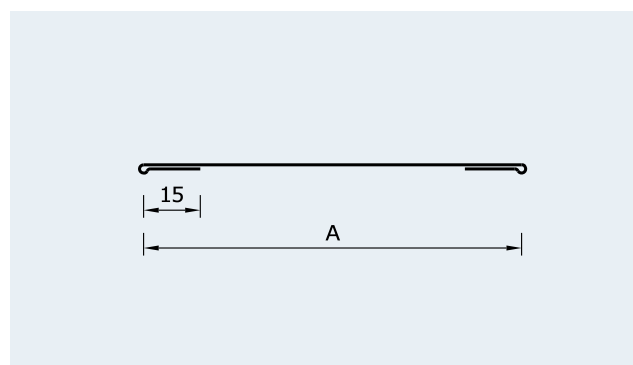
FORARBEJDNING 026 - STÅLBÅND

symbol	A	L	udv.
026/50	50	3000	80
026/80	80		110
026/100	100	6000	130
026/150	150		180

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

026 / A

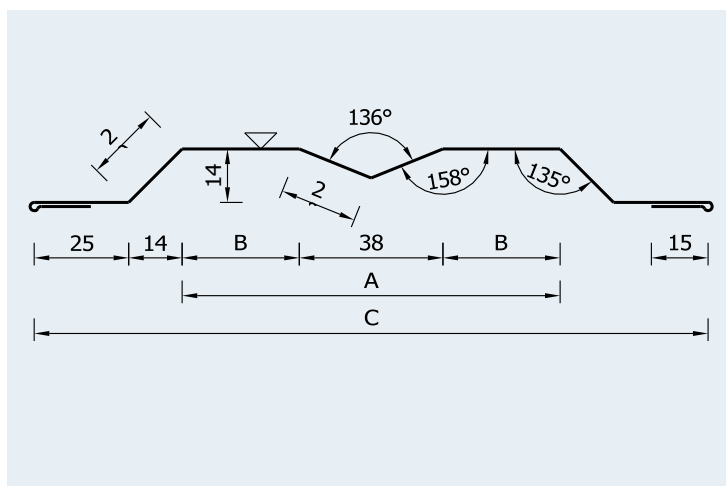


FORARBEJDNING 027 - FRONTPLADER SAMMENKOBLING AF PLADER

symbol	A	B	C	L	udv.
027/75	76	19	153	3000 5000 6000	198
027/100	100	31	178		222
027/120	120	41	198		242
027/140	140	51	218		262
027/160	160	61	238		282
027/180	180	71	258		302
027/200	200	81	278		322

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
027 / A

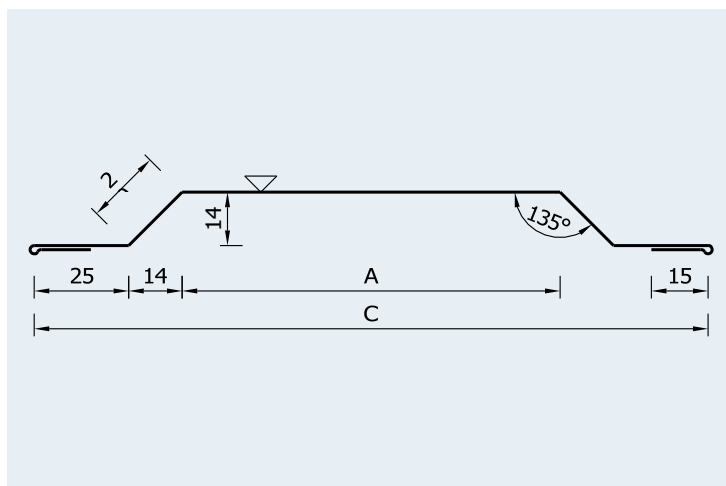


FORARBEJDNING 028 - FRONTPLADER SAMMENKOBLING AF PLADER

symbol	A	C	L	udv.
028/50	50	128	3000 5000 6000	170
028/75	75	153		195
028/100	100	178		220
028/120	120	198		240
028/140	140	218		260
028/160	160	238		280

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
028 / A

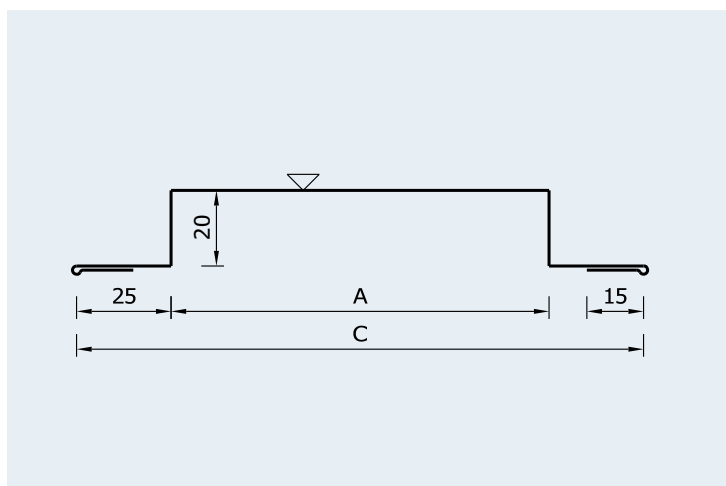


FORARBEJDNING 029 - FRONTPLADER SAMMENKOBLING AF PLADER

symbol	A	C	L	udv.
029/50	50	150	3000	170
029/75	75	125		195
029/100	100	150	3000	220
029/120	120	170		240
029/140	140	190	5000	260
029/160	160	210		280

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
029 / A



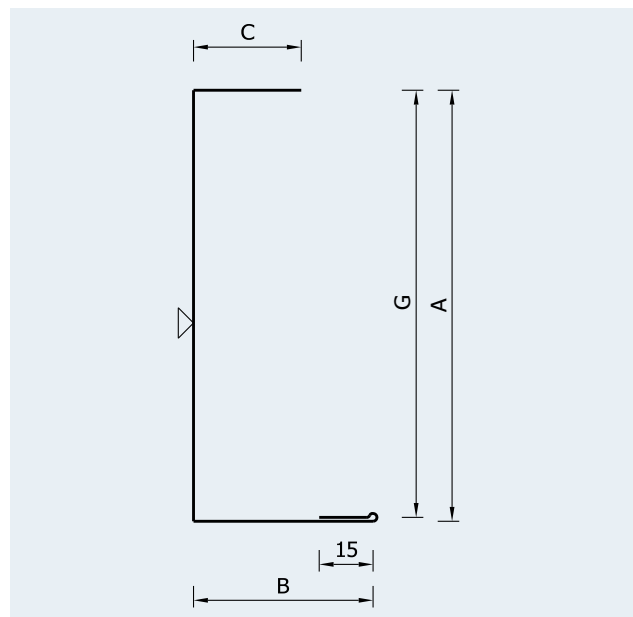
FORARBEJDNING 036 - FRONTPLADER TIL PORTÅBNING

symbol	G	A	B	C	L	udv.
036/120	120	124	50	30	3000 5000 6000	219
036/140	140	144	50	30		239
036/160	160	164	50	30		259
036/180	180	184	50	30		279
036/200	200	204	50	30		299
036/220	220	224	50	30		319
036/240	240	244	50	30		339
036/260	260	264	50	30		359

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

036 / G / B / C



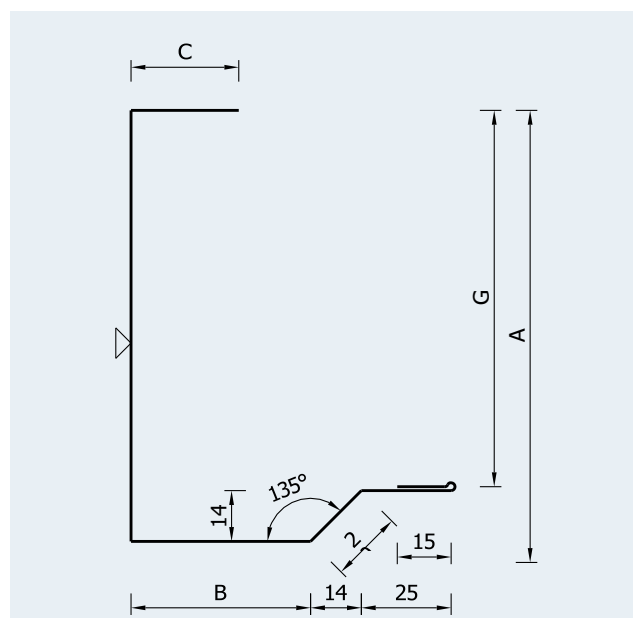
FORARBEJDNING 037 B - FRONTPLADER TIL PORTÅBNING

symbol	G	A	B	C	L	udv.
037B/120	120	136	50	30	3000 5000 6000	276
037B/140	140	156	50	30		296
037B/160	160	176	50	30		316
037B/180	180	196	50	30		336
037B/200	200	216	50	30		356
037B/220	220	236	50	30		376
037B/240	240	256	50	30		396
037B/260	260	276	50	30		416

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

037B / G / B / C



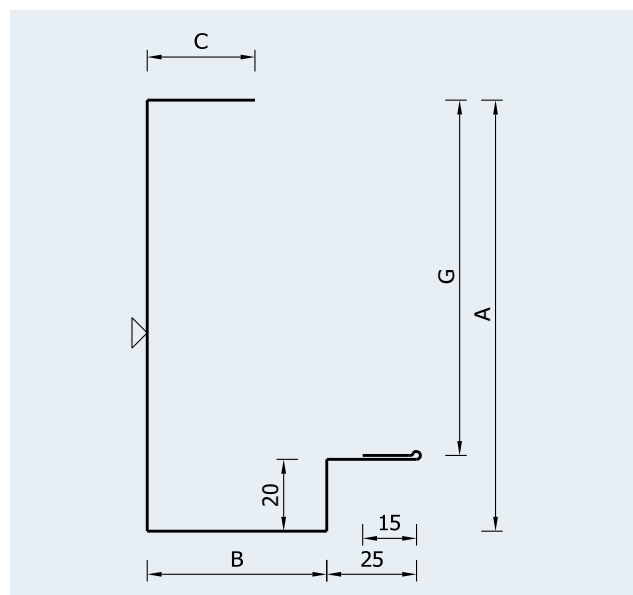
FORARBEJDNING 039 B - FRONTPLADER TIL PORTÅBNING

symbol	G	A	B	C	L	udv.
039B/120	120	142	50	30	3000 5000 6000	282
039B/140	140	162	50	30		302
039B/160	160	182	50	30		322
039B/180	180	202	50	30		342
039B/200	200	222	50	30		362
039B/220	220	242	50	30		382
039B/240	240	262	50	30		402
039B/260	260	282	50	30		422

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

039B / G / B / C



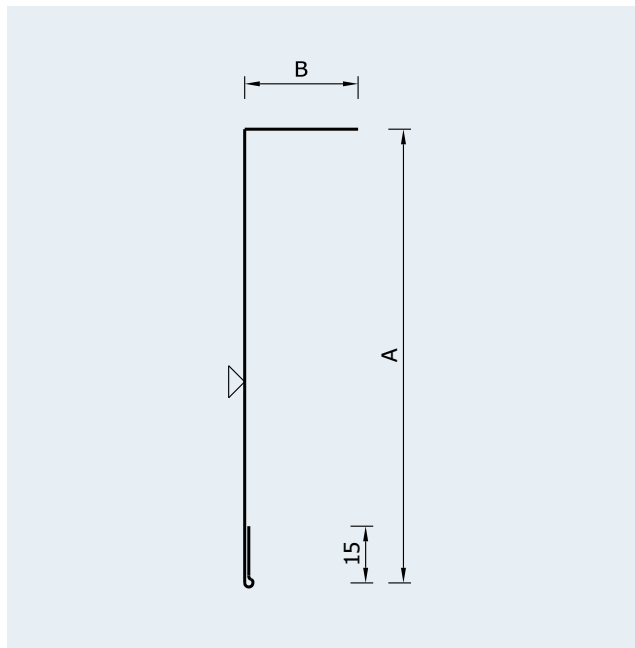
FORARBEJDNING 046 - FRONTPLADER TIL PORTÅBNING

symbol	A	B	L	udv.
046/120	120	30	3000 5000 6000	165
046/140	140	30		185
046/160	160	30		205
046/180	180	30		225
046/200	200	30		245
046/220	220	30		265
046/240	240	30		285
046/260	260	30		305

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

046 / A / B



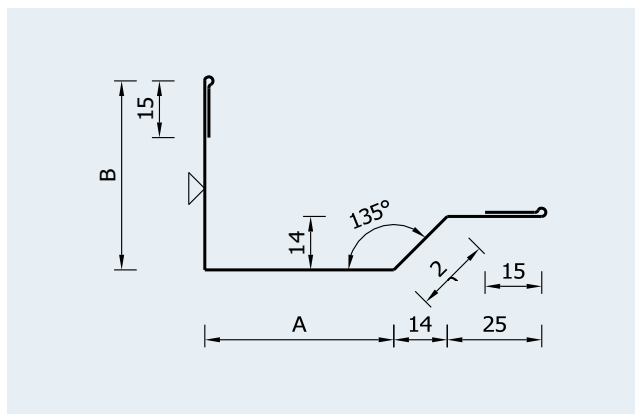
FORARBEJDNING 047 - FRONTPLADER TIL PORTÅBNING

symbol	A	B	L	udv.
047/50	50	50	3000 5000	175
047/70	70	50	6000	195

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

047 / A / B



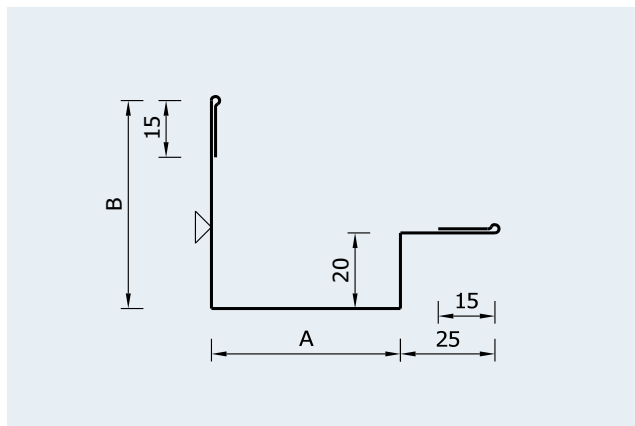
FORARBEJDNING 049 - FRONTPLADER TIL PORTÅBNING

symbol	A	B	L	udv.
049/50	50	55	3000 5000	180
049/70	70	55	6000	200

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

049 / A / B



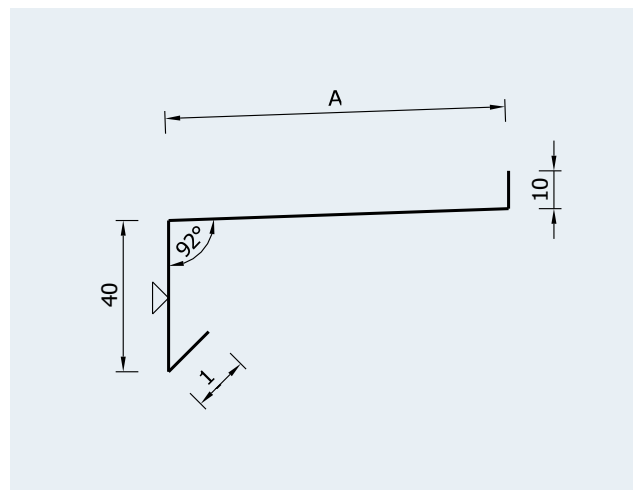
**FORARBEJDNING 051 - FRONTPLADER TIL
VINDUESÅBNING - VINDUESKARM**

symbol	A	L	udv.
051/50	50	3000	115
051/70	70	3000	135
051/90	90		155
051/110	110		175
051/130	130	5000	195
051/150	150	6000	215
051/200	200		265
051/250	250		315

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

051 / A

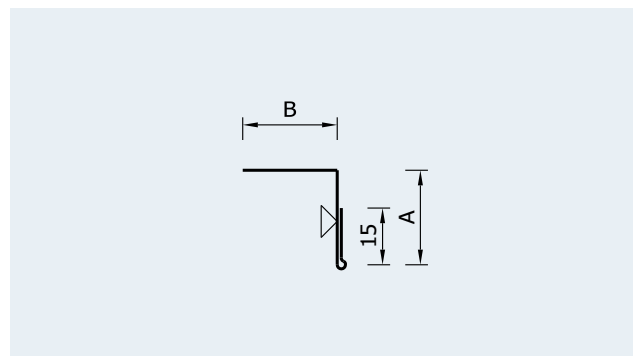

**FORARBEJDNING 052 - FRONTPLADER TIL VINDUESÅBNING
- FORSTÆRKNING AF VINDUESKARMEN**

symbol	A	B	L	udv.
052	25	25	3000	65

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

052 / A / B

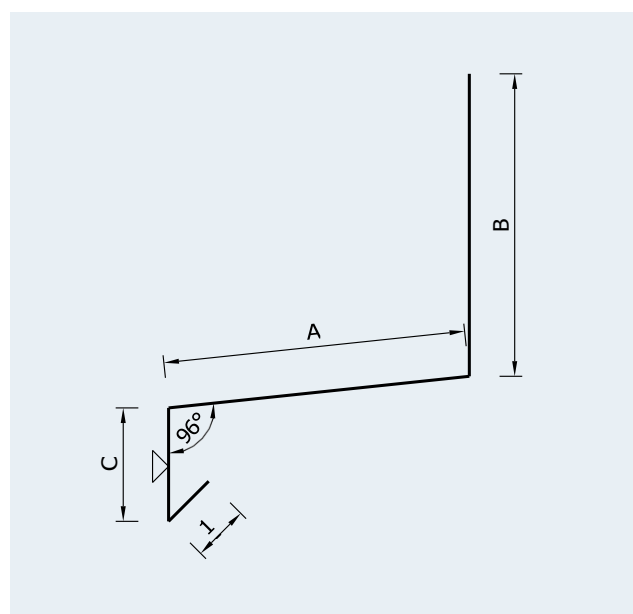

**FORARBEJDNING 053 - FRONTPLADER TIL VINDUESÅBNING
- OVERLIGGER**

symbol	A	B	C	L	udv.
053/40	40	80	30	3000	165
053/60	60	80	30		185
053/80	80	80	30		5000
053/100	100	80	30	6000	225

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

053 / A / B / C



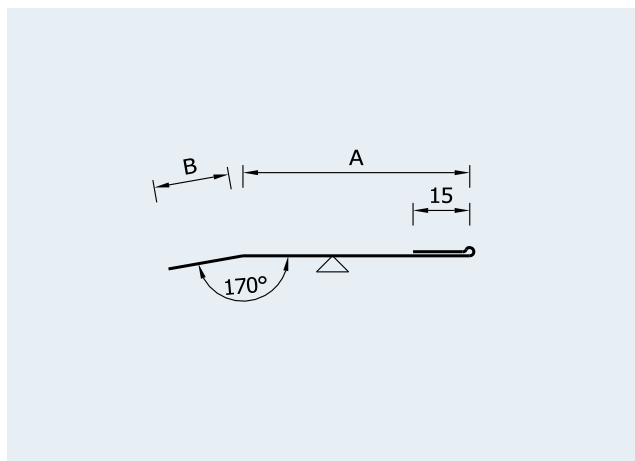
FORARBEJDNING 054 B - FRONTPLADER
TIL VINDUESÅBNING - OVERLIGGER

symbol	A	B	L	udv.
054B/40	40	20	3000	75
054B/60	60	20		95

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

054B / A / B



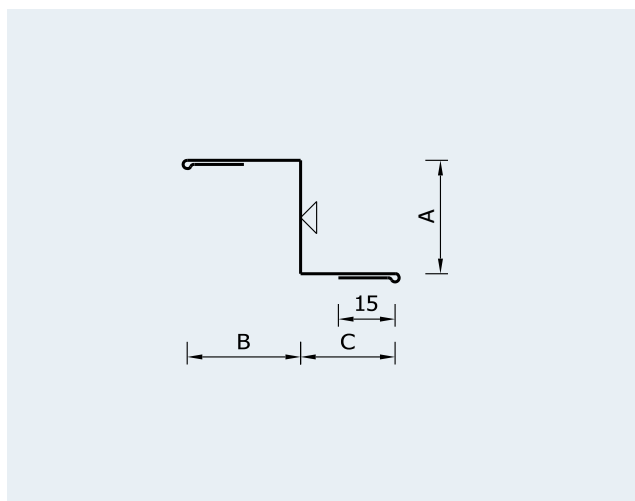
FORARBEJDNING 055 B - Z-PROFIL, FRONTPLADE
TIL VINDUESÅBNING - YDRE STANG

symbol	A	B	C	L	udv.
055B/22	22	30	25	3000	107
055B/30	30	30	25		115
055B/35	35	30	25		120
055B/42	42	30	25	3000	127
055B/40	40	30	25		125
055B/60	60	30	25		145
055B/80	80	30	25	5000	165
055B/100	100	30	25	6000	185
055B/120	120	30	25		205

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

055B / A / B / C



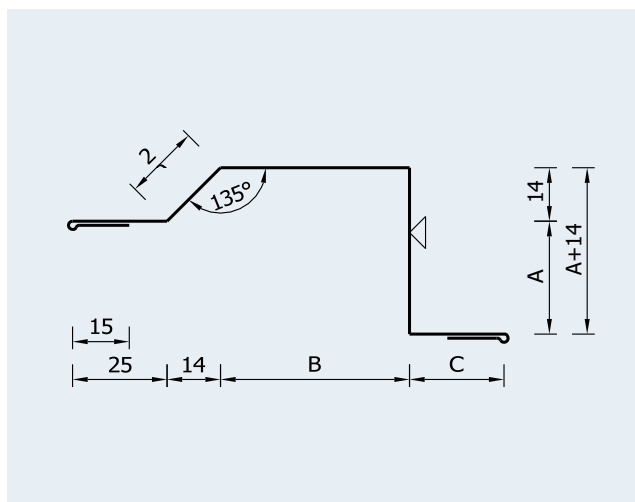
FORARBEJDNING 056 B - FRONTPLADER TIL VINDUESÅBNING
- YDRE STANG

symbol	A	B	C	L	udv.
056B/22	22	50	25	3000	186
056B/30	30	50	25		194
056B/35	35	50	25		199
056B/42	42	50	25	5000	206
056B/40	40	50	25		204
056B/60	60	50	25		224
056B/80	80	50	25	6000	244
056B/100	100	50	25		264
056B/120	120	50	25		284

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

056B / A / B / C



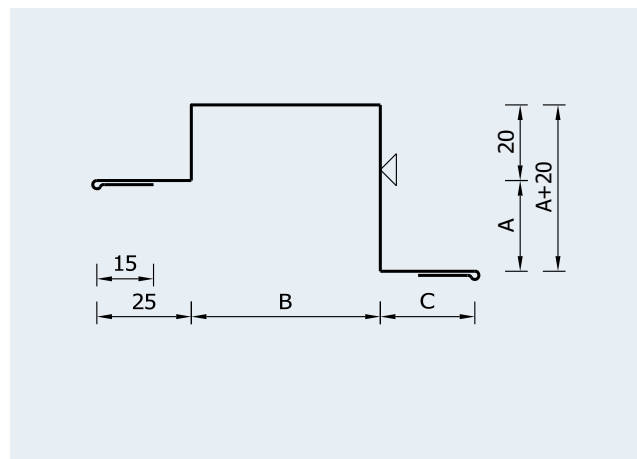
**FORARBEJDNING 057 B - Z FRONTPLADE TIL VINDUESÅBNING
- YDRE STANG**

symbol	A	B	C	L	udv.
057B/22	22	50	25	3000 5000 6000	192
057B/30	30	50	25		200
057B/35	35	50	25		205
057B/42	42	50	25		212
057B/40	40	50	25		210
057B/60	60	50	25		230
057B/80	80	50	25		250
057B/100	100	50	25		270
057B/120	120	50	25		290

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

057B / A = / B = / C =

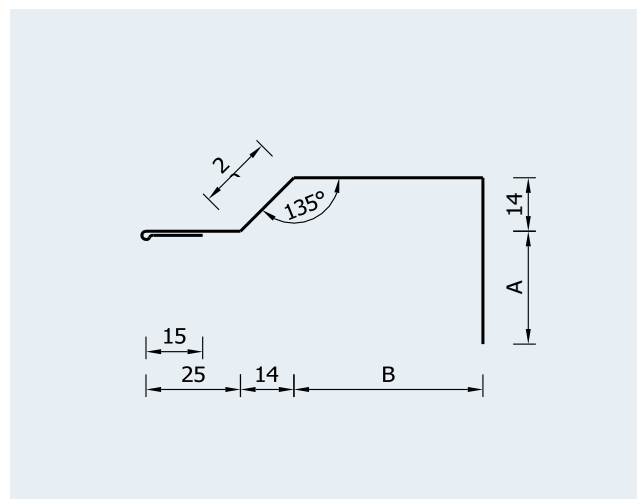

**FORARBEJDNING 058 B - FRONTPLADER TIL
VINDUESÅBNING - INDENDØRS STANG**

symbol	A	B	L	udv.
058B/40	40	50	3000 5000 6000	164
058B/60	60	50		184
058B/80	80	50		204
058B/100	100	50		224
058B/120	120	50		244

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

058B / A / B

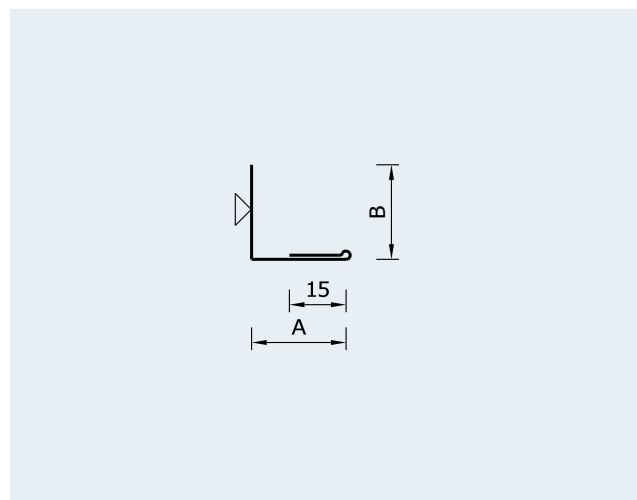

**FORARBEJDNING 059 B - FRONTPLADER TIL VINDUESÅBNING
- INDENDØRS FORARBEJDNING**

symbol	A	B	L	udv.
059B/25	25	25	3000	65
059B/30	30	25		70
059B/40	40	25		80

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

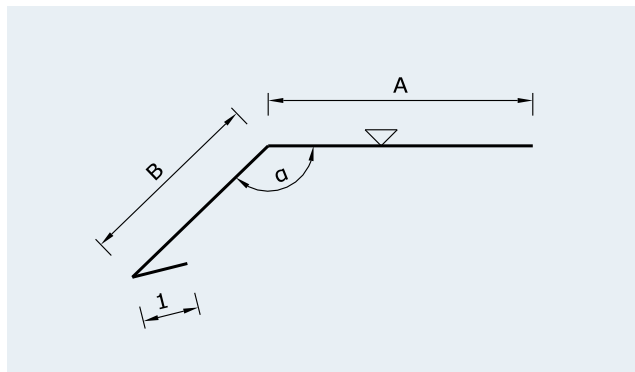
059B / A / B



FORARBEJDNING 061 - FORARBEJDNING AF SOKKEL

symbol	A	B	α°	L	udv.
061	100	50	135	3000	165
				5000	
				6000	

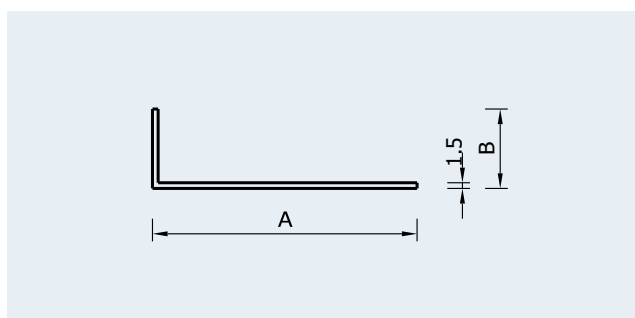
Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm
 Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
 061 / A / B / α



FORARBEJDNING 075 - STARTLISTE (HORISONTALT SYSTEM)

symbol	A	B	L	udv.
075/40	40	21	3000	61
075/70	70	21		91

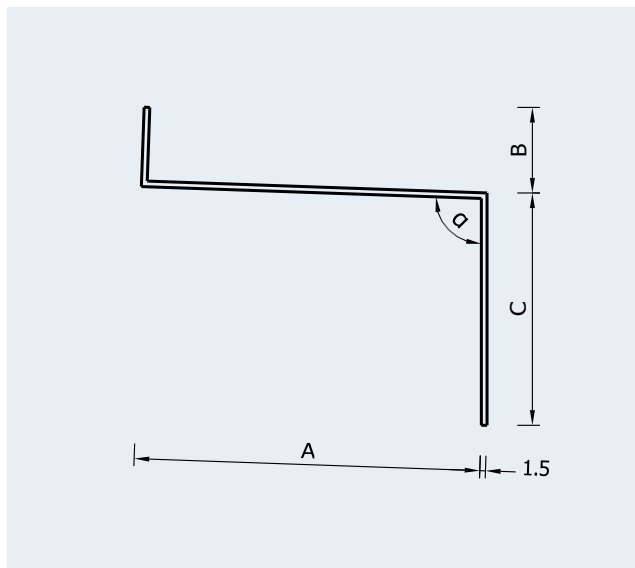
Forarbejdning beregnet til plader af type S og CH
 typisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm
 atypisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm
 075 / A / B



FORARBEJDNING 076 - STARTLISTE (HORISONTALT SYSTEM)

symbol/ pladens tyk- kelse / type	A	B	C	α°	L	udv.
076/40/S	30	21	60	92	3000	111
076/50/S	40	21	60	92		121
076/60/S	50	21	60	92		131
076/80/S	70	21	60	92		151
076/100/S	90	21	60	92		171
076/120/S	110	21	60	92		191
076/140/S	130	21	60	92		211
076/150/S	140	21	60	92		221
076/160/S	150	21	60	92		231
076/180/S	170	21	60	92		251
076/200/S	190	21	60	92		271
076/60/SU	37	21	60	92		118
076/80/SU	57	21	60	92		138
076/100/SU	77	21	60	92		158
076/120/SU	97	21	60	92		178
076/140/SU	117	21	60	92		198
076/160/SU	137	21	60	92	218	
076/180/SU	157	21	60	92	238	
076/200/SU	177	21	60	92	258	

Forarbejdning med betegnelsen S er beregnet til plader af type S og CH
 typisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm
 atypisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm
 076 / A / B / C / α



FORARBEJDNING 077 - STARTLISTE (HORISONTALT SYSTEM)

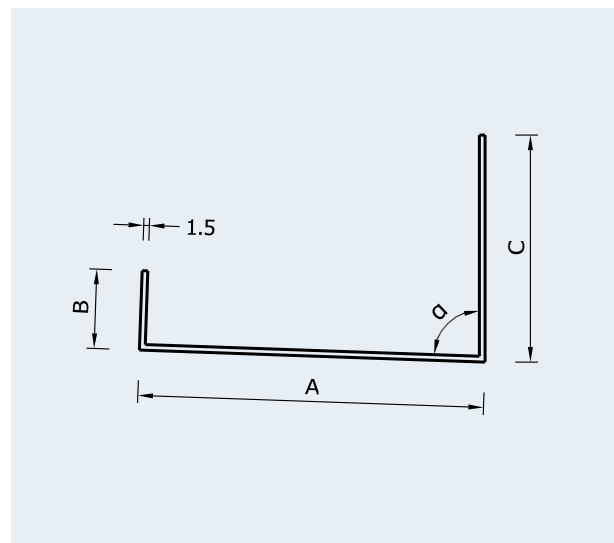
symbol/pladens tykkelse /type	A	B	C	α°	L	udv.
077/40/S	30	21	60	88	3000	111
077/50/S	40	21	60	88		121
077/60/S	50	21	60	88		131
077/80/S	70	21	60	88		151
077/100/S	90	21	60	88		171
077/120/S	110	21	60	88		191
077/140/S	130	21	60	88		211
077/150/S	140	21	60	88		221
077/160/S	150	21	60	88		231
077/180/S	170	21	60	88		251
077/200/S	190	21	60	88		271
077/60/SU	37	21	60	88		118
077/80/SU	57	21	60	88		138
077/100/SU	77	21	60	88		158
077/120/SU	97	21	60	88		178
077/140/SU	117	21	60	88		198
077/160/SU	137	21	60	88		218
077/180/SU	157	21	60	88		238
077/200/SU	177	21	60	88		258

Forarbejdning med betegnelsen S er beregnet til plader af type S og CH

typisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm

atypisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm

077 / A / B / C / α



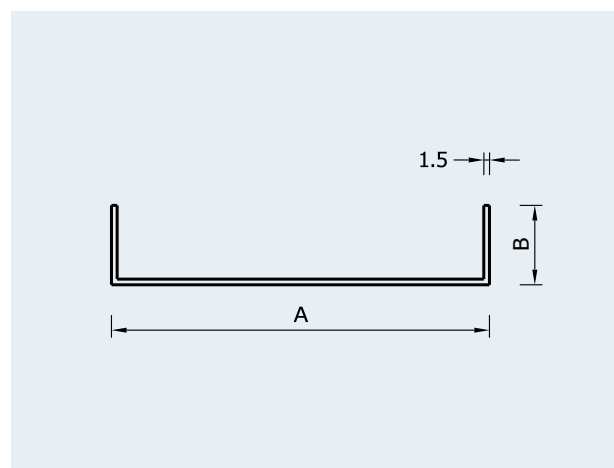
FORARBEJDNING 078 - STARTLISTE (HORISONTALT SYSTEM)

symbol / pladens tykkelse	A	B	L	udv.
078/80	60	21	3000	102
078/100	80	21		122
078/120	100	21		142
078/140	120	21		162
078/150	130	21		172
078/160	140	21		182
078/180	160	21		202
078/200	180	21		222

Forarbejdning beregnet til plader af type S og CH

typisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm

078 / A / B



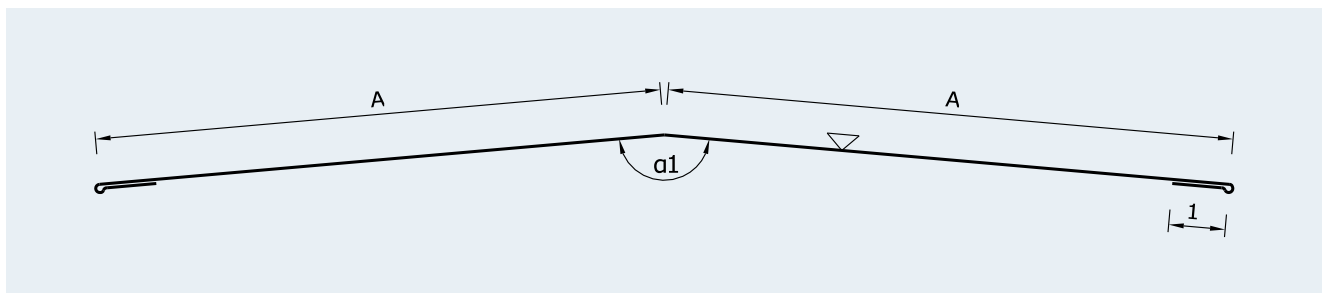


FORARBEJDNING AF TAGE

FORARBEJDNING 101 - ØVRE RYGNING

symbol	A	L	udv.	til hældning
101/150/a	150	3000 5000 6000	330	$\alpha < 6^\circ$
101/180/a	180		390	$\alpha < 11^\circ$
101/200/a	200		430	$\alpha < 15^\circ$
101/250/a	250		530	$\alpha < 23^\circ$

α - tagets hældningsvinkel
 $\alpha_1 = 180 - 2\alpha$



FORARBEJDNING 103 - NEDRE RYGNING

symbol	A	L	udv.
103/50/a	50	3000	130
103/100/a	100	5000	230
103/200/a	200	6000	430

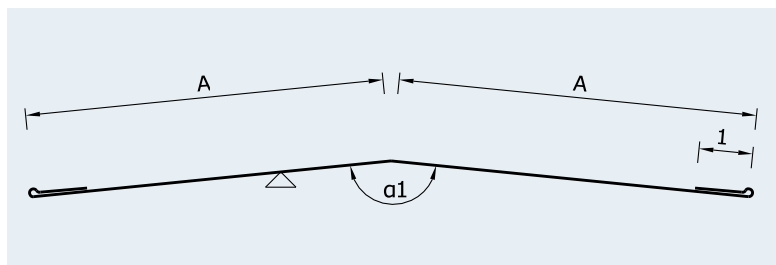
Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

103 / A / a

α - tagets hældningsvinkel

$\alpha_1 = 180 - 2\alpha$



FORARBEJDNING 104 - VINDSKEDE TIL ENSIDIG
TAGHÆLDNING UDEN TAGSKÆG

symbol/ pladens tykkelse/a	D	A	E	L	udv.
104/40/a	40	90+x	150	3000 5000 6000	351+x
104/60/a	60	110+x	150		371+x
104/80/a	80	130+x	150		391+x
104/90/a	90	140+x	150		401+x
104/100/a	100	150+x	150		411+x
104/120/a	120	170+x	150		431+x
104/140/a	140	190+x	150		451+x
104/145/a	145	195+x	150		456+x
104/150/a	150	200+x	150		461+x
104/160/a	160	210+x	150		471+x
104/180/a	180	230+x	150		491+x
104/200/a	200	250+x	150		511+x

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

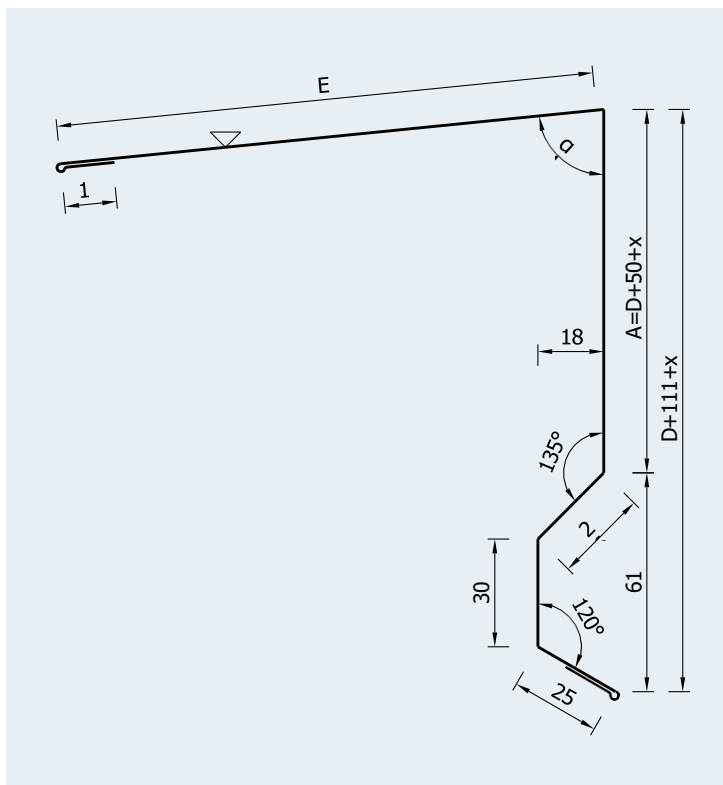
Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
104 / A / E / a

D - tykkelse af kerne i plade

a - tagets hældningsvinkel

x - tilføjelse afhængig af vinkel

$\alpha_1 = 90 - \alpha$

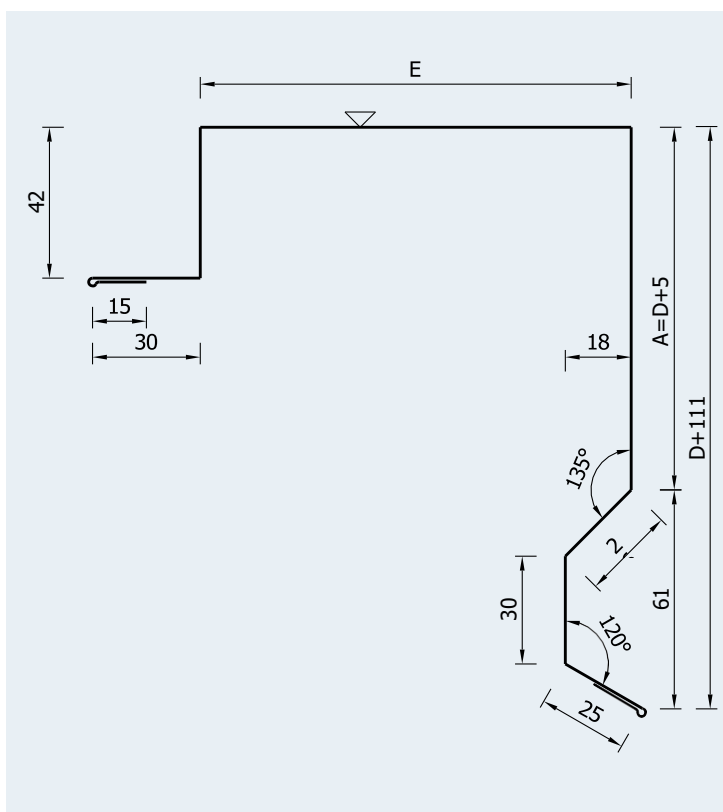
FORARBEJDNING 105 - VINDSKEDE TIL TAGTOP UDEN
TAGSKÆG

symbol/ pladens tykkelse	D	A	E	L	udv.
105/40	40	90	120	3000 5000 6000	393
105/60	60	110	120		413
105/80	80	130	120		433
105/90	90	140	120		443
105/100	100	150	120		453
105/120	120	170	120		473
105/140	140	190	120		493
105/145	145	195	120		498
105/150	150	200	120		503
105/160	160	210	120		513
105/180	180	230	120		533
105/200	200	250	120		553

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75
105 / A / E

D - tykkelse af kerne i plade



FORARBEJDNING 106 - VINDSKEDE TIL ENSIDIG TAGHÆLDNING MED TAGSKÆG

symbol/ pladens tykkelse/a	D	A	E	L	udv.
106/40/a	40	113+x	150	3000 5000 6000	363+x
106/60/a	60	133+x	150		383+x
106/80/a	80	153+x	150		403+x
106/90/a	90	163+x	150		413+x
106/100/a	100	173+x	150		423+x
106/120/a	120	193+x	150		443+x
106/140/a	140	213+x	150		463+x
106/145/a	145	218+x	150		468+x
106/150/a	150	223+x	150		473+x
106/160/a	160	233+x	150		483+x
106/180/a	180	253+x	150		503+x
106/200/a	200	273+x	150		523+x

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

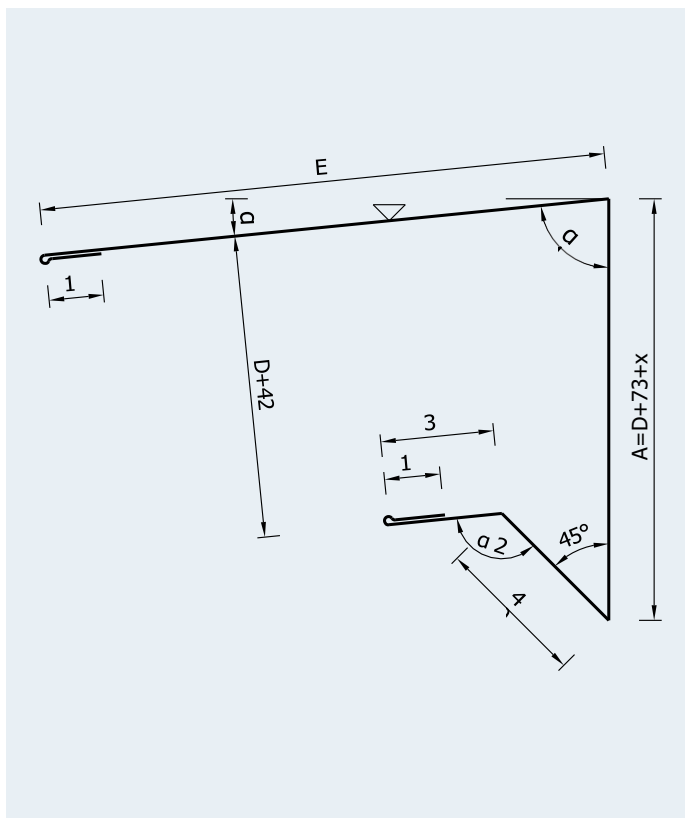
Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

106 / D / a

a - tagets hældningsvinkel

x - tilføjelse afhængig af vinkel a

a1 = 90 - a, a2 = 135 - a



FORARBEJDNING 107 - VINDSKEDE TIL TAGTOP MED TAGSKÆG

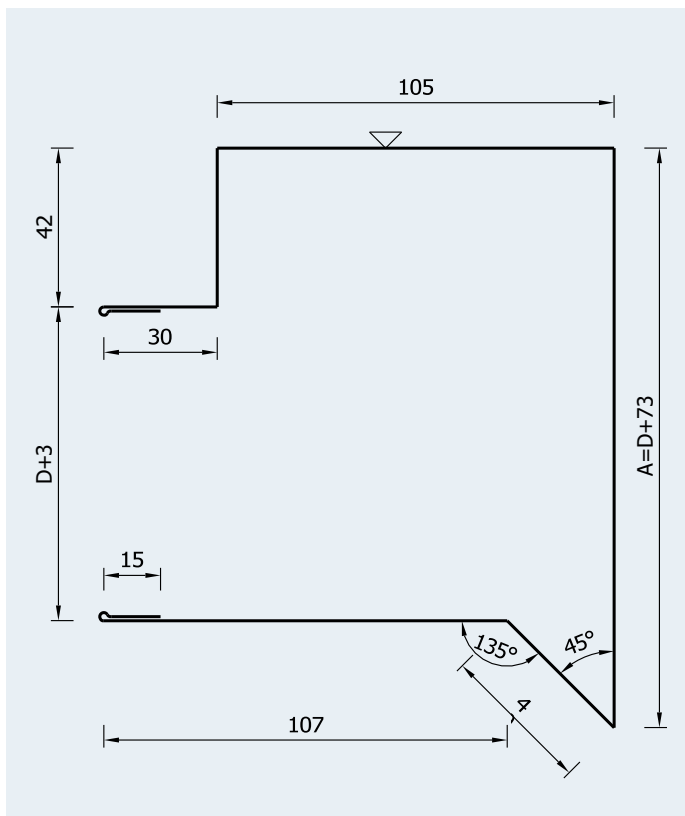
symbol/ pladens tykkelse/a	D	A	L	udv.
107/40	40	113	3000 5000 6000	467
107/60	60	133		487
107/80	80	153		507
107/90	90	163		517
107/100	100	173		527
107/120	120	193		547
107/140	140	213		567
107/145	145	218		572
107/150	150	223		577
107/160	160	233		587
107/180	180	253		607
107/200	200	273		627

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

107 / A

D - tykkelse af kerne i plade



FORARBEJDNING 109 - FRONTPLADER TIL TAG

symbol	A	B	L	udv.
109/60/a	60	100	3000	190
109/80/a	80	100	5000	210
			6000	

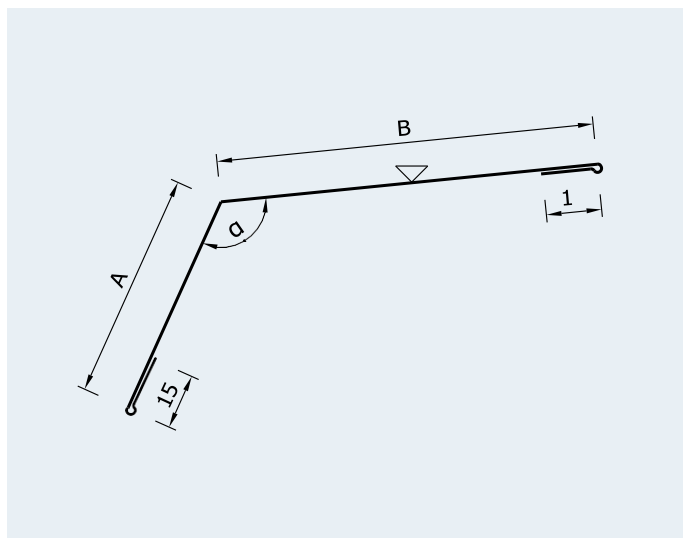
Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

109 / A / B / a

α - tagets hældningsvinkel

$\alpha_1 = 105 + \alpha$



FORARBEJDNING 110 - TAGSKÆG MED RENDE

symbol	A	B	L	udv.
110/40/a	40	40	3000	95
110/60/a	60	40	3000	115
			5000	
110/80/a	80	40	6000	135

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

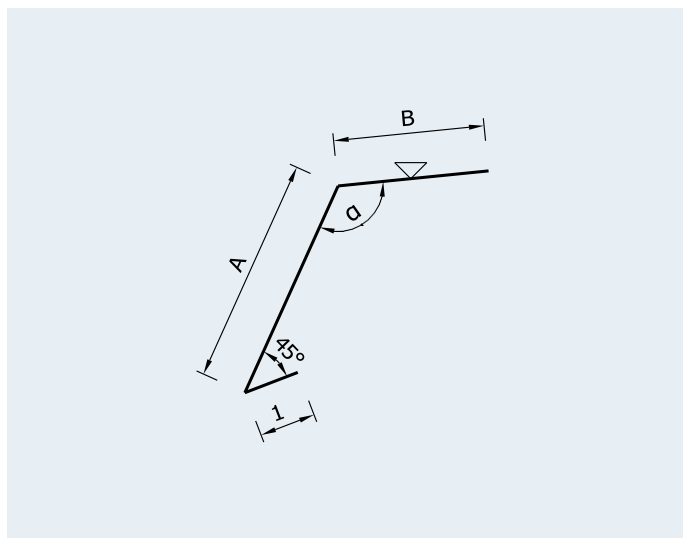
Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

110 / A / B / a

α - tagets hældningsvinkel

$\alpha_1 = 105 + \alpha$

Den anbefalede længde af strækning B udgør 120 mm for tagskæg med forarbejdning 150



FORARBEJDNING 111 - SNEFANG

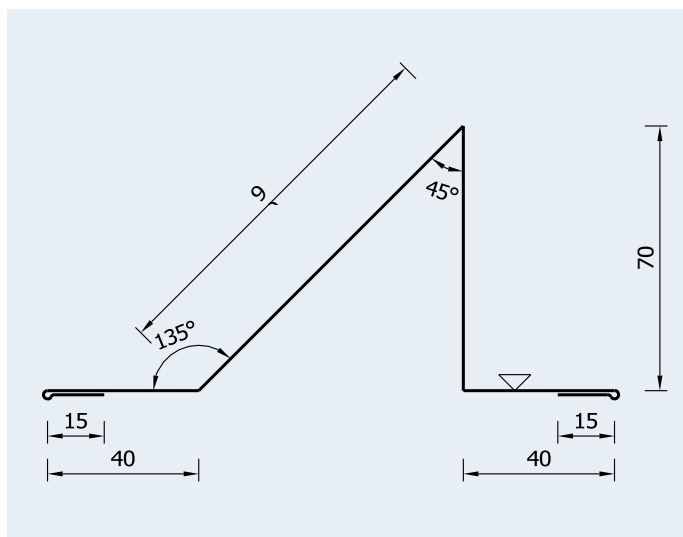
symbol	L	udv.
111/050	2500	279

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

symbol	L	udv.
111/075	2500	279

typisk forarbejdning af stål tyk. 0,75 mm

RAL 7016, 7035, 8017, 9002, 9010, 9006



FORARBEJDNING 112 - LOFTSPLADE

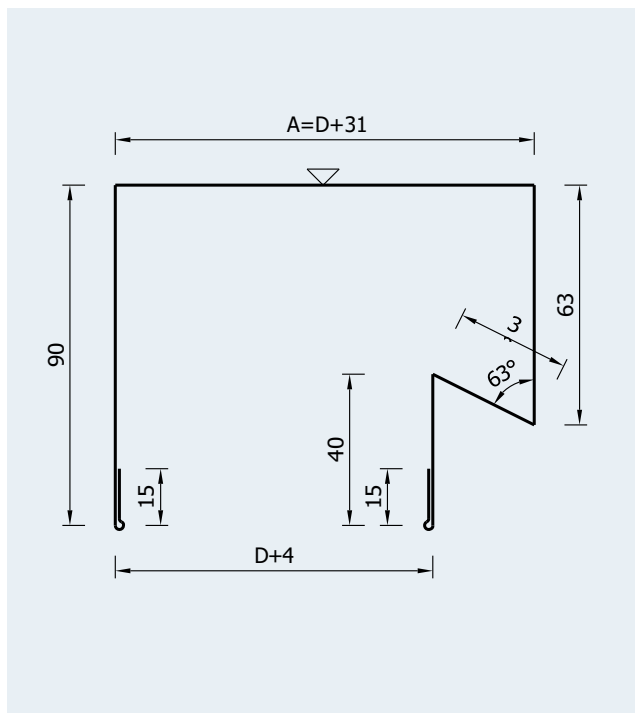
symbol/ pladens tykkelse/a	D	A	L	udv.
112/40	40	71	3000 5000 6000	324
112/50	50	81		334
112/60	60	91		344
112/80	80	111		364
112/100	100	131		384
112/120	120	151		404
112/140	140	171		424
112/150	150	181		434
112/160	160	191		444
112/180	180	211		464
112/200	200	231		484

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

112 / D

D - tykkelse af kerne i vægplade



FORARBEJDNING 113 - LOFTSPLADE MED VANDNÆSE

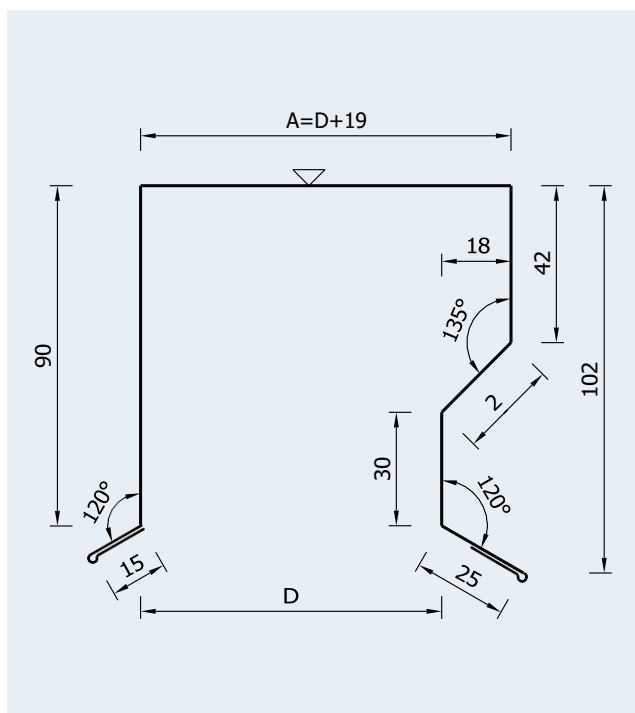
symbol/ pladens tykkelse/a	D	A	L	udv.
113/40	40	59	3000 5000 6000	317
113/50	50	69		327
113/60	60	79		337
113/80	80	99		357
113/100	100	119		377
113/120	120	139		397
113/140	140	159		417
113/150	150	169		427
113/160	160	179		437
113/180	180	199		457
113/200	200	219		477

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

113 / D

D - tykkelse af kerne i vægplade



**FORARBEJDNING 114 - FRONTPLADE TIL TAGHÆLDNING
(TILSLUTNING TIL VÆGGENS SANDWICHPANELER)**

symbol	A	B	L	udv.
114/100/a	150	100	3000	280
114/150/a	150	150		330
114/200/a	150	200	5000	380
114/250/a	150	250	6000	430
114/300/a	150	300		480

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

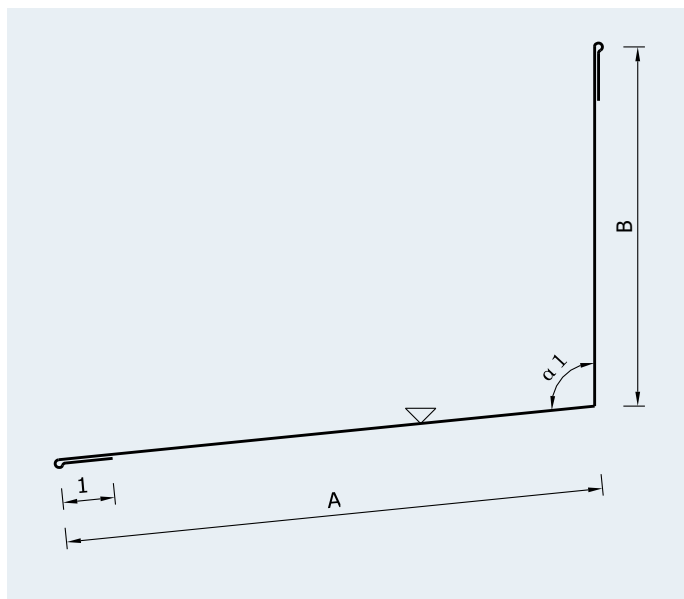
Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

114 / A / B / a

a - tagets hældningsvinkel

$\alpha_1 = 90 + \alpha$

$\alpha = 0$ - til forarbejdning som er placeret langs


**FORARBEJDNING 115 - FRONTPLADE TIL TAGHÆLDNING
(TILSLUTNING TIL MUREN)**

symbol	A	B	L	udv.
115/100/a	150	100	3000	275
115/150/a	150	150		325
115/200/a	150	200	5000	375
115/250/a	150	250	6000	425
115/300/a	150	300		475

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

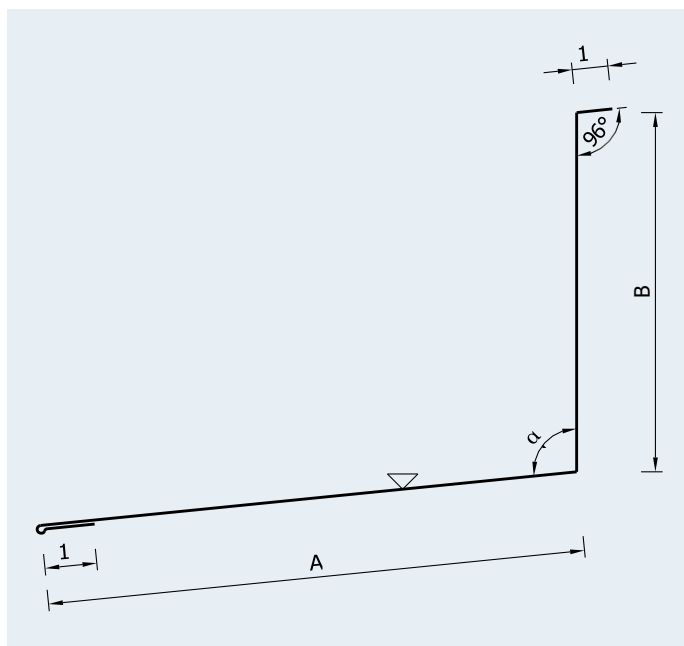
Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

115 / A / B / a

a - tagets hældningsvinkel

$\alpha_1 = 90 + \alpha$

$\alpha = 0$ - til forarbejdning som er placeret langs

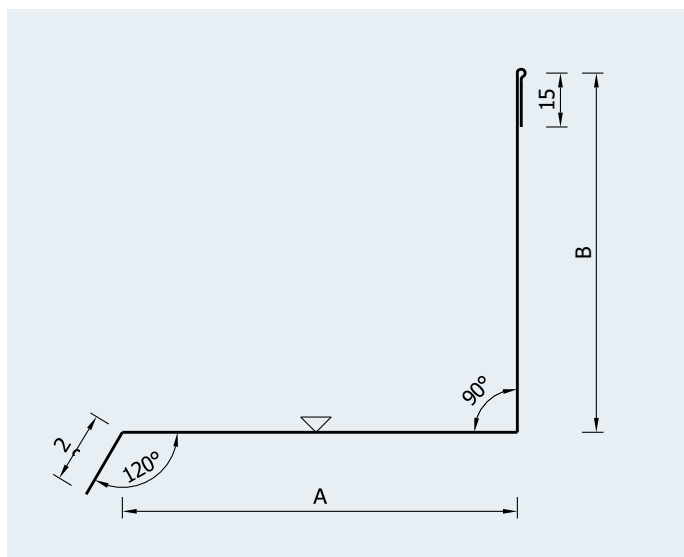

**FORARBEJDNING 116 - FRONTPLADE TIL TAGHÆLDNING
(TILSLUTNING TIL VÆGGENS SANDWICHPANELER)**

symbol	A	B	L	udv.
116/100/a	110	100	3000	245
116/150/a	110	150		295
116/200/a	110	200	5000	345
116/250/a	110	250	6000	395
116/300/a	110	300		445

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

116 / A / B



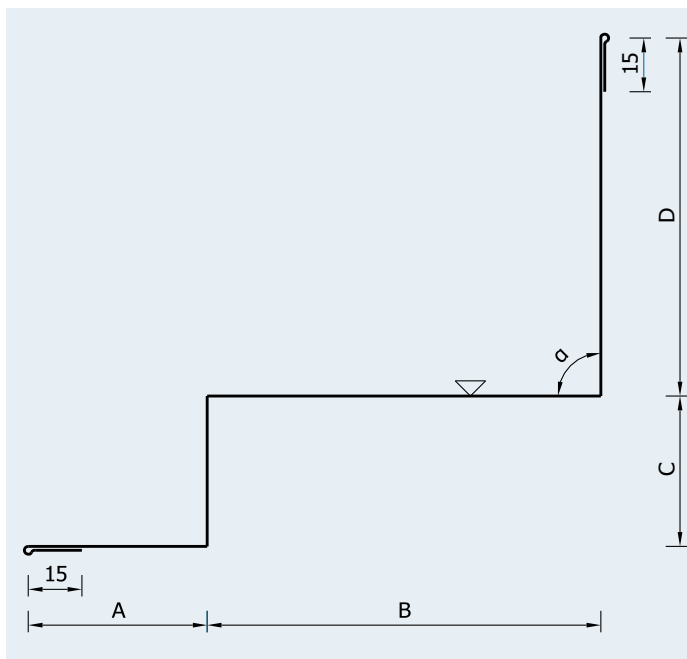
FORARBEJDNING 117B - FRONTPLADE TIL TAGHÆLDNING
(TILSLUTNING TIL VÆGGENS SANDWICHPANELER)

symbol	A	B	C	D	α°	L	udv.
117B/100	50	110	42	100	90	3000	332
117B/150	50	110	42	150	90		382
117B/200	50	110	42	200	90		432
117B/250	50	110	42	250	90		482
117B/300	50	110	42	300	90		532

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm

Atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm eller 0,75

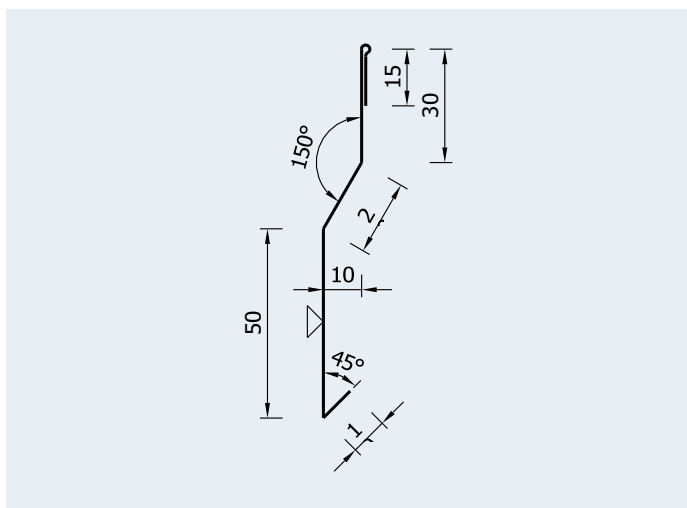
117B / A / B / C / D / α



FORARBEJDNING 118 - VANDNÆSE TIL SANDWICHPANEL

symbol	L	udv.
118	3000	125

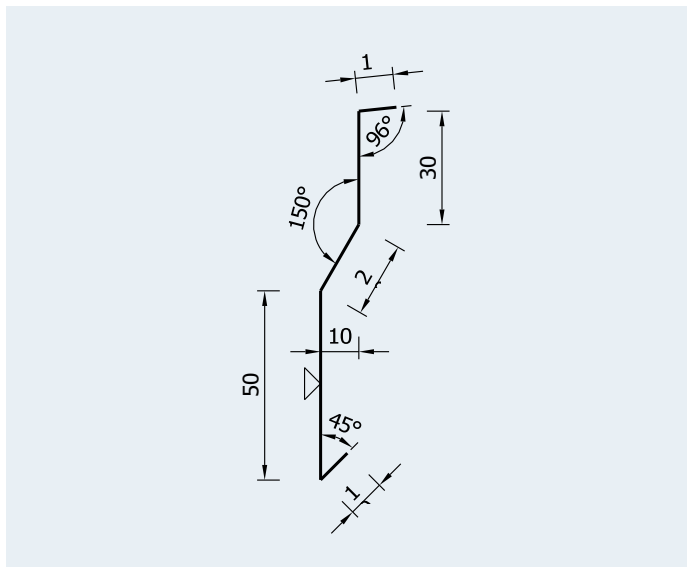
Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm



FORARBEJDNING 119 - VANDNÆSE TIL MUR

symbol	L	udv.
119	3000	120

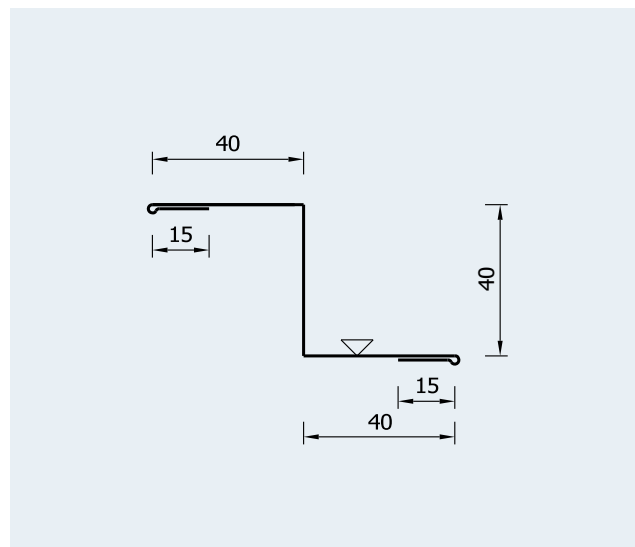
Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm



FORARBEJDNING 121 - DÆKLISTE TIL SAMLING 114 ELLER 115
PLACERET LANGS TAGETS HÆLDNING

symbol	L	udv.
121	3000	150
	5000	
	6000	

Typisk forarbejdning af stål tyk. 0,50 mm



FORARBEJDNING 130 - Z-PROFIL MED RENDE

symbol/ pladens tykkelse/a	D	C	L	udv.
130/40/a *	40	50	3000 5000 6000	130+x
130/60/a *	60	50		150+x
130/80/a *	80	50		170+x
130/90/a *	90	50		180+x
130/100/a	100	50		190+x
130/120/a	120	50		210+x
130/140/a	140	50		230+x
130/145/a	145	50		235+x
130/150/a	150	50		240+x
130/160/a	160	50		250+x
130/180/a	180	50		270+x
130/200/a	200	50		290+x

Typisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm, ikke lakeret

Atypisk forarbejdning af lakeret stål (RAL 9010) tyk. 1,50 mm

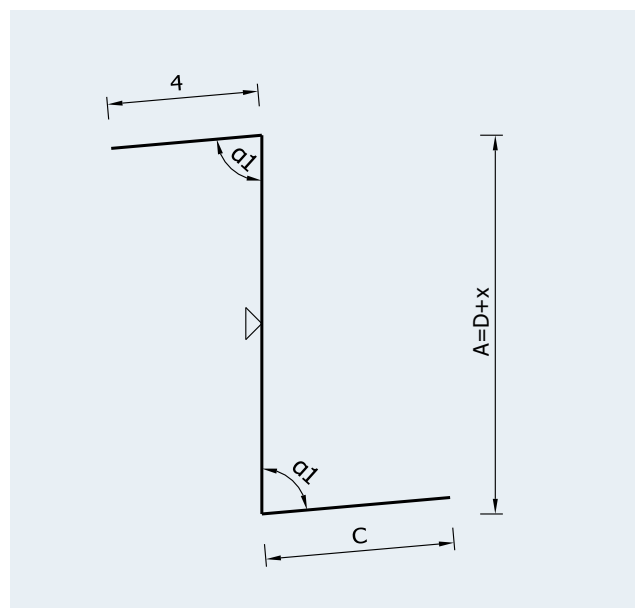
130 / A / C / a

α - tagets hældningsvinkel, $\alpha_1 = 90 - \alpha$

D - tykkelse af kerne i plade, x - tilføjelse afhængig af vinkel α

Ved taghældning $> 10^\circ$, afhængigt af pladens tykkelse, skal strækning C forlænges

* - anbefales ikke til plader med tykkelse D=40-90mm



FORARBEJDNING 131 - FORLÆNGET Z-PROFIL MED RENDE

symbol/ pladens tykkelse/a	D	B	C	L	udv.
131/40/a	40	70	50	3000 5000 6000	285+x
131/60/a	60	50	50		265+x
131/80/a	80	30	50		245+x
131/90/a	90	30	50		255+x
131/100/a	100	30	50		265+x
131/120/a	120	30	50		285+x
131/140/a	140	30	50		305+x
131/145/a	145	30	50		310+x
131/150/a	150	30	50		315+x
131/160/a	160	30	50		325+x
131/180/a	180	30	50		345+x
131/200/a	200	30	50		365+x

typisk forarbejdning af stål tyk. 0,75 mm
(RAL 7016, 7035, 8017, 9002, 9010, 9006)

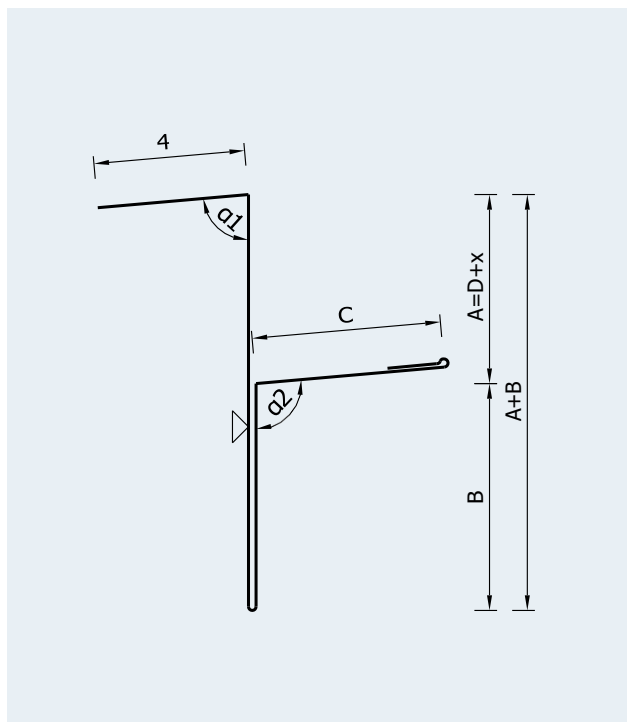
atypisk forarbejdning af stål tyk. 0,75 mm
(RAL 7035, 8017, 9002, 9010, 9006)

131 / A / B / C / a

a - tagets hældningsvinkel, $\alpha_1 = 90 - a$, $\alpha_2 = 90 + a$

D - tykkelse af kerne i plade, x - tilføjelse afhængig af vinkel a

Ved taghældning $> 10^\circ$, afhængigt af pladens tykkelse,
skal strækning C forlænges



FORARBEJDNING 150 - C-KANAL MED RENDE

symbol/ pladens tykkelse/a	D	C	L	udv.
150/40/a	40	50	3000 5000 6000	130+x
150/60/a	60	50		150+x
150/80/a	80	50		170+x
150/90/a	90	50		180+x
150/100/a	100	50		190+x
150/120/a	120	50		210+x
150/140/a	140	50		230+x
150/145/a	145	50		235+x
150/150/a	150	50		240+x
150/160/a	160	50		250+x
150/180/a	180	50		270+x
150/200/a	200	50		290+x

typisk forarbejdning af stål tyk. 1,50 mm

ikke lakeret atypisk forarbejdning af lakeret stål

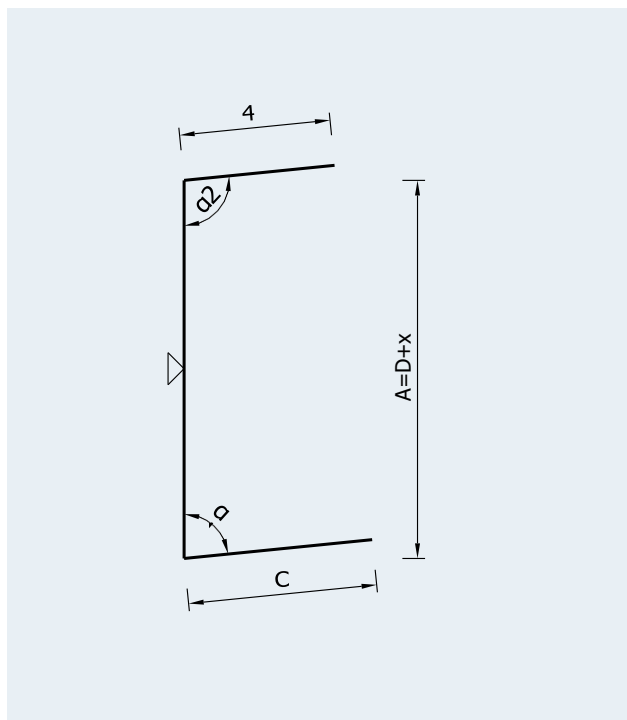
(RAL 9010) tyk. 1,50 mm

150 / A / B / C / a

a - tagets hældningsvinkel, $\alpha_1 = 90 - a$, $\alpha_2 = 90 + a$

D - tykkelse af kerne i plade, x - tilføjelse afhængig af vinkel a

Ved taghældning $> 10^\circ$, afhængigt af pladens tykkelse,
skal strækning C forlænges

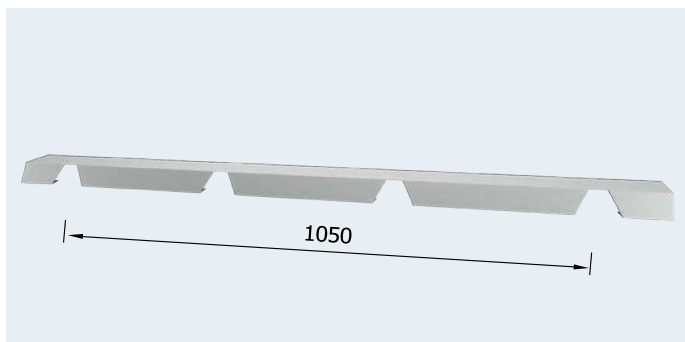




TILBEHØR

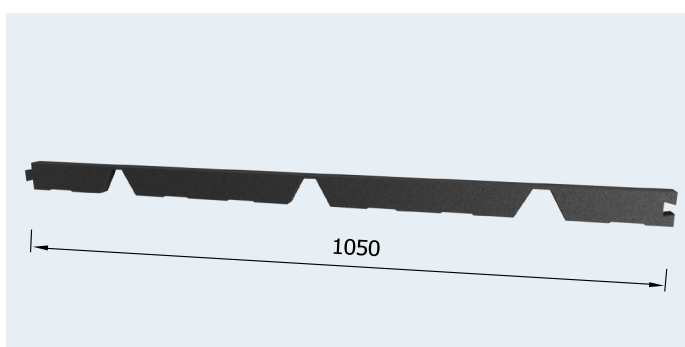
RYGNINGSLISTE 102

montage i rygningen, 1 stk. på plade



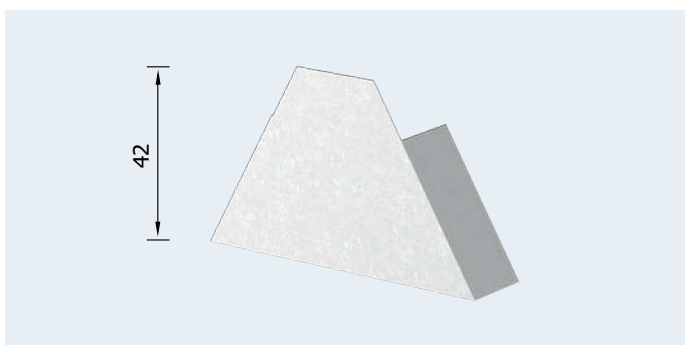
PAKNING TIL RYGNINGEN PÅ TAGET UD42

montage i rygningen, 1 stk. på plade



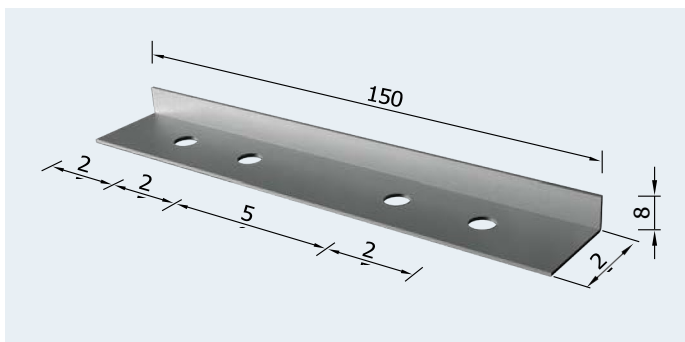
TAGDÆKSEL Z42

montage i tagskægget, 3 stk. på plade

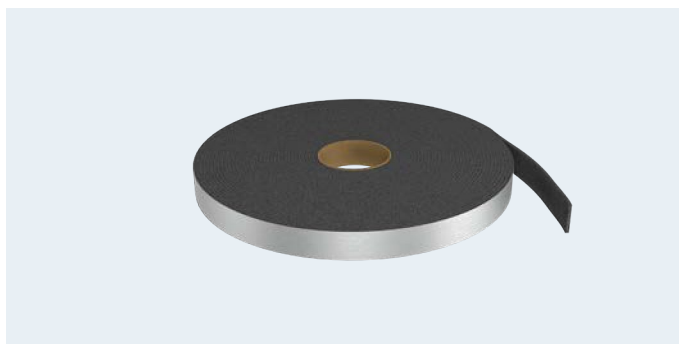


SU UNDERLAG

montage i pladernes låse med skjult SU
forbindelsesstykke



AKUSTISK BÅND - SELVKLÆBENDE PAKNING

TA-30: 30 x 3 mm x 30 m**TA-50:** 50 x 3 mm x 30 m

SELVKLÆBENDE OPSVULMENDE POLYURETANBÅND

TR-20x10: 20 x 10 mm x 8 m**TR-20x20:** 20 x 20 mm x 8 m**TR-50x20:** 50 x 20 mm x 8 m

HYDROISOLERENDE BUTYLBÅND TÆTNINGSMASSE

TB-15x1,5: 15 x 1,5 mm x 25 m

BUTYLTÆTNING - HYDROISOLERENDE TÆTNINGSMASSE

UB-600: folierulle 600 ml



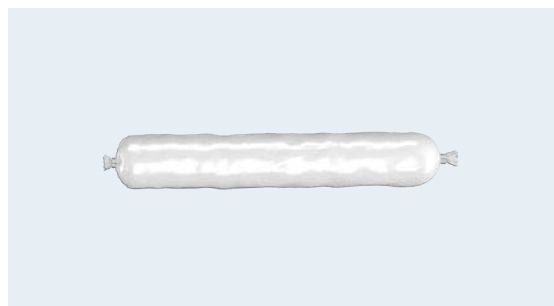
SILIKONETÆTNING - HYDROISOLERENDE TÆTNINGSMASSE

US-300: patron 300 ml



SILIKONETÆTNING - HYDROISOLERENDE TÆTNINGSMASSE

UB-600: folierulle 600 ml



BRANDBESKYTTENDE ISOLERENDE MASSE PROMASEAL
- MASTIC ELLER PROMASEAL - A

O-PM: patron 310 ml



MONTAGESKUM UNDER LAVTRYK

PM-750: aerosoldåse 750 ml

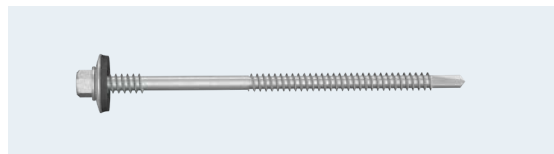
PM-850: aerosoldåse 850 ml



SELVBORENDE BORFOEBINDELSESELEMENT MED UNDERLAG Ø 19 MM EPDM - FASTGØRING AF SANDWICHPANELER TIL ET STÅLUNDERLAG MED EN TYKKELSE PÅ 1 ÷ 5 MM

LS-w5: Ø 5,5/6,3 x 80 ÷ 240 mm

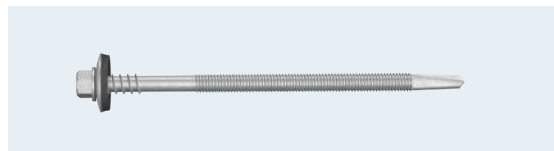
LS-w5-N: Ø 5,5/6,3 x 80 ÷ 240 mm (rustfrit)



SELVBORENDE BORFORBINDELSESELEMENT MED UNDERLAG Ø 19 MM EPDM - FASTGØRING AF SANDWICHPANELER TIL ET STÅLUNDERLAG MED EN TYKKELSE PÅ 4 ÷ 12 MM

LS-w12: Ø 5,5/6,3 x 80 ÷ 240 mm

LS-w12-N: Ø 5,5/6,3 x 80 ÷ 240 mm (rustfrit)



GEVINDSKÆRENDE BORFORBINDELSESELEMENT RUSTFRI UDEN BOR MED UNDERLAG Ø 19 MM EPDM - FASTGØRING AF SANDWICHPANELER TIL ET STÅLUNDERLAG MED EN TYKKELSE PÅ 7 MM

LS-w0-N: Ø 6,3 x 64 ÷ 270 mm (rustfrit)



PRÆCISIO NSBOR TIL FORBINDELSESELEMENT LS-W0-N

LS-w0-W: Ø 5,7 x 170 ÷ 290 mm



GEVINDSKÆRENDE FORBINDELSESELEMENT MED UNDERLAG Ø 19 MM EPDM - FASTGØRING AF SANDWICHPANELER TIL ET BETONUNDERLAG

LB: Ømin 6,0 x 100 ÷ 250 mm

LB-N: Ømin 6,0 x 100 ÷ 250 mm (rustfrit)



GEVINDSKÆRENDE FORBINDELSESELEMENT MED UNDERLAG Ø 19 MM EPDM - FASTGØRING AF SANDWICHPANELER TIL ET TRÆUNDERLAG

LD: Ømin 6,0 x 90 ÷ 300 mm

LD-N: Ømin 6,0 x 90 ÷ 300 mm (rustfrit)



SELVBORENDE BONDESKRUE MED UNDERLAG EPDM - FASTGØRING AF METALFORARBEJDNING OG HÆFTNING AF TAGPLADER

WSF: Ø 4,8 x 16 ÷ 55 mm

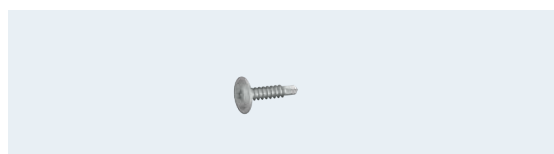
WSF-N: Ø 4,8 x 16 ÷ 55 mm (rustfrit)



SELVBORENDE SKRUE MED SKIVEHOVED (UDEN EPDM) - FASTGØRING AF METALFORARBEJDNING

WSP: Ø 4,2 x 13 ÷ 25 mm

WSP-N: Ø 4,2 x 13 ÷ 25 mm (rustfrit)



ISOLERENDE BØSNING LAX MED EPDM PAKNING, SAMARBEJDEDE MED FORBINDELSESELEMENTER FRA SWAL MED UNDERLAG Ø 16 MM EPDM

LAX: Ø 45 x 23 x 33 mm



SELVBORENDE BORBINDELSESELEMENT FRA SWAL MED UNDERLAG Ø 16 MM EPDM FASTGØRING AF SANDWICHPANELER TIL ET STÅLUNDERLAG

LAX LS-w6: Ø 5,5/6,3 x 70 ÷ 230 mm (til underlag m tykkelse 2÷5 mm)

LAX LS-w14: Ø 5,5/6,3 x 65 ÷ 230 mm (til underlag m tykkelse 4÷13 mm)



GEVINDSKÆRENDE BORBINDELSESELEMENT FRA SWAL MED UNDERLAG Ø 16 MM EPDM - FASTGØRING AF SANDWICHPANELER TIL ET BETON - ELLER TRÆUNDERLAG

LAX LBD: Ø 5,5/6,3 x 70 ÷ 260 mm



AFTAGELIG NITTE TIL FASTGØRING AF METALFORARBEJDNINGER

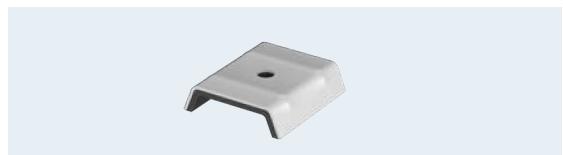
NZ: Ø 4 x 12 mm

NZ-N: Ø 4 x 12 mm (rustfrit)



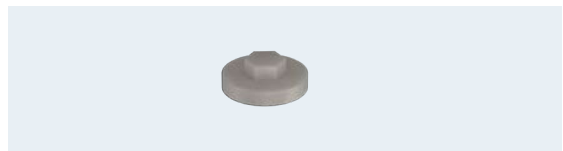
KALOTTE - ALUMINIUMSUNDERLAG AF EPDM

KT: 25 x 40 mm



MASKERENDE HÆTTE HOVED PÅ FORBINDELSESELEMENT 8 MM

KP: Ø 19 mm



De løsninger, som er præsenteret i nærværende tilbehørskatalog til sandwichpaneler, er eksempler og kræver konsultation med den ansvarlige for det pågældende projekt. Virksomheden Paneltech bærer ikke noget ansvar for fejl som følge af fejlagtig anvendelse af den i kataloget indeholdt information. Kataloget udgør ikke et tilbud som forstået i lov herom. Virksomheden Paneltech forbeholder sig ret til at foretage ændringer uden forudgående varsel.

Erklæring om brugeregenskaber samt generelle forretningsbetingelser er tilgængelige på www.paneltech.eu.





 **ELEMENTLEVERANDØREN**

Elementleverandøren ApS er vores samarbejdspartner i Danmark

Elementleverandøren

8670 Låsby

Ole Rømers Vej 32B

Kim +45 6055 1586 / Simon +45 5151 9117

klc@elementleverandøren.dk

sh@elementleverandøren.dk

ELEMENTLEVERANDOEREN.DK

PaNELTECH Sp. z o.o.

41-508 Chorzów

ul. Michałkowicka 24

+48 32 245 91 41

info@paneltech.pl

PANELTECH.EU