



TEKNISK KATALOG

Sandwichpaneler med kerne af

- PUR/PIR
- polystyren
- mineraluld



INDHOLDS- FORTEGNELSE

INDLEDNING

OM PRODUKTET

Opbygningen af sandwichpaneler	7
Anvendelse af sandwichpaneler	8
Betegnelse på og typer af sandwichpaneler fra Paneltech	9
Tilgængelige profileringer	10
Tilgængelige RAL farver	12
Vejledning i transport og opbevaring	16
Montagevejledning	18
Beskyttelse af overflader på belægningen	24

PRODUKTKORT FOR SANDWICHPANELER

Produktkort	27
PW PIR-S	28
PW PIR-SU	30
PW PIR-CH	32
PW PUR-D / PIR-D	34
PWW-S / PWW-S LITE	36
PWW-SU	38
PWW-D	40
PWS-S	42
PWS-D	44

TEGNINGER MED TEKNISKE DETALJER

Vægpaneler	50
Køleisolerende plader	66
Tagplader	78

INDLEDNING

Virksomheden Paneltech er en produktionsvirksomhed, som har været på det polske marked siden 1989. I sine over 30 år på markedet har Paneltech formået at kombinere soliditet og den højeste kvalitet af de fremstillede produkter med rettidig service og levering. Den gennem mange år erhvervede erfaring samt investeringen i en moderne teknologilinje har gjort det muligt for os at nå vores målsætning. Det er derfor vi er markedsledende indenfor sandwichpaneler i Polen. Vi har mødt tillid fra en lang række kunder, såvel i Polen som i udlandet. Vores produkter eksporteres til næsten 30 lande fra hele verden.

Paneltech tilbyder et moderne og komplekst system med let opbygning af sandwichpaneler. Indenfor vores udbud leverer vi forskellige sandwichpaneler:

- med PUR/ PIR kerne,
- med kerne af polystyrenskum,
- med kerne af mineraluld.

Paneltech råder over egen maskinpark samt undersøgelseslaboratorium, understøttet af en erfaren afdeling for kvalitetskontrol, hvilket sætter os i stand til at producere den højeste kvalitet sandwichpaneler, industridøre samt polystyrenskum. Bortset fra ovenstående nævnte produkter forhandler Paneltech ligeledes facadekassetter, isoleringsplader i PIR soft, skumblokke, polystyren til tagdækning, ekstruderet polystyren, døre og vinduer i aluminium og PVC, produkter af rustfrit stål samt porte og læsningssystemer fra Hormann.

Vores produktudbud omfatter ligeledes specialydelser indenfor generel udførelse af industriprodukter, lagerlokaler, montage af sandwichpaneler samt køledøre.



OM PRODUKTET

OPBYGNINGEN AF SANDWICHPANELER

Sandwichpaneler fra Paneltech er et moderne byggemateriale, som består af to profilerede belægninger udført af lakerede og galvaniserede stålplader samt den mellem disse beliggende isolerende kerner af stift PUR/PIR-skum, polystyren eller mineraluld.

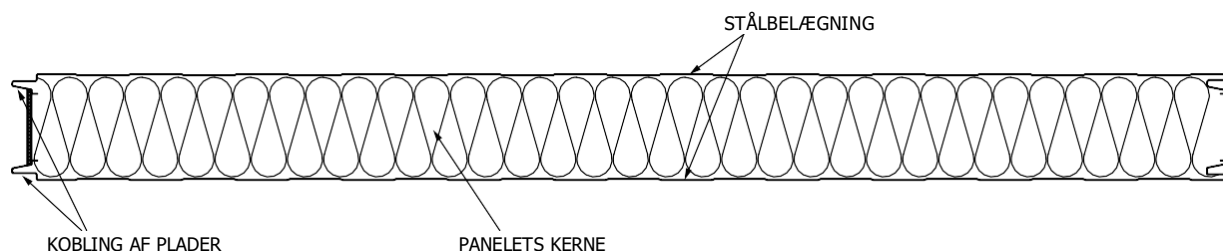
Panelernes belægning laves af stålplader med en tykkelse på mellem 0,4 til 0,6 mm, i overensstemmelse med kravene i norm PN-EN 10346, galvaniseret på begge sider samt belagt med en organisk beskyttende overflade. Som standard er panelerne belagt med polyesterlak med en tykkelse på 25 µm, hvilket sikrer en brugsperiode på 15-20 år. Der kan ligeledes leveres andre overfladebehandlinger, beregnet til anvendelse indenfor og udenfor i miljøer med forhøjet aggressivitet. For at øge belægningens stivhed og æstetiske fremtræden er den udstyret med en karakteristisk profilering, som leveres i forskellige mønstre. Panelernes sammenkobling er udformet på en måde, som sikrer en betydelig tæthed, at de er lette at montere samt muligheden for under montagen at tilføre supplerende tætnende masse, som modvirker infiltration fra gasser og sikrer vandtæthed.

Panellets kerne er et isolerende og bærende lag, som afhængigt af det anvendte materiale har forskellige fysiske og mekaniske egenskaber. Paneler med en kerne af polyuretanskum er karakteriseret ved særdeles gode termoiserende egenskaber og holdbarhed (PUR) samt forøgede brandhæmmende egenskaber (PIR). Paneler med en kerne af mineraluld har særdeles gode brandhæmmende egenskaber. Paneler med en kerne af polystyren er derimod karakteriseret ved gode termoiserende egenskaber, samtidigt med at de er lettere end de andre paneler.

Sandwichpanelernes indkapsling er ikke blot en fremragende termisk isolering, men sikrer ligeledes beskyttelse mod vejr. Sandwichpaneler fra Paneltech leveres i fire typer, dvs. vægpaneler med synlig sammenkobling, vægpaneler med skjult sammenkobling, tagplader samt køleiserende plader i forskellige tykkelser og farver, hvilket tillader særdeles varieret anvendelse indenfor byggeriet, både i traditionelle og nyskabende projekter. Panelerne produceres i forskellige længder fra 2,00 til 16,00 m og skæres under produktionsprocessen til den bestilte længde i en lige vinkel. Ved valg af lakkens farve skal man tage hensyn til overfladens ophedning fra solstråler, som giver yderligere påvirkninger, der kan have indflydelse på produktets bæreevne og æstetik. Yderligere information og panelernes parametre, leverede profileringer, farver samt overflader findes længere fremme i kataloget.

Den tekniske dokumentation for sandwichpanelerne er udarbejdet i overensstemmelse med norm PN – EN 14509. De tekniske undersøgelser af sandwichpanelerne er gennemført i anerkendte laboratorier, så som: Instytut Techniki Budowlanej (Institut for Byggeteknik), Zakład Badań Ogniwowych i Warszawa med notificeringsnummer 1488, i Undersøgelsesinstituttet Fires Batizovce Słowacja med notificeringsnummer 1396 samt andre, på hvilken baggrund virksomheden Paneltech som producent gør brug af vurderingssystem 3 til overensstemmelse, og har udstedt erklæring om brugeregenskaber i overensstemmelse med europæisk norm samt CE mærket produktet.

SKEMA FOR SANDWICHPANELER



ANVENDELSE AF SANDWICHPANELER

Sandwichpaneler fra Paneltech er beregnet til udførelse af ydervægge, lofter og tage. De anvendes i byggeri af bl.a.:

- industrielle produktionshaller, salgs- og lagerhaller
- kontorarealer og serviceområder
- containere
- bygninger til landbrug og fødevarerindustrien
- køle- og fryserum
- tagkonstruktioner

Sandwichpaneler er lette og holdbare og i høj kvalitet. Fordele ved de selv bærende sandwichpaneler fra Paneltech er:

- stor mekanisk modstandsdygtighed
- særdeles god varmeisolering
- væg- og tagpanelernes betydelige modstandsdygtighed mod regn fra siden
- særdeles stor tæthed i sammenføjningerne på vægpaneler på tagplader mod gennemstrømning af luft og vanddamp
- let og hurtig montage
- forholdsvis lave investeringsomkostninger i forhold til klassiske byggemetoder
- højt æstetisk indtryk, varierede farvetoner og struktur i overfladen

Sandwichpanelerne skal overholde de i byggeprojektet antagne parametre for objektet og skal udvælges under hensyntagen til:

- formål (væg, tag, låsetype)
- termisk isoleringsevne (U_c)
- brandhæmmende parametre (EI, begrænsning af ilden, Broof)
- mekanisk holdbarhed
- overfladens modstandsdygtighed mod korrosion
- andet (type overflade, farve, modul, æstetik)

Takket være det brede sortiment med hensyn til tykkelse og kernetype overholdes de aktuelle krav i byggeslovgivningen med hensyn til bl.a. varmetabsfaktoren for bygninger med en lokaletemperatur $t \geq 16^\circ\text{C}$ udgør for ydervægge max $0,20 \text{ W/m}^2\text{K}$, og for tage max $0,15 \text{ W/m}^2\text{K}$. Indtil 01.01.2017 var det værdier på $0,25$ og $0,20$, og indtil 31.12.2020 var det værdier på $0,23$ og $0,18$.

Når der anvendes paneler indenfor fødevarerindustrien, kan man antage, at PIR-CH pladernes mindste tykkelse i fryserummet, i forhold til temperaturforskellen ΔT mellem temperaturen indenfor og det ydre kammer, med fastholdelse af en anbefalet koncentration af varmestrøm, som en mindre end 10 W/m^2 udgør:

- for $\Delta T = 50^\circ\text{C}$ - 120 mm
- for $\Delta T = 70^\circ\text{C}$ - 160 mm
- for $\Delta T = 80^\circ\text{C}$ - 180 mm
- for $\Delta T = 90^\circ\text{C}$ - 200 mm

Vægpanelerne er tilpasset til montage i både horisontale og vertikale systemer. Tagpladernes konstruktion gør det muligt at montere dem på tage med en minimal faldende taghældning på 5%, såfremt pladen udgør et element fra tagskægget til rygningen, samt på taghældninger med et minimalt fald på 9%, såfremt der forekommer tværgående kontaktflader af de i længden sammenkoblede plader (længden af taghældningen er større end den anbefalede produktionslængde af pladerne).

Vi kender vores kunders krav og behov, og vi tilbyder derfor rådgivning og teknisk støtte til spørgsmål i forbindelse med lette konstruktioner. Vi har produceret sandwichpaneler i over 25 år, og har i den forbindelse en veludviklet og erfaren afdeling for kvalitetskontrol samt ISO kvalitetsgaranti.

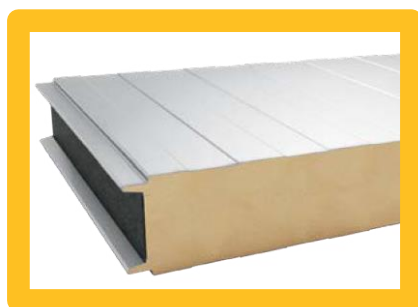
BETEGNELSER OG TYPER AF SANDWICHPANELER FRA PANELTECH

Sandwichpaneler fra Paneltech er mærket i overensstemmelse med følgende skema:

PW PIR-S 100.1130 0,5/0,4 SP25/SP25 9002/9002 MF/L

PW	PIR	S	100	1130	0,5/0,4	SP25/SP25	9002/9002	MF/L
Produkt-navn	Pladens kerne	Type	Tykkelse	Modulets bredde	Ydre tykkelse / indre belægning	Ydre/ indre overflade	Ydre/ indre farve	Profilering

Panelerne forhandles med tre slags kerner: polyuretan/polyisocyanurat (PUR/PIR), polystyren (PWS) samt med en kerne af mineraluld (PWW).



Kerne af polyuretan/polyisocyanurat (PUR/PIR)



Kerne af polystyren (PWS)



Kerne af mineraluld (PWW)

MED HENSYN TIL SANDWICHPANELER TILBYDER VI



Sandwichpaneler til væggen med synlig sammenkobling
PW PIR-S, PWW-S / PWW-S LITE, PWS-S



Sandwichpaneler til væggen med skjult sammenkobling
PW PIR-SU, PWW-SU



Sandwichpaneler til kølerum
PW PIR-CH

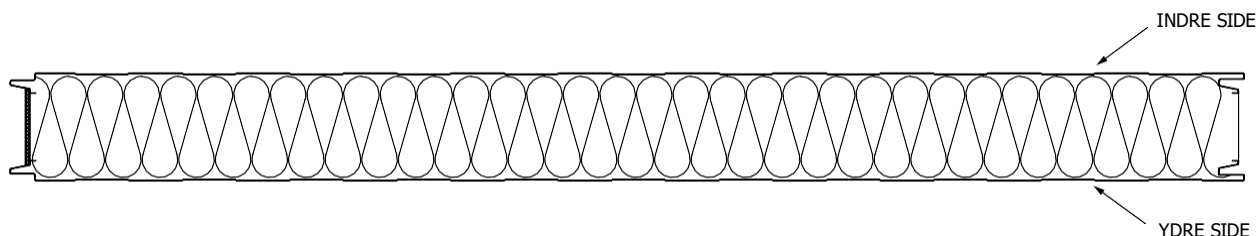


Sandwichpaneler til taget
PW PUR-D / PIR-D, PWW-D, PWS-D

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

Profileringen af sandwichpanelernes belægning har til formål at understrege de æstetiske værdier samt at øge stivheden. Afhængigt af paneltypen forhandles profileringerne i forskellige varianter på begge sider.

Profileringens dybde er omkring 1 mm. Undtagelsen er en ekstern belægning på tagplader, som er udstyret med individuel trapezprofilering med en dybde på omkring 2 mm.



TILGÆNGELIGE PROFILERINGER PÅ YDERSIDE:

L	Linje
MF	Mikrobølge
ML	Mikrolinje
MR	Mikrorille ²⁾
G	Glat ¹⁾
T	Trapez (kun til tagplader)

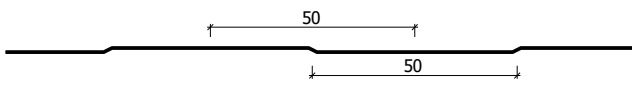
TILGÆNGELIGE PROFILERINGER PÅ INDERSIDE:

L	Linje
R	Rille ¹⁾
G	Glat ¹⁾

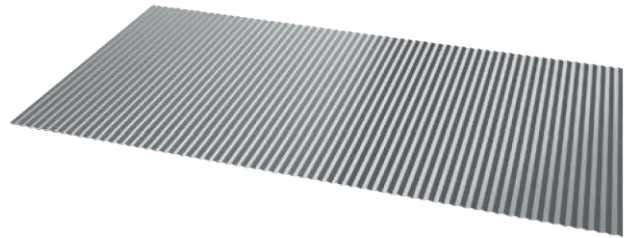
¹⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rille kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, og opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

²⁾ vedrører sandwichpaneler fra Paneltech med PIR-kerne. Mere information om MT-profileringer kan findes i produktkortet

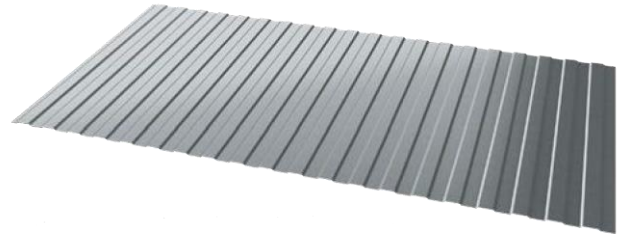
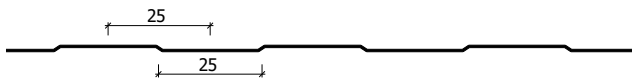
L - LINJE



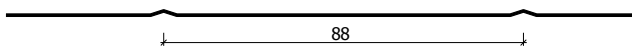
MF - MIKROBØLGE



ML - MIKROLINJE



R - RILLE



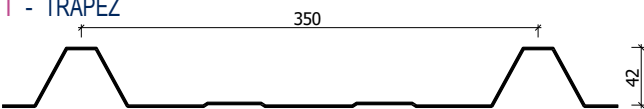
MR - MIKORILLE



G - GLAT



T - TRAPEZ



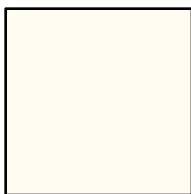
TILGÆNGELIGE RAL FARVER

Den ydre belægning på sandwichpaneler fra Paneltech forhandles i et bredt udvalg i overensstemmelse med betegnelserne fra farvepaletten RAL. Tilbud på polyesterbelægnings SP25 er opdelt i standardfarver, typiske og atypiske. Lagerbeholdningen af de mest populære standardfarver fastholdes på et niveau, som sikrer løbende og præcis levering af indkomne ordrer. Et farvesupplement til den grundlæggende farvepalet er typiske farver, som på trods af god tilgængelighed kan have indflydelse på en forlængelse af leveringsfristen og være forbundet med ekstra gebyr. Efter kundens ønske kan vi udføre paneler med belægning i atypiske farver. Valget af sådanne er forbundet med individuelt aftalte leveringsbetingelser.

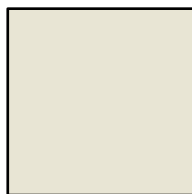
Farven på den ydre belægning har indflydelse på temperaturen på det selvopvarmende område fra solstråler, og følgen af dette er en varmeudbredelse, der igen har direkte indflydelse på pladens og belægningens holdbarhed. Man udskiller tre farvegrupper på belægningen på sandwichpaneler:

- I gruppe – meget lyse farver,
- II gruppe – lyse farver,
- III gruppe – mørke farver.

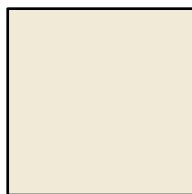
STANDARDFARVER



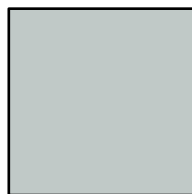
9010



9002



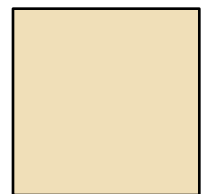
9001



7035

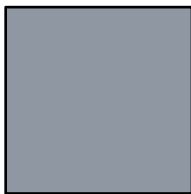


9006

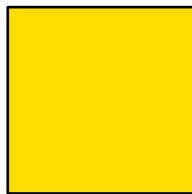


1015

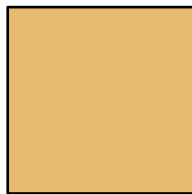
TYPISKE FARVER



7040



1021



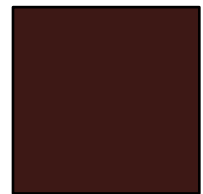
1002



3000



3011



8017



5012



5010



6029



9007



7024



7016

De i kataloget præsenterede farver tjener kun som eksempler. Farvetonerne på stålplader kan afvige afhængigt af materialepartiet eller producenten. Paneltech Sp. z o.o. forbeholder sig derfor retten til at der kan være farveforskelle mellem de præsenterede prøver og de leverede materialer.

Vi anbefaler anvendelsen af meget lyse og lyse farver (I og II farvegruppe). Ydermere anbefaler vi ikke anvendelsen af vægpaneler med belægning i mørk farve til systemer, som understøttes på mange punkter, da belægningen her kan løsnes. Belægningen på sandwichpaneler i mørke farver har en betydelig evne til varmeabsorbering, hvilket i perioder med meget sol kan føre til pletvis deformering af belægningens overflade. I forbindelse hermed skal man sikre mulig-

heden for termiske bevægelser i pladerne og anvendelse af plader med en begrænset længde. Denne effekt har ingen indflydelse på pladernes brugeregenskaber. Som generelt princip antages valg af pladernes længde afhængigt af farven og de teknologiske muligheder, som i nedenstående tabel. Indre belægning på sandwichpaneler leveres i to grundlæggende farver: RAL 9002 og 9010. Andre farver leveres efter forespørgsel.

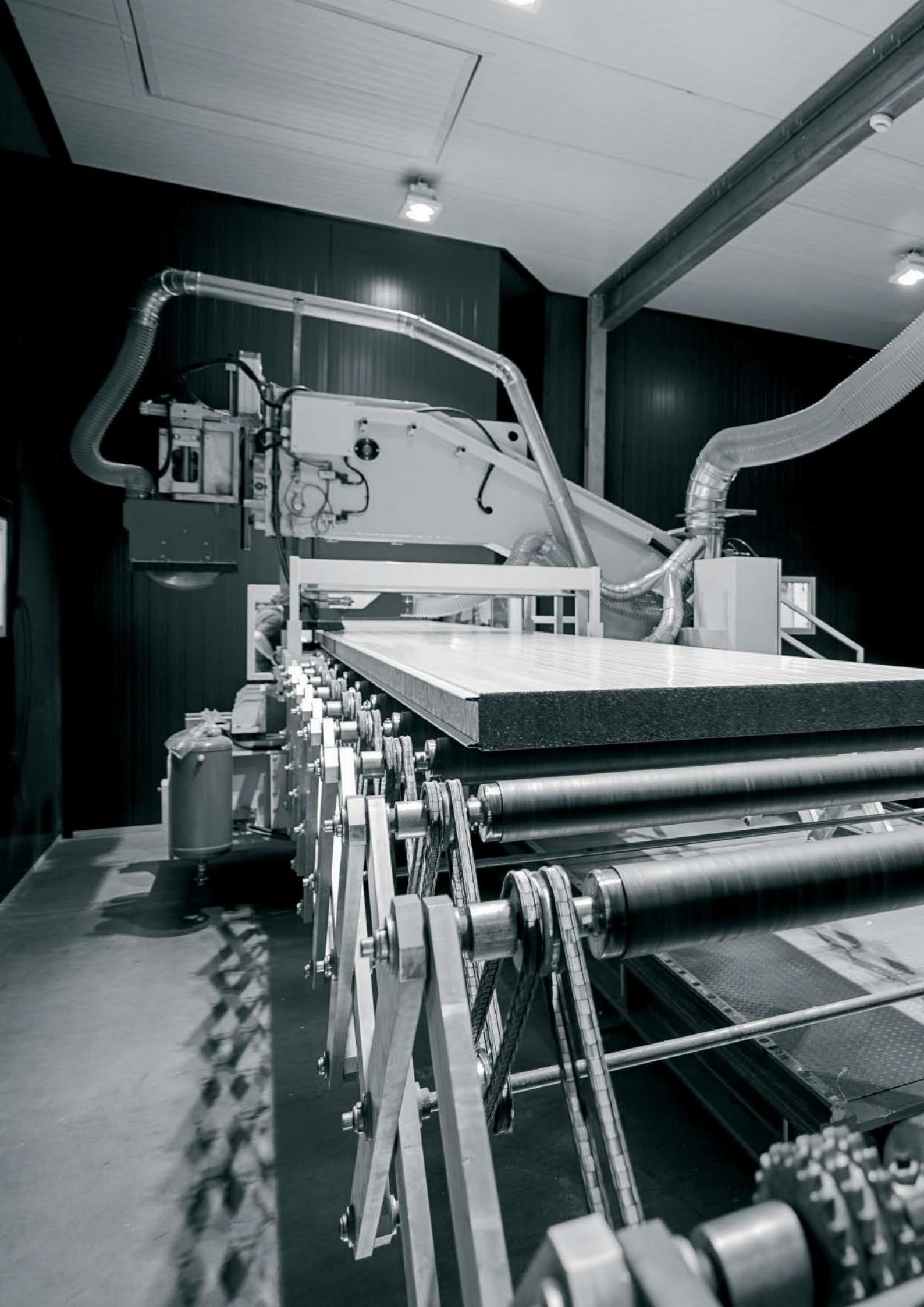
FARVETABEL FOR OVERFLADEN PÅ SANDWICHPANELER

Farvegruppe / temperatur for selvopvarmning af overfladen om sommeren	Farvenummer iht. RAL	Graden af lysrefleksion fra pladernes overflade RG [%]
I – meget lyse farver, temperatur op til 55°C	1015, 1018, 7035, 9001, 9002, 9010	75-90
II - lyse farver, temperatur op til 65°C	1002, 1007, 1021, 2008, 2011, 5012, 6018, 9006, 7040	40-74
III – mørke farver, temperatur op til 80°C	3000, 3005, 3011, 3016, 5010, 5011, 6003, 6005, 6011, 6029, 7016, 7024, 8004, 8017, 9007	8-39

De farver, som ikke er angivet i ovenstående tabel, skal kvalificeres til den relevante farvegruppe på baggrund af graden af refleksion af strålingen.

TABEL OVER DEN ANBEFALEDE LÆNGDE AF PLADERNE AFHÆNGIGT AF BELÆGNINGENS FARVE SAMT DE TEKNOLOGISKE MULIGHEDER

Type PANELTECH sandwichpanel	Tykkelse [mm]	Gruppe I - m. lys [m]	group II - lys [m]	group III - mørk [m]
PW PIR-S	40 ÷ 60	2 ÷ 10	2 ÷ 9	2 ÷ 7
PW PIR-S	80 ÷ 120	2 ÷ 15,8	2 ÷ 9	2 ÷ 7
PW PIR-SU	60	2 ÷ 10	2 ÷ 9	2 ÷ 7
PW PIR-SU	80 ÷ 120	2 ÷ 15,8	2 ÷ 9	2 ÷ 7
PW PIR-CH	120 ÷ 200	2 ÷ 15,8	2 ÷ 9	2 ÷ 7
PW PUR-D / PIR-D	40 ÷ 160	2 ÷ 16	2 ÷ 9	2 ÷ 7
PWS-S	50 ÷ 200	2 ÷ 10	2 ÷ 7	2 ÷ 7
PWS-D	80 ÷ 200	2 ÷ 10	2 ÷ 7	2 ÷ 7
PWW-S / PWW-S lite	60 ÷ 160	2 ÷ 10	2 ÷ 7	2 ÷ 7
PWW-S / PWW-S lite	180 ÷ 240	2 ÷ 7	2 ÷ 7	2 ÷ 7
PWW-SU	60 ÷ 160	2 ÷ 10	2 ÷ 7	2 ÷ 7
PWW-SU	180 ÷ 200	2 ÷ 7	2 ÷ 7	2 ÷ 7
PWW-D	80 ÷ 160	2 ÷ 10	2 ÷ 7	2 ÷ 7
PWW-D	180 ÷ 200	2 ÷ 7	2 ÷ 7	2 ÷ 7





VEJLEDNING I TRANSPORT OG OPBEVARING

PAKNING

Sandwichpaneler pakkes under produktionsprocessen i pakker, som anbringes på træpaller (plader med kerne af mineraluld) eller polystyrenunderlag og omviklet af beskyttelsesfolie. Til hver pakke bilægges to dokumenter: produktets etikette samt aflæsningsvejledning. Pakkernes maksimale mål udgør 16 x 1,20 x 1,30 m (længde x bredde x højde).

TRANSPORT TIL BYGGEPLADSEN

Fristen for modtagelse af pladerne fastsættes efter hensyntagen til alle etaper i produktionsprocessen. Antallet af plader i pakken afhænger af type og tykkelse. Der tillades transport af 2-3 lag pakker afhængigt af pladetypen. Standard transportmiddel er lastbiler, som sikrer: et fladt område på ladet med en bredde på 2,4 m og en læsehøjde på 2,65 m, mulighed for pålæsning fra begge sider, fastgøring ved hjælp af transportseler samt sikring af pakkerne ved hjælp af afdækninger i træ eller kunststoffer. Pålæsningen af pakkerne på vognen foretages af medarbejdere fra Paneltech med aktiv deltagelse fra chaufføren, som har pligt til at fastgøre og sikre pladerne på vognen og periodisk kontrollere lasten under transporten.

AFLÆSNING PÅ BYGGEPLADSEN

Aflæsning af produktet må kun ske i originale pakninger ved hjælp af løfte- og transportudstyr beregnet til løft i horisontal position. Til løft af pakkerne anbefales løfteudstyr eller gaffeltrucks. Pakker med en længde over 6 m skal transporteres ved hjælp af to gaffeltrucks eller anvendelsen af transportremme samt tværstykker af H-typen, som muliggør at bæltene kan presses om pakken. I tilfælde af nogen form for forbehold til forsendelsen har modtageren eller transportøren pligt til at anbringe information i leveringsbekræftelsen og transportdokumentet.

PLACERING OG OPLAGRING AF SANDWICHPANELER

Pakkerne skal på fabriksunderlag placeres på jævne og kun let bøjede overflader samt sikres mod indvirken fra vejr samt smuds. Opbevaring i fabriksindpakningerne bør ikke overstige 4 uger, og beskyttende folie, som udsættes for vejrlig, skal indenfor 2 uger fjernes ved en temperatur på +5 til 60 °C.

ANTALLET AF SANDWICHPANELER PW PUR / PIR I PAKKEN

	S	SU	CH	D
Tykkelse [mm]	Antal plader i pakken som standard [stk.]			
40	14	-	-	18
60	18	18	-	14
80	14	14	-	10
90	-	-	-	10
100	11	11	-	8
120	9	9	9	8
145	-	-	-	6
160	-	-	7	6
180	-	-	6	-
200	-	-	5	-

ANTALLET AF SANDWICHPANELER MED KERNE AF MINERALULD I PAKKEN

	S	SU	D
Tykkelse [mm]	Antal plader i pakken som standard [stk.]		
60	17	17	-
80	13	13	10
100	10	10	8
120	9	9	6
140	7	7	6
150	7	7	6
160	6	6	6
180	6	6	4
200	5	5	-
240	4	-	-

ANTALLET AF SANDWICHPANELER MED KERNE AF POLYSTYREN I PAKKEN

	S	D
Tykkelse [mm]	Antal plader i pakken som standard [stk.]	
50	22	-
80	14	10
100	11	8
120	9	8
150	7	6
200	5	5

1. Antallet af plader i pakken kan variere afhængigt af de i tabellen angivne under hensyntagen til optimal udnyttelse af højden på hængerens, som udgør 2,65 m.
2. Der må maksimalt læsses to hele pakker på hængerens.
3. Atypiske pakninger kan leveres efter kundens ønske efter at de tekniske muligheder er aftalt med en medarbejder hos kundeservice hos Paneltech.

MONTAGEVEJLEDNING

FORBEREDENDE ARBEJDE

Sandwichpaneler skal som dækkende elementer fastgøres til konstruktionen på nøjagtigt angivne og forberedte punkter. Dette sikrer et godt æstetisk indtryk på bygningen og undgår at deformere ståloverfladen. Inden man går i gang med montage, tjekkes omhyggeligt: nøjagtigheden af den udførte konstruktion og dennes overensstemmelse med projektet, tilladelig maksimal afstand mellem understøttende elementer (i overensstemmelse med Paneltechs tabel over belastning) samt tilstanden af overfladen på pladernes belægning. Sandwichpaneler med synlig PIR-S sammenkobling er udstyret med beskyttelsesfolie med pile på sidekanterne, hvor pilens retning peger mod pladens ydre belægning.

TILSKÆRING AF PLADEN

Sandwichpaneler produceres til konkrete mål. Tilskæring af plader på byggepladsen skal udføres med anvendelse af en savklinge med små takker eller en særlig rundsav til metal. Der må ikke anvendes kantslibere eller andre redskaber, som frembringer høj temperatur under brugen, da dette kan føre til beskadigelse af den organiske, korrosionsbeskyttende belægning. Efter tilskæringen renses pladernes overflade for spåner.

VALG AF FORBINDELSESELEMENTER

Som standard er sandwichpaneler fastgjort til konstruktionen ved hjælp af stålsammenføjninger gennem to stålbælægninger i pladen. Placeringen af sammenføjningerne skal foretages på basis af Paneltechs aktuelle tekniske katalog. Antallet af forbindelseselementer, afstanden i konstruktionen og bredden af understøttende elementer angives i tabellen over pladebelastning. F.eks.: plade PW PIR-S 120 0,5/0,5 i en meget lys farve (gruppe I), monteret på en enkelt spændvidde og med en vindbelastning med en karakteristisk værdi +/-0,6 kN/m², bør fastgøres med tre forbindelseselementer til hvert understøttende element med en bredde på 40 mm og en afstand, som ikke overstiger 7,5 m.

Typen af forbindelseselementer skal vælges under hensyntagen til:

- type og tykkelse på konstruktionsunderlaget, hvortil sandwichpanelet fastgøres
- type og tykkelse på sandwichpanelet på fastgøringsstedet
- forbindelseselementets mekaniske, fysiske og kemiske egenskaber

Valg af forbindelseselementer afhængigt af typen af konstruktionen af det materiale, hvortil sandwichpanelet er fastgjort:

- fastgøring til stålprofiler med hjælp af selvboende forbindelseselementer i en teknologisk cyklus, hvor der foretages udførelse af og indsætning af gevind i åbningen (f.eks. ved montage af tyndvæggede stålprofiler med forbindelseselementer med et bor på op til 6 mm og et groft gevind

samt montage på varmevalsedede stålprofiler med en tykkelse fra 3 til 16 mm forbundet med et bor på 12 eller 16 mm og et tyndt gevind,

- fastgjort til et stålprofil med en tykkelse på 6 mm ved hjælp af selvboende sammenkoblinger i to teknologiske cyklusser gennem udførelse af en indledende åbning i sandwichpanelet og konstruktionen samt indsættelse af forbindelseselementet i den indledende åbning, med samtidig indsættelse af gevind i konstruktionselementet
- fastgøring til træprofiler ved hjælp af selvboende sammenkoblinger i en teknologisk cyklus, i hvilken forestår udførelse af og indsætning af gevind i åbningen. Fastgøring til hårdt træ kræver boring af en indledende åbning
- fastgøring direkte til betonelementer ved hjælp af selvboende sammenkoblinger i to teknologiske cyklusser gennem udførelse af en indledende åbning i sandwichpanelet og konstruktionen samt indsættelse af forbindelseselementet i den indledende åbning, med samtidig indsættelse af gevind i konstruktionen
- fastgjort til betonelementer ved hjælp af forbindelseselementer med anker i kunststof i to teknologiske cyklusser gennem udførelse af åbninger i sandwichpanelet og konstruktionen samt indsætning af ankeret og forbindelseselementet i åbningen i konstruktionselementet

Valg af forbindelseselementer afhængigt af mekaniske, fysiske og kemiske egenskaber:

- forbindelseselementets karakteristiske bæreevne med stålunderrag på 19 mm og EPDM pakning bør ved udtrækning ikke være mindre end 2,20 KN (beregnete bæreevne ikke mindre end 1,65 KN),
- forbindelseselementer af rustfrit stål eller polyamidforbindelser med skrue af galvaniseret stål, som er karakteriseret ved lavere varmeledningsevne
- forbindelseselementer af rustfrit stål eller polyamidforbindelser med skrue af galvaniseret stål, som er karakteriseret ved en forøget modstandsdygtighed mod korrosion

VEJLEDNING I KORREKT MONTAGE AF FORBINDELSESELEMENTERNE

- til montagen anvendes specialiseret elektrisk værktøj
- diameter og dybden af den indledende åbning i underlaget i overensstemmelse med anbefalinger fra producenten af forbindelsesleddet
- montage af forbindelsesleddet vinkelret i forhold til underlaget
- efter montage af forbindelseselementet skal skiver med EPDM pakning tætnes fastgøringen; forbindelseselementet må ikke skrues for løst eller for tæt, hvilket kan deformere underlaget
- mindste afstand mellem forbindelseselementet fra den afskårne kant på pladen udgør 30 mm
- til tilslutning af den øvre belægning på tagplader anvendes selvboende forbindelseselementer Ø4,8 med skiver med EPDM pakning
- efter at forbindelserne er strammet rengøres pladernes overflade for spåner

TRANSPORT AF PLADERNE TIL BYGGEPLADSEN

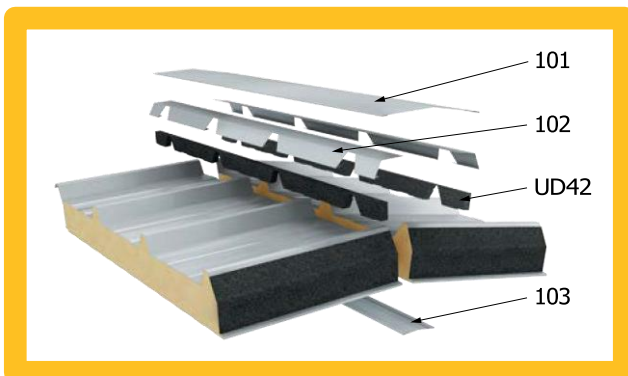
Use vacuum lifters (e.g. the Viavac vacuum lifter) or other methods which do not cause bending of the panels. Vacuum lifter should be selected according to the panel type.

MONTAGEELEMENTER OG METALFORARBEJDNINGER

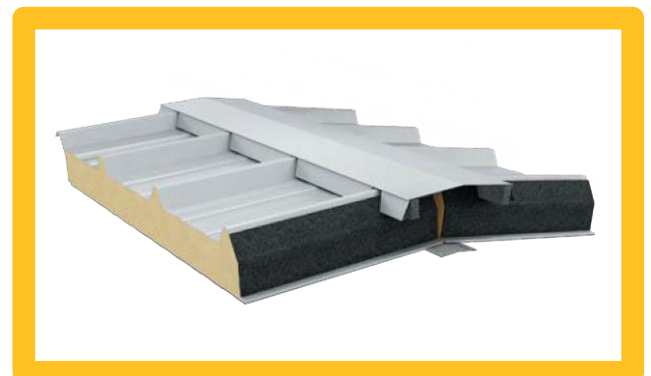
Systemet med Paneltechs lette opbygning kræver anvendelse af supplerende elementer, specielt projekteret til tagplader og plader med skjult sammenkobling. Korrekt montage af tagplader i tagrygningen kræver anvendelse af tagpakning UD42 og tagrygningsliste 102 (rillet), 1 stk. for hver plade. Til lukning af trapezens kerne i renden på tagskægget anvendes tag endedæksel Z42 (3 stk. per plade). Til montage af vægpaneler med skjult sammenkobling (SU type) skal anvendes SU skiver under sammenkoblingerne, som fastgør pladen til konstruktionen (to sammenkoblinger til en SU skive). Metalforarbejdningen udfylder en æstetisk funktion ved afslutning af arbejder med sandwichpaneler, og sikrer ligeledes beskyttelse mod vejret.

Tegninger med standardforarbejdninger er placeret i et selvstændigt katalog. Formen på de enkelte elementer kan modificeres under overholdelse af de for branchen gældende normer. Til montage af forarbejdninger anvendes bl.a.: selvboende forbindelselementer Ø4,2 med skivehoved, selvboende forbindelselementer Ø4,8 med skiver med EPDM pakning (f.eks. tagelementer), aftagelige nitter Ø4,0.

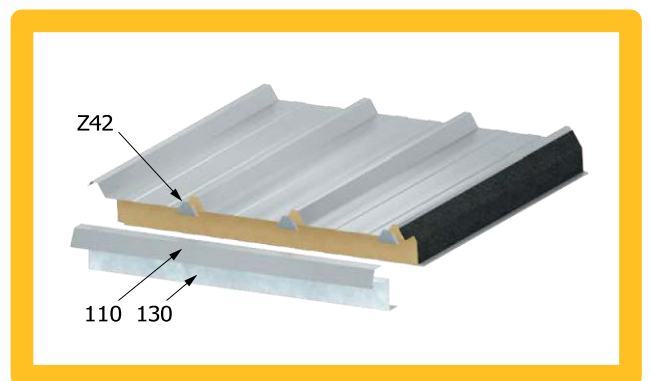
For at opnå en bedre tæthed i bygningen skal der anvendes supplerende tættnede materialer mellem metalforarbejdningerne, plader og andre elementer i byggeriet. Produktionsteknologien muliggør udførelse af supplerende forarbejdninger på pladerne under produktionsfasen, så som: udskæring af åbninger i pladerne, udførelse af skrå beskæringer, tilskæring af pladerne i bredden og lign. Ovennævnte tiltag udføres af montagefirmaet på byggepladsen. Typen af tætningmateriale skal udvælges på en sådan måde, at bygningen overholder de i projektet opsatte krav, bl.a. under hensyntagen til termisk isolering, tæthed og brandbestandighed.



Sammenkobling af plader i tagrygningen



Tagskæg med rende



MONTAGE AF PLADER

Monteringen af pladerne skal udføres i overensstemmelse med projektets byggeplan, betingelserne for montage af sandwichpaneler (bilag nr. 3 til Forretningsbetingelserne er tilgængelige på www.paneltech.pl), tegninger fra Paneltechs tekniske katalog samt gældende bestemmelser om arbejdsmiljø. Den ansvarlige for byggeprojektet er ansvarlig for anvendelse af konkrete tekniske løsninger vedrørende lette byggerier udført af sandwichpaneler. Det er acceptabelt at anvende tekniske løsninger, som afviger fra de ovenfor præsenterede så længe de er i overensstemmelse med principperne for god håndværksmæssig kunnen.

Man skal være opmærksom på, under samlingen af symmetriske plader (af typen S, CH), ikke at tage fejl af yder- og inderside, eftersom det vil medføre manglende overensstemmelse i farvenuancerne på facaden. Det samme kan ske ved brug af plader fra forskellige pakker og forskellige produktionsdatoer til udførsel af opbygningen af en væg.

Konstruktionen hvor pladerne ligger op ad hinanden gør det muligt at tilføre forsegling med plastisk masse under montageprocessen mellem låsens ståledele. Afhængigt af pladetypen, anvendelsen samt massetyperne, har tætningen til formål at begrænse indtrængen af luft og vand samt sikre passende hygiejniske parametre og modstandsdygtighed mod brand. Specifik information er angivet ved beskrivelsen af pladetyperne. Under montagen skal man være særlig opmærksom på den ubrudte opretholdelse af den termiske isolering på isoleringskernernes forbindelse, og alle tomme områder fyldes med isoleringsmateriale, f.eks. polyuretanskum, ekspanderende pakning, mineraluld og lign. For at udligne trykket mellem pladerne, kan man gøre brug af specielt remtøj med spænder. Åbningen i sammenkoblingen i låsen på stålbelægningen bør ligge indenfor tolerancen for den pågældende pladetype. I kontaktfeltet for de afskårne pladekanter samt omkring vægge og tage skal opretholdes en ekspansion mellem belægningerne på omkring 10 ÷ 20 mm. Måden hvorpå tagpladerne monteres er vist på tegninger i længere omme i kataloget.

Ved gang på pladerne skal anvendes fodtøj med en sål, som ikke ridser. Tætning kan udføres ved en temperatur over 4°C. Montage af denne bør ikke udføres, såfremt vejret har negativ indflydelse på dette, f.eks. regn, sne, isdannelser, kraftig vind, begrænset udsyn, mere end 28°C, og heller ikke med plader, som er meget varme.

TILSKÆRING AF SANDWICHPANELER

På produktionslinjen er der mulighed for at udføre tilskæring af yder belægning, på både tag- og vægpaneler. Tilskæringen kan foretages fra en længde på 50 til 250 mm og i en dybde fra 20 til 100 mm, hver 10 mm. Der er ligeledes mulighed for at påføre supplerende folie på facadebeklædningen fra kernens indre side, som forebygger binding af PUR/PIR-skum til pladen (supplerende folie letter fjernelse af kernen på skæringspunktet). Nedenstående tabel præsenterer den minimale længde af plader, hvor der foretages tilskæring.

Tilskæringens længde [mm]	Pladens mindste længde [mm]
50-100	2800
110-250	2800 eller 4000 med klæbningsforebyggende folie

I tilfælde af at der bestilles tagplader med tilskæring til tag-skæg eller til ekspansion (tilskæring af højre PP eller venstre PL), udfører Paneltech tilskæring af nedre belægning sammen med afskæring af en del af kernen. Den ønskede tilskæring opnås ved at fjerne den afskårne nedre belægning sammen med den afskårne isolerende kerne. Disse tiltag skal foretages på byggepladsen inden montagen.

MÆRKNING OG EKSEMPLER PÅ TILSKÆRING

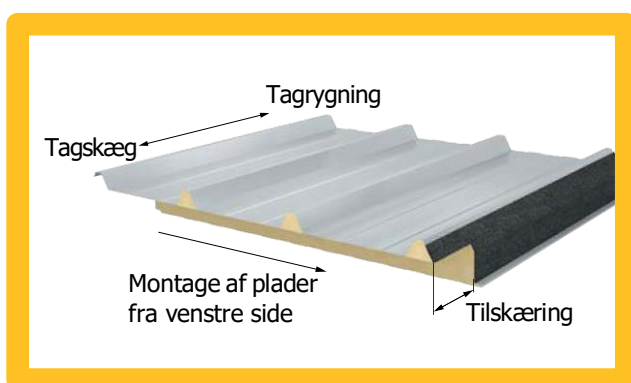
Mærkningen af tagplader, som er længere end 2800 mm, suppleres af yderligere information om retningen og størrelsen af tilskæringen. Manglende mærkninger er ensbetydende med en plade uden tilskæringer.

F.eks.: PW PUR-D 120.1050 0,5/0,4 SP25/SP25 9002/9002 T/L PP50, hvor

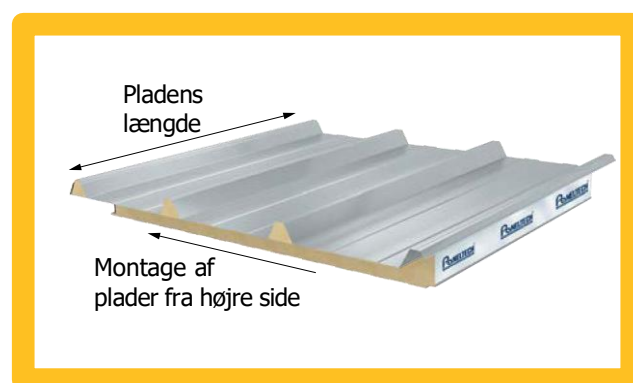
PP – højre tilskæring

PL – venstre tilskæring

50÷250 - talværdien angiver tilskæringens længde i mm



Tilskæring af venstre tagplade



Tilskæring af højre tagplade

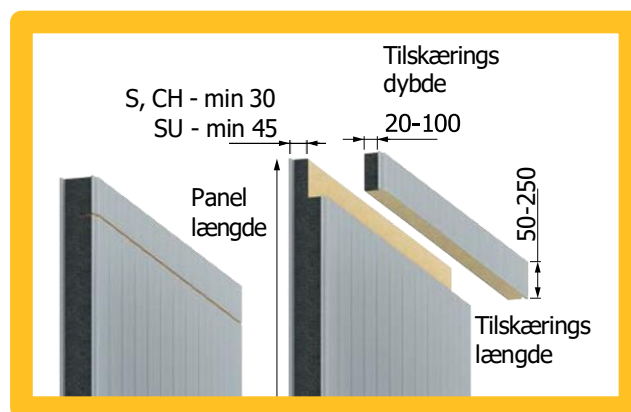
Mærkningen af tagplader, som er længere end 2800 mm, kan indeholde yderligere information om tilskæring af den indre belægning PS.

F.eks.: PW PIR-CH 200.1130 0,5/0,5 SP25/SP25 9002/9002 MF/L PS200x100, hvor

PS – vægtilskæring

Første tal – længden af tilskæringen i intervallet 50÷250 mm

Andet tal - dybden af tilskæringen i intervallet 20÷100 mm

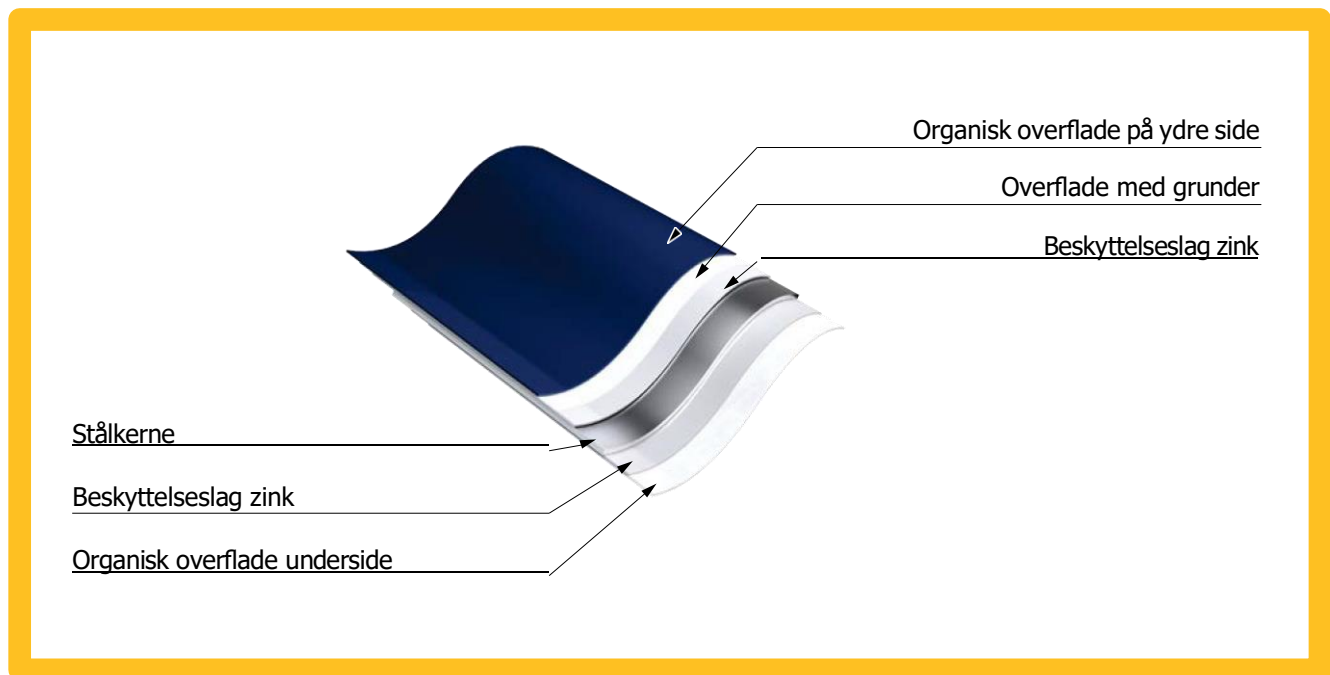


Tilskæring af vægpaneler





BESKYTTENDE OVERFLADE PÅ BELÆGNINGEN



Belægningsskema

SP 25

Polyester er en universel belægning, der både anvendes indenfor og udenfor i bygninger. Anvendes i områder, hvor miljøet ikke udøver en aggressiv påvirkning. Overfladen er beregnet til udendørs i korrosionskategori C3 samt til indendørs i miljøkategori til A1.

PU

Polyuretanoverflade til anvendelse i standardmiljøer samt aggressive og krævende miljøer. Overfladen anvendes i områder med meget høj tendens til korrosion samt med et meget højt niveau af Uv-stråling. Til bygninger hvor farvens stabilitet og udseende har en ekstraordinær stor betydning. Overfladen er beregnet til udendørs i korrosionskategori indtil C5¹⁾ samt til indendørs i miljøkategori til A4¹⁾.

FARM

Overflade til anvendelse indendørs i landbrugs- og lagerbygninger, særligt sådanne som er beregnet til opdræt af kvæg eller fjerkræ samt til opmagasinering af korn. Overfladen er beregnet til at fungere i et aggressivt miljø.

FOOD SAFE

Overflade til anvendelse indendørs i bygninger beregnet til fødevarerkontakt. Let afvaskelig og modstandsdygtig mod de fleste vaskemidler. Overfladen er beregnet til at kunne fungere indendørs i en miljøkategori til A5¹⁾.

SPECIAL

Overflade til anvendelse i aggressive og krævende miljøer. Anvendes i regioner, hvor miljøet udviser meget høj korroderende påvirkning. Overfladen er beregnet til udendørs i korrosionskategori indtil C5.1) samt til indendørs i miljøkategori til A5¹⁾.

TABEL OVER OVERFLADENS EGENSKABER

NAVN	TYPE	TYKKELSE [µm]	KORROSIONS- BEKÆMPENDE	ANVENDELSE	OVERFLADENS STRUKTUR ²⁾
SP25	polyester	25	C1-C3, A1	grundlæggende	glat
PU	polyuretan	35-60	betinget C5 ¹⁾ , A4 ¹⁾	miljø med forøget korrosionsklasse	glat skinnende
FARM	polyester	35	betinget C3, A1	fra indvendig side af bygninger (manglende modstandsdygtighed mod UV), landbrugsbygning, stor modstandsdygtighed mod ammoniak	glat
FOOD SAFE	PCV laminering	120	betinget C5 ¹⁾ , A5 ¹⁾	fra indvendig side af bygninger (manglende modstandsdygtighed mod UV), lokale med kontrollerede miljøparametre: kølehuse og rene lokaler, f.eks. kødforarbejdning	mat/kornet
SPECIEL	polyvinylchlorid	200	betinget C5 ¹⁾ , A5 ¹⁾	miljø med en høj klasse modstandsdygtighed mod korrosion	scintilla overflade
	pvcdf/poliuretan	40-65	betinget C5 ¹⁾ , A5 ¹⁾	miljø med en høj klasse modstandsdygtighed mod korrosion - betydelig holdbarhed i farverne	glat

¹⁾ Organisk overflade udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema og bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

²⁾ Betegnelsen er ikke beskrevet ved norm.



PRODUKTKORT

TYPER AF SANDWICHPANELER

Paneltech tilbyder sandwichpaneler med tre varianter af kerner:

PW PUR/PIR

Kernen i panelerne består af stift polyuretanskum (PUR) eller polyisocyanurat (PIR) som overholder kravene til norm PN-EN 13165, herunder stabilitet i størrelsen og varmeisolering. Sandwichpaneler med en kerne af polyuretanskum PW PUR-D samt polyisocyanurat PW PIR-S, PW PIR-SU, PW PIR-CH samt PW PIR-D fremstillet i overensstemmelse med europæisk norm PN- EN 14509.

PWS

Pladens kerne er udført af polystyren minimum EPS 60 af egen produktion. Sandwichpaneler med kerne af polystyren PWS-S i PWS-D er fremstillet i overensstemmelse med europæisk norm PN-EN 14509.

PWW / PWW LITE

Panelens kerne er udført i mineraluld, som er leveret af ledende producenter af mineraluldsisolering. Sandwichpaneler med kerne af mineraluld PWW-S / PWW-S LITE, PWW-SU samt PWW-D er fremstillet i overensstemmelse med europæisk norm PN-EN 14509

Hver panelkerne besidder forskellige brugeregenskaber og parametre. Afhængigt af de opstillede krav samt anvendelse, skal udvælges en relevant kerne. Et eksempel kan være variationer med hensyn til brandsikkerhed, hvor et panel med en isolerende kerne af mineraluld har brandklasse A2-s1,d0, som er bedre end et panel med en kerne af stift polyuretanskum, som når klasse B-s2,d0 eller et panel med polystyren, som har klasse E. Med hensyn til form og formål opdeles produkter fra Paneltech i specifikke kategorier af sandwichpaneler:

- til væggen med synlig sammenkobling
- til væggen med skjult sammenkobling
- kølepaneler til væggen
- til taget

FORKLARING AF FORSKELLIGE BEGREBER

Brandbestandighed:

R	brandlastkapacitet
E	brandtæthed
I	brandisolering

Brandklasse

A2-s1, d0	ikke brandbar, næsten uden røg, uden brændende dråber;
B-s1, d0	brandbar, ikke antændelig, næsten uden røg, uden brændende dråber;
B-s2, d0	brandbar, ikke antændelig, normalt røgudviklende, uden brændende dråber;
E	brandbar, let antændelig, intensiv røgudviklende, selvslukkende;
B _{roof} (t1)	brandhæmmende tagdækning;

Korrosionsklasse udenfor:

C2	landlige omgivelser i kategorien lav korrosion
C3	by- og industriområde med lavt SO ₂ -niveau, i kategorien moderat korrosion
C4	industriområde med moderat SO ₂ -niveau, i kategorien høj korrosion
C5-I	industriområde med højt niveau SO ₂ , i kategorien meget høj korrosion

Kategorier for indendørs miljøer

A1	ikke-aggressivt miljø, lejlighedsvis risiko for fugtkondensering, f.eks. tørre lagerbygninger
A2	meget begrænset aggressivt miljø, lejlighedsvis risiko for fugtkondensering, f.eks. kølehuse, supermarkeder
A3	moderat aggressivt miljø, risiko for lejlighedsvis fugtkondensering, f.eks. fødevarerforarbejdning og industribygninger med tørre processer
A4	meget aggressivt miljø, lejlighedsvis risiko for fugtkondensering, f.eks. industribygninger med våde processer, swimmingpools
A5	meget aggressivt miljø, lejlighedsvis risiko for fugtkondensering, f.eks. våd fødevarerforarbejdning (fiskeforarbejdning)

Den mindste produktion afhængigt af type og pladernes tykkelse udgør fra 200 til 1000 m². For at verificere muligheden for at udføre den pågældende bestilling skal vi bede om kontakt til kundeservice eller salgsrepræsentanten.

PW PIR-S



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

Sandwichpaneler til væggen med synlig sammenkobling PW PIR-S er beregnet til udførelse af ydervægge samt indendørs skillevægge på en skeletkonstruktion, med et eller flere støt-tepunkter. Panelerne kan både monteres i et horisontalt eller vertikalt system. Panelerne er karakteriseret ved en fremragende holdbarhed og evne til termoisolering samt for-stærkede brandhæmmende parametre. Dets kerne består af stift polyuretanskum (PIR) med en massefylde på 40 kg/m³. PW PIR-S paneler er kompatible med vægpaneler med kerne af mineraluld af typen PWW-S/ PWW-S lite samt med vægpaneler med kerne af polystyren af type PWS-S.

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- MF** - MIKROBØLGE
- ML** - MIKROLINJE
- G** - GLAT
- MR** - MIKRORILLE

UDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- R** - RILLE
- G** - GLAT

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PW PIR-S

Parameter	Værdi				
	40	60	80	100	120
Tykkelse [mm]	40	60	80	100	120
Modulbredde [mm]	1130 (tilvalg 1000 eller 1050 ¹⁾)				
Længde ²⁾ [mm]	2000 ÷ 15800				
Vægt ³⁾ [kg/m ²]	9,9	10,7	11,5	12,3	13,1
Varmetabsfaktor U _c [W/m ² K]	0,58	0,37	0,27	0,22	0,18
Akustisk isolering Rw [dB]	26				
Reaktion på ild	B-s1,d0				
Væggens reaktion på ild udefra ⁴⁾	NRO				
Væggens brandbestandighed ⁵⁾	NPD		EI 15 (o ↔ i) ⁵⁾	EI 30 (o ↔ i) ⁵⁾	
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁶⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁶⁾				
Organisk belægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁶⁾				
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁷⁾				
Indre belægning	galvaniseret stål 0,4 ÷ 0,5 mm ⁷⁾				
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning L, ML, MR ⁸⁾ , G ⁹⁾ ; Indre belægning L, R ⁹⁾ , G ⁹⁾				
Isolerende kerne	stift skum med en tæthed på 40 kg/m ³ og lukkede PIR-kamre (polyisocyanurat)				
Anvendelse	til ikke løbende placering i ydervægge og opbygning af vægge samt vægge og lofter i konstruktionen				
Montagesystem på væggen	vertikalt eller horisontalt				

¹⁾ Minimumsproduktion for en modulbredde på 1050 mm udgør afhængigt af pladens tykkelse 1000 m². For at verificere muligheden for at udføre den pågældende bestilling skal vi bede om kontakt til kundeservice eller salgsrepræsentanten

²⁾ Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

³⁾ Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

⁴⁾ Klassifikation af brandklasse med hensyn til udbredelse af ild gennem væggen ved ildpåvirkning udefra, gældende på polsk område. Egenskaber der ligger ud over CE-mærkningen

⁵⁾ Detaljeret information kan findes i generelle salgsbetingelser, som er tilgængelig på www.paneltech.pl

⁶⁾ Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

⁷⁾ Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

⁸⁾ Detaljeret information vedrørende profilering af MR-mikroriller gives på kundens individuelle forespørgsel

⁹⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

PW PIR-SU



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

Sandwichpaneler til væggen med skjult sammenkobling PW PIR-SU anvendes til udførelse af vægge udenfor samt indendørs skillevægge på en skeletkonstruktion, med et eller flere støttepunkter. Sammenkoblingen skjules i et profileret hjørne på den langsgående kant på panelet, hvor det danner en for det pågældende system karakteristisk lås, der sikrer facadens æstetiske udseende. Panelerne kan både monteres i et horisontalt eller vertikalt system, men ved et horisontalt system kræves der yderligere forarbejdning med panelernes sammenkobling. PW PIR-SU panelerne er karakteriseret ved en fremragende holdbarhed og evne til termoisolering samt forstærkede brandhæmmende parametre. Dets kerne består af stift polyuretanskum (PIR) med en massefylde på 40 kg/m³. Panel PW PIR-SU er kompatibelt med vægpanel med kerne af mineraluld af typen PWW-SU.

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- MF** - MIKROBØLGE
- ML** - MIKROLINJE
- G** - GLAT
- MR** - MIKRORILLE

UDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- R** - RILLE
- G** - GLAT

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PW PIR-SU

Parameter	Værdi			
Tykkelse [mm]	60	80	100	120
Modulbredde [mm]	1050 (som tilvalg 1000)			
Længde ¹⁾ [mm]	2000 ÷ 15800			
Vægt ²⁾ [kg/m ²]	11,1	11,80	12,60	13,40
Varmetabsfaktor U _c [W/m ² K]	0,42	0,29	0,23	0,19
Akustisk isolering R _w [dB]	26			
Reaktion på ild	B-s1, d0			
Væggens reaktion på ild udefra ³⁾	NRO			
Væggens brandbestandighed ⁴⁾	NPD		EI 15 (o ← i) ⁴⁾	
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁵⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁵⁾			
Organisk belægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁵⁾			
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁶⁾			
Indre belægning	galvaniseret stål 0,4 ÷ 0,5 mm ⁶⁾			
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning L, ML, MF, MR ⁷⁾ , G ⁸⁾ ; Indre belægning L, R ⁸⁾ , G ⁸⁾			
Isolerende kerne	stift skum med en tæthed på 40 kg/m ³ og lukkede PIR-kamre (polyisocyanurat)			
Anvendelse	til ikke løbende placering i ydervægge og opbygning af vægge samt vægge og lofter i konstruktionen			
Montagesystem på væggen	vertikalt eller horisontalt			

¹⁾ Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

²⁾ Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

³⁾ Klassifikation af brandklasse med hensyn til udbredelse af ild gennem væggen ved ildpåvirkning udefra, gældende på polsk område. Egenskaber der ligger ud over CE-mærkningen

⁴⁾ Detaljeret information kan findes i generelle salgsbetingelser, som er tilgængelig på www.paneltech.pl

⁵⁾ Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

⁶⁾ Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

⁷⁾ Detaljeret information vedrørende profilering af MR-mikroriller gives på kundens individuelle forespørgsel

⁸⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

PW PIR-CH



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

andwichpaneler til kølerum PW PIR-CH er beregnet til opbygning af lagerbygninger med en temperatur indendørs på ned til minus 25°C. Panelerne kan både monteres i et horisontalt og i et vertikalt system. Sammenkoblingen på panelernes kanter, med en profil som er tilskåret til formen, sikrer en meget lav fordelingskoefficient for varmeledning samt sikrer vand- og damptæthed. PW PIR-CH panelerne er karakteriseret ved en fremragende holdbarhed og evne til termoisolering samt forstærkede brandhæmmende parametre. Dets kerne består af stift skum eller polyisocyanurat (PIR) med en massefylde på 40 kg/m³.

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- MF** - MIKROBØLGE
- ML** - MIKROLINJE
- G** - GLAT
- MR** - MIKRORILLE

UDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- R** - RILLE
- G** - GLAT

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PW PIR-CH

Parameter	Værdi			
Tykkelse [mm]	120	160	180	200
Modulbredde [mm]	1130 (tilvalg 1000 eller 1050 ¹⁾)			
Længde ²⁾ [mm]	2000 ÷ 15800			
Vægt ³⁾ [kg/m ²]	13,1	14,7	15,5	16,3
Varmetabsfaktor U _c [W/m ² K]	0,18	0,14	0,12	0,11
Akustisk isolering R _w [dB]	26			
Reaktion på ild	B-s1,d0			
Væggens reaktion på ild udefra ⁴⁾	NRO			
Væggens brandbestandighed ⁵⁾	EI 30 (o ↔ i) ⁵⁾			
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁶⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁶⁾			
Organisk belægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁶⁾			
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁷⁾			
Indre belægning	galvaniseret stål 0,4 ÷ 0,5 mm ⁷⁾			
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning L, ML, MF, MR ⁸⁾ , G ⁹⁾ ; Indre belægning L, R ⁹⁾ , G ⁹⁾			
Isolerende kerne	stift skum med en tæthed på 40 kg/m ³ og lukkede PIR-kamre (polyisocyanurat)			
Anvendelse	til ikke løbende placering i ydervægge og opbygning af vægge samt vægge og lofter i konstruktionen			
Montagesystem på væggen	vertikalt eller horisontalt			

¹⁾ Minimumsproduktion for en modulbredde på 1050 mm udgør afhængigt af ladens tykkelse 1000 m². For at verificere muligheden for at udføre den pågældende bestilling skal vi bede om kontakt til kundeservice eller salgsrepræsentanten

²⁾ Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

³⁾ Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

⁴⁾ Klassifikation af brandklasse med hensyn til udbredelse af ild gennem væggen ved ildpåvirkning udefra, gældende på polsk område. Egenskaber der ligger ud over CE-mærkningen

⁵⁾ Detaljeret information kan findes i generelle salgsbetingelser, som er tilgængelig på www.paneltech.pl

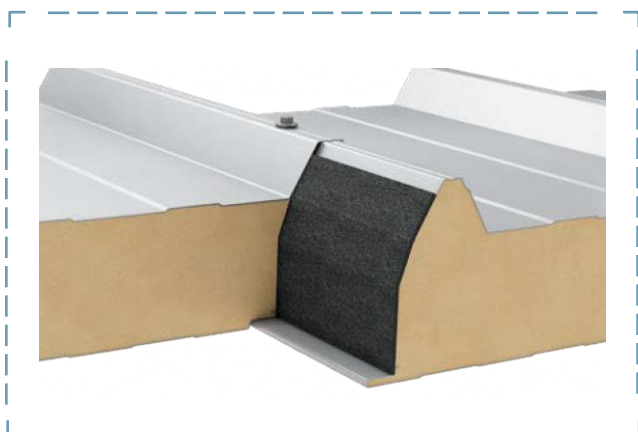
⁶⁾ Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

⁷⁾ Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

⁸⁾ Detaljeret information vedrørende profilering af MR-mikroriller gives på kundens individuelle forespørgsel

⁹⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

PW PUR-D / PIR-D



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

Sandwichpaneler til taget PW PUR-D/ PIR-D er beregnet til udførelse af tage og tagdækning. De er karakteriseret ved en fremragende holdbarhed og evne til termoisolering samt forstærkede brandhæmmende parametre (PW PIR-D). Kernen består af stift polyuretanskum (PUR) eller polyisocyanurat (PIR) med en massefylde på 40 kg/m³.

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

T - **TRAPEZ**

UDENDØRS PROFILERINGER

L - **LINJE**

R - **RILLE**

G - **GLAT**

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PW PUR-D / PIR-D

Parameter	Værdi						
Tykkelse [mm]	40	60	80	100	120	145	160
Modulbredde [mm]	1050						
Længde ¹⁾ [mm]	2000 ÷ 16000						
Vægt ²⁾ [kg/m ²]	10,2	11,0	11,8	12,6	13,4	14,5	15,0
Pladens varmetabsfaktor U _c for PW PUR-D [W/m ² K]	0,50	0,35	0,27	0,22	0,18	0,16	0,14
Pladens varmetabsfaktor U _c for PW PIR-D [W/m ² K]	0,49	0,34	0,26	0,21	0,18	0,15	0,14
Akustisk isolering Rw [dB]	26						
Reaktion på brand PUR	NPD						
Reaktion på brand PIR	B-s1, d0						
Tagets brandbestandighed mod ild udefra PUR	B _{roof} (t ₁)						
Tagets brandbestandighed mod ild udefra PIR	B _{roof} (t ₁) og B _{roof} (t ₂) og B _{roof} (t ₃)						
Tagets brandbestandighed PUR ³⁾	NPD			RE 30 ³⁾			
Tagets brandbestandighed PIR ³⁾	NPD			REI 30 ³⁾			
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁴⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁴⁾						
Organisk belægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁴⁾						
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁵⁾						
Indre belægning	galvaniseret stål 0,4 ÷ 0,5 mm ⁵⁾						
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning T; Indre belægning L, R ⁶⁾ , G ⁶⁾						
Isolerende kerne	stift skum med en tæthed på 40 kg/m ³ og lukkede PUR (polyuretan)/ PIR-kamre (polyisocyanurat)						
Anvendelse	til ikke løbende placering på tage og tagbelægninger						

¹⁾ Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

²⁾ Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

³⁾ Detaljeret information kan findes i generelle salgsbetingelser, som er tilgængelig på www.paneltech.pl

⁴⁾ Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

⁵⁾ Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

⁶⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

PWW-S / PWW-S LITE



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

Sandwichpaneler til væggen med synlig sammenkobling PWW-S / PWW-S lite anvendes til udførelse af vægge udenfor samt indendørs skillevægge på en skeletkonstruktion, med et eller flere støttepunkter. Panelerne kan både monteres i et horisontalt eller vertikalt system. Kernen består af mineraluld med en massefylde på 100 kg/m³ (PWW-S) samt 85 kg/m³ (PWW-S lite). På grund af deres egenskaber, primært gode brandparametre, kan panelerne anvendes til bygninger med skærpede krav til brandbestandighed. PWW-S / PWW-S lite paneler er compatible med vægpaneler med kerne af polyisocyanurat af typen PW PIR-S samt med vægpaneler med kerne af polystyren af type PWS-S.

TILGÆNDELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- MF** - MIKROBØLGE
- ML** - MIKROLINJE
- G** - GLAT

UDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- R** - RILLE
- G** - GLAT

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PWW-S / PWW-S LITE

Parameter	Værdi									
	60 ¹⁾	80 ¹⁾	100	120	140	150	160	180	200	240
Tykkelse [mm]	60 ¹⁾	80 ¹⁾	100	120	140	150	160	180	200	240
Modulbredde [mm]	1130 (som tilvalg 1000)									
Længde ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000									
Vægt ³⁾ for PWW-S [kg/m ²]	14,1	16,1	18,1	20,1	22,1	23,1	24,1	26,1	28,1	32,1
Vægt ³⁾ for PWW-S lite [kg/m ²]	-	-	16,6	18,3	20	20,9	21,7	23,4	25,1	28,5
Pladens varmetabsfaktor U _c for PWW- S [W/m ² K]	0,66	0,49	0,39	0,33	0,28	0,27	0,25	0,22	0,20	0,17
Pladens varmetabsfaktor U _c for PWW- S lite [W/m ² K]	-	-	0,38	0,32	0,27	0,25	0,24	0,21	0,19	0,16
Akustisk isolering Rw [dB]	31		33	31				34	31	
Brandklasse	A2-s1,d0									
Væggens brandbestandighed mod ild udefra ⁴⁾	NRO									
Væggens brandbestandighed PWW- S5 ⁵⁾	NPD	EI 30 (o ↔ i) ⁵⁾	EI 60 (o ↔ i) ⁵⁾				EI 120 (o ↔ i) ⁵⁾			
Væggenes modstandsdygtighed mod brand PWW-S lite ⁵⁾	-		EI 60 (o ↔ i) ⁵⁾							
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁶⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁶⁾									
Organisk belægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁶⁾									
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁷⁾									
Indre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁷⁾									
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning L, ML, MF, G ⁸⁾ ; Indre belægning L, R ⁸⁾ , G ⁸⁾									
Isolerende kerne	mineralsk, ikke brandbar mineraluld i system med lamelfibre med en tæthed på 85 kg/m ³ (PWW-S Lite) samt 100 kg/m ³ (PWW-S)									
Anvendelse	til ikke løbende placering i ydervægge og opbygning af vægge samt vægge og lofter i konstruktionen									
Montagesystem på væggen	vertikalt eller horisontalt									

1) Vedrører kun PWW-S paneler

2) Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

3) Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

4) Klassifikation af brandklasse med hensyn til udbredelse af ild gennem væggen ved ildpåvirkning udefra, gældende på polsk område. Egenskaber der ligger ud over CE-mærkningen

5) Detaljeret information kan findes i generelle salgsbetingelser, som er tilgængelig på www.paneltech.pl

6) Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

7) Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

8) Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

PWW-SU¹⁾



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

Sandwichpaneler til væggen med skjult sammenkobling PWW-SU anvendes til udførelse af vægge udenfor samt indendørs skillevægge på en skeletkonstruktion, med et eller flere støttepunkter. Sammenkoblingen skjules i et profileret hjørne på den langsgående kant på panelet, hvor det danner en for det pågældende system karakteristisk lås, der sikrer facadens æstetiske udseende. Panelerne kan både monteres i et horisontalt eller vertikalt system, men ved et horisontalt system kræves der yderligere forarbejdning med panelernes sammenkobling. På grund af deres egenskaber, primært gode brandparametre, kan PWW-SU panelerne anvendes til bygninger med skærpede krav til brandbestandighed. Dets kerne består af mineraluld med en massefylde på 100 kg/m³. PWW-SU panelerne er kompatible med vægpaneler med kerne af polyisocyanurat af typen PW PIR-SU.

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- MF** - MIKROBØLGE
- ML** - MIKROLINJE
- G** - GLAT

UDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- R** - RILLE
- G** - GLAT

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PWW-SU

Parameter	Værdi							
	60	80	100	120	150	160	180	200
Tykkelse [mm]	60	80	100	120	150	160	180	200
Modulbredde [mm]	1050 (som tilvalg 1000)							
Længde ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000							
Vægt ³⁾ for PWW- SU [kg/m ²]	14,4	16,4	18,4	20,4	23,4	24,4	26,4	28,4
Pladens varmetabsfaktor U _c for PWW-SU [W/m ² K]	0,74	0,51	0,41	0,34	0,27	0,25	0,23	0,20
Akustisk isolering Rw [dB]	31							
Reaktion på ild	A2-s1,d0							
Væggens brandbestandighed mod ild udefra ⁴⁾	NRO							
Væggens brandbestandighed PWW-SU ⁵⁾	NPD	EI 30 (o ↔ i) ⁵⁾						
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁶⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁶⁾							
Organisk belægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁶⁾							
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁷⁾							
Indre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁷⁾							
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning L, ML, MF, G ⁸⁾ ; Indre belægning L, R ⁸⁾ , G ⁸⁾							
Isolerende kerne	mineralsk, ikke brandbar mineraluld i system med lamelfibre med en tæthed på 100 kg/m ³ (PWW-SU)							
Anvendelse	til ikke løbende placering i ydervægge og opbygning af vægge samt vægge og lofter i konstruktionen							
Montagesystem på væggen	vertikalt eller horisontalt							

¹⁾ Den mindste produktion afhængigt af type og pladernes tykkelse udgør fra 300 til 500 m². For at verificere muligheden for at udføre den pågældende bestilling skal vi bede om kontakt til kundeservice eller salgsrepræsentanten

²⁾ Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

³⁾ Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

⁴⁾ Klassifikation af brandklasse med hensyn til udbredelse af ild gennem væggen ved ildpåvirkning udefra, gældende på polsk område. Egenskaber der ligger ud over CE-mærkningen

⁵⁾ Detaljeret information kan findes i generelle salgsbetingelser, som er tilgængelig på www.paneltech.pl

⁶⁾ Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

⁷⁾ Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

⁸⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

PWW-D¹⁾



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

Sandwichpaneler til taget PWW-D er beregnet til udførelse af tage og tagdækning. Dets kerne består af mineraluld med en massefylde på 100 kg/m³. På grund af deres egenskaber, primært gode brandparametre, kan panelerne anvendes til bygninger med skærpede krav til brandbestandighed.

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

T - **TRAPEZ**

UDENDØRS PROFILERINGER

L - **LINJE**

R - **RILLE**

G - **GLAT**

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PWW-D

Parameter	Værdi						
Tykkelse [mm]	80	100	120	150	160	180	200
Modulbredde [mm]	1050						
Længde ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000						
Vægt ³⁾ [kg/m ²]	16,8	18,8	20,8	23,8	24,8	26,8	28,8
Varmetabsfaktor U _c [W/m ² K]	0,46	0,38	0,32	0,26	0,24	0,22	0,20
Akustisk isolering R _w [dB]	31						
Reaktion på ild	A2-s1,d0						
Tagets modstandsdygtighed mod indvirken fra ild udefra	B _{roof} ; B _{roof} (t ₁) og B _{roof} (t ₂) og B _{roof} (t ₃)						
Tagets brandbestandighed ⁴⁾	NPD	REI 120 ⁴⁾					
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁵⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁵⁾						
Organisk belægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁵⁾						
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁶⁾						
Indre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁶⁾						
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning T; Indre belægning L, R ⁷⁾ , G ⁷⁾						
Isolerende kerne	mineralsk, ikke brandbar mineraluld i system med lamelfibre med en tæthed på 100 kg/m ³						
Anvendelse	til ikke løbende placering på tage og tagbelægninger						

¹⁾ Den mindste produktion afhængigt af type og pladernes tykkelse udgør fra 300 til 500 m². For at verificere muligheden for at udføre den pågældende bestilling skal vi bede om kontakt til Kundeservice eller Salgsrepræsentanten.

²⁾ Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

³⁾ Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

⁴⁾ Detaljeret information kan findes i Generelle Salgsbetingelser, som er tilgængelig på internetsiden www.paneltech.pl

⁵⁾ Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

⁶⁾ Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

⁷⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

PWS-S



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

Sandwichpaneler til væggen med synlig sammenkobling PWS-S er beregnet til udførelse af vægge udenfor samt indendørs skillevægge på en skeletkonstruktion, med et eller flere støttepunkter. Panelerne kan både monteres i et horisontalt eller vertikalt system. PWS-S panelerne er karakteriseret ved gode termoiserende parametre samt en lav vægt. Kernen består af polystyren med en tæthed på $12,5 \text{ kg/m}^3$, som er produceret på eget fabriksanlæg. PWS-S paneler er kompatible med vægpaneler med kerne af polyisocyanurat af typen PW PIR-S samt med vægpaneler med kerne af mineraluld af type PWS-S / PWS-S lite.

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- MF** - MIKROBØLGE
- ML** - MIKROLINJE
- G** - GLAT

UDENDØRS PROFILERINGER

- L** - LINJE
- R** - RILLE
- G** - GLAT

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PWS-S

Parameter	Værdi					
	50	80	100	120	150	200
Tykkelse [mm]	50	80	100	120	150	200
Modulbredde [mm]	1130					
Længde ¹⁾ [mm]	2000 ÷ 10000					
Vægt ²⁾ [kg/m ²]	8,8	9,1	9,4	9,6	10,0	10,6
Varmetabsfaktor U _c [W/m ² K]	0,77	0,48	0,39	0,32	0,26	0,20
Væggens reaktion på ild udefra ³⁾	NRO					
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁴⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁴⁾					
Beskyttelsesbelægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁴⁾					
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁵⁾					
Indre belægning	galvaniseret stål 0,4 ÷ 0,5 mm ⁵⁾					
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning L, ML, MF, G ⁶⁾ ; Indre belægning L, R ⁶⁾ , G ⁶⁾					
Isolerende kerne	opskummet polystyren EPS - polystyren med en tæthed på 12,5 kg/m ³					
Anvendelse	til ikke løbende placering i ydervægge og opbygning af vægge samt vægge og lofter i konstruktionen					
Montagesystem på væggen	vertikalt eller horisontalt					

¹⁾ Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

²⁾ Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

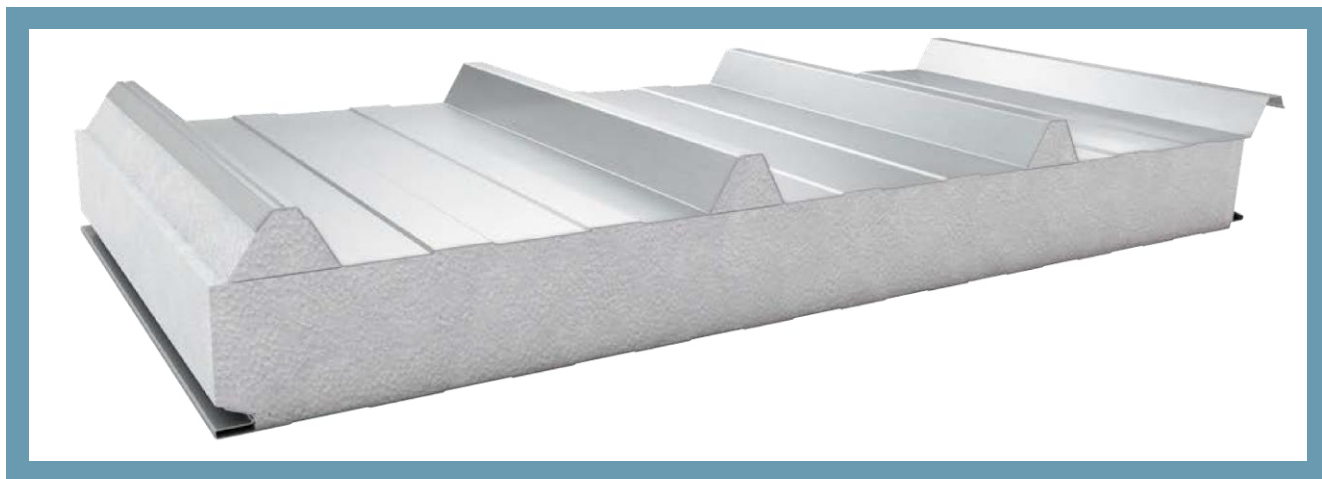
³⁾ Klassifikation af brandklasse med hensyn til udbredelse af ild gennem væggen ved ildpåvirkning udefra, gældende på polsk område. Egenskaber der ligger ud over CE-mærkningen

⁴⁾ Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

⁵⁾ Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

⁶⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indflydelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D

PWS-D¹⁾



Skema for sammenkobling af pladerne

ANVENDELSE

Sandwichpaneler til taget PWS-D er beregnet til udførelse af tage og tagdækning. Kernen består af polystyren med en tæthed på 12,5 kg/m³, som er produceret på eget fabriksanlæg. PWS-D panelerne er karakteriseret ved gode termoiserende parametre samt en lav vægt.

TILGÆNGELIGE PROFILERINGER

INDENDØRS PROFILERINGER

T - **TRAPEZ**

UDENDØRS PROFILERINGER

L - **LINJE**

R - **RILLE**

G - **GLAT**

TABEL OVER PLADERNES TEKNISKE PARAMETRE PWS-D

Parameter	Værdi				
Tykkelse [mm]	80	100	120	150	200
Modulbredde [mm]	1050				
Længde ²⁾ [mm]	2000 ÷ 10000				
Vægt ³⁾ [kg/m ²]	9,6	9,9	10,2	10,6	11,5
Varmetabsfaktor U _c [W/m ² K]	0,45	0,37	0,31	0,25	0,19
Tagets modstandsdygtighed mod indvirken fra ild udefra	B _{roof} (t _i)				
Modstandsdygtighed mod korrosion	ydre C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁴⁾ , indre A1 (A2 ÷ A5) ⁴⁾				
Organisk belægning	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE og andet ⁴⁾				
Ydre belægning	galvaniseret stål 0,5 ÷ 0,6 mm ⁵⁾				
Indre belægning	galvaniseret stål 0,4 ÷ 0,5 mm ⁵⁾				
Tilgængelige profileringer	Ydre belægning T; Indre belægning L, R ⁶⁾ , G ⁶⁾				
Isolerende kerne	opskummet polystyren EPS - polystyren med en tæthed på 12,5 kg/m ³				
Anvendelse	til ikke løbende placering på tage og tagbelægninger				

¹⁾ Den mindste produktion afhængigt af type og pladernes tykkelse udgør fra 500 til 1000 m². For at verificere muligheden for at udføre den pågældende bestilling skal vi bede om kontakt til kundeservice eller salgsrepræsentanten

²⁾ Pladens længde er afhængig af farven på den ydre belægning og pladens tykkelse

³⁾ Den gennemsnitlige vægt på en plade med en tykkelse på 0,5 mm under hensyntagen til produktets tolerance

⁴⁾ Organisk overflade er udvalgt under hensyntagen til dens holdbarhed og anvendelsesbetingelserne. Valget af overflade består af en miljøvurdering på basis af et af kunden udfyldt miljø-spørgeskema samt bekræftet af stålproducenten samt Paneltech.

⁵⁾ Andre ståltyper skal udvælges i overensstemmelse med anvendelsesbetingelserne og bekræftes af Paneltech

⁶⁾ Belægning med profilering G - glat eller R- rillen kan præsentere minimale bølger, som har indfyldelse på produktets æstetik, opfylder kravene til norm EN 14509, bilag D





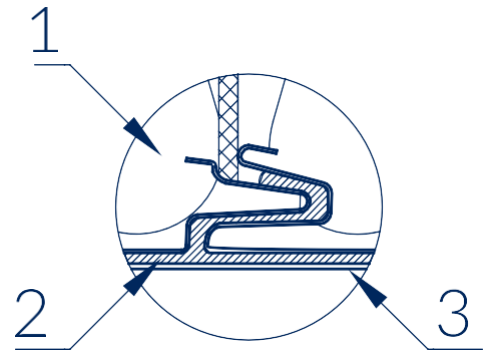
DETALJETEGNINGER

VÆGPANELER

Sandwichpaneler til væggen PW PIR-S.....	51
Sandwichpaneler til væggen PW PIR- SU	52
Sandwichpaneler til væggen PWS -S / PWW-S.....	53
Sandwichpaneler til væggen PWW- SU.....	54
Tilslutning af kompatible ydre vægpaneler PW PIR-S med PWW-S / PWS-S.....	55
Tilslutning af kompatible ydre vægpaneler PW PIR-SU med PWW-SU.....	56
Tegning nr. 1 - Sammenkobling af vægpaneler med karmpladen, horisontalt og vertikalt panelsystem	57
Tegning nr. 2 - Sammenkobling af vægpaneler med karmpladen, horisontalt og vertikalt panelsystem	57
Tegning nr. 3 - Sammenkobling af vægpaneler med karmpladen, vertikalt panelsystem.....	57
Tegning nr. 4 - Sammenkobling af vægpaneler med karmpladen, horisontalt og vertikalt panelsystem	58
Tegning nr. 5 - Sammenkobling af vægpaneler med karmpladen, horisontalt panelsystem.....	58
Tegning nr. 6 - Sammenkobling af vægpaneler med karmpladen, horisontalt panelsystem.....	58
Tegning nr. 7 - Sammenkobling af vægpaneler med karmpladen, horisontalt og vertikalt panelsystem	59
Tegning nr. 8 - Sammenkobling af vægpaneler med stang, yderste understøttelse, horisontalt panelsystem	59
Tegning nr. 9 - Sammenkobling af vægpaneler i hjørnet, horisontalt panelsystem.....	60
Tegning nr. 10 - Sammenkobling af vægpaneler i hjørnet , horisontalt panelsystem	60
Tegning nr. 11 - Sammenkobling af vægpaneler med opmuret væg, horisontalt panelsystem.....	61
Tegning nr. 12 - Sammenkobling af vægpaneler ved dilatation, vertikalt panelsystem.....	61
Tegning nr. 13 - Portåbning – overligger, horisontalt og vertikalt panelsystem.....	62
Tegning nr. 14 - Portåbning - side, horisontalt og vertikalt panelsystem	62
Tegning nr. 15 - Portåbning – overligger, horisontalt og vertikalt panelsystem.....	63
Tegning nr. 16 - Portåbning - side, horisontalt og vertikalt panelsystem	63
Tegning nr. 17 - Vinduesåbning - vertikalt tværsnit, horisontalt og vertikalt panelsystem.....	64
Tegning nr. 18 - Vinduesåbning - horisontalt tværsnit, horisontalt og vertikalt panelsystem	64
Tegning nr. 19 - Vinduesåbning - vertikalt tværsnit, horisontalt og vertikalt panelsystem.....	65
Tegning nr. 20 - Vinduesåbning - horisontalt tværsnit, horisontalt og vertikalt panelsystem	65

KØLEISOLERENDE PLADER

Køleisolerende sandwichpaneler PW PIR-CH.....	67
Sammenkobling af kompatible ydre vægpaneler PW PIR-CH med PWW-S / PWS-S.....	68
Tegning nr. 21 - Metalsammenføjning til kølepaneler, væg og loft	69
Tegning nr. 22 - SWAL LAX-sammenføjning til kølepaneler, væg og loft.....	69
Tegning nr. 23 - CASTEL COOL skrue til kølepaneler, væg og loft	69
Tegning nr. 24 - Sammenkobling af kølepaneler på ydre væg med gulv, køle- og fryserum	70



Tegning nr. 25 - Sammenkobling af kølepaneler på ydre væg med gulv, køle- og fryserum	70
Tegning nr. 26 - Sammenkobling af kølepaneler på indre væg med gulv, køle- og fryserum	71
Tegning nr. 27 - Afsluttende tilslutning af kølepanelet med gulvet, kølerum	71
Tegning nr. 28 - Afsluttende tilslutning af kølepanelet med gulvet	72
Tegning nr. 29 - Afsluttende tilslutning af kølepanelet med gulvet	72
Tegning nr. 30 - Afsluttende tilslutning af kølepanelet med gulvet	72
Tegning nr. 31 - afslutning af indre hjørne	73
Tegning nr. 32 - afslutning af indre hjørne	73
Tegning nr. 33 - afslutning af indre hjørne	73
Tegning nr. 34 - Sammenkobling af væg med loft, køle- og fryserum	74
Tegning nr. 35 - Sammenkobling af væg med loft, køle- og fryserum	74
Tegning nr. 36 - Sammenkobling af væg med loft, køle- og fryserum	74
Tegning nr. 37 - Ophæng af loftet med vægpaneler, køle- og fryserum	75
Tegning nr. 38 - Ophæng af loftet, hvor pladerne har kontakt, køle- og fryserum	75
Tegning nr. 39 - Ophæng af loftet, hvor pladerne har kontakt, køle- og fryserum	75
Tegning nr. 40 - Montage af køledøre i vægpaneler, overligger og siden	76
Tegning nr. 41 - Montage af køledøre i vægpaneler, tærskel	76

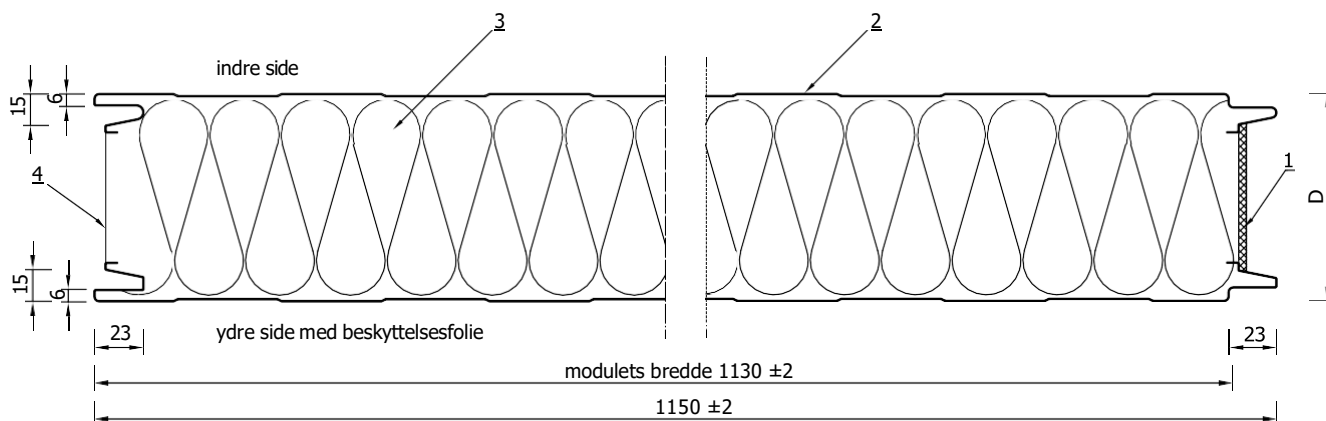
TAGPLADER

Sandwichpaneler til taget PW PUR-D / PIR-D	79
Sandwichpaneler til taget PWS-D / PWW-D	80
Sammenkobling af kompatible ydre tagplader PW PUR-D / PIR-D med PWW-D / PWS-D	81
Tegning nr. 42 - Sammenkobling af tagpaneler, tagrygning	82
Tegning nr. 43 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, tagskæg med rende	82
Tegning nr. 44 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, tagskæg med rende	82
Tegning nr. 45 - Sammenkobling af tagpaneler, tværgående kontakt	83
Tegning nr. 46 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, tagskæg på ensidig taghældning	83
Tegning nr. 47 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, ensidig taghældning uden tagskæg	83
Tegning nr. 48 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, øverste tagskæg	84
Tegning nr. 49 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, top uden tagskæg	84
Tegning nr. 50 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, ensidig taghældning - attika	85
Tegning nr. 51 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, side på tag - væg	85
Tegning nr. 52 - Sammenkobling af tagpaneler med vægpaneler, ensidig muret taghældning	86
Tegning nr. 53 - Tagkanal	86
Tegning nr. 54 - Sammenkobling af tagpaneler med ovenlysvindue	87
Tegning nr. 55 - Sammenkobling af tagpaneler med ovenlysvindue	87

VÆGPANELER

SANDWICHPANELER TIL VÆGGEN

PW PIR-S

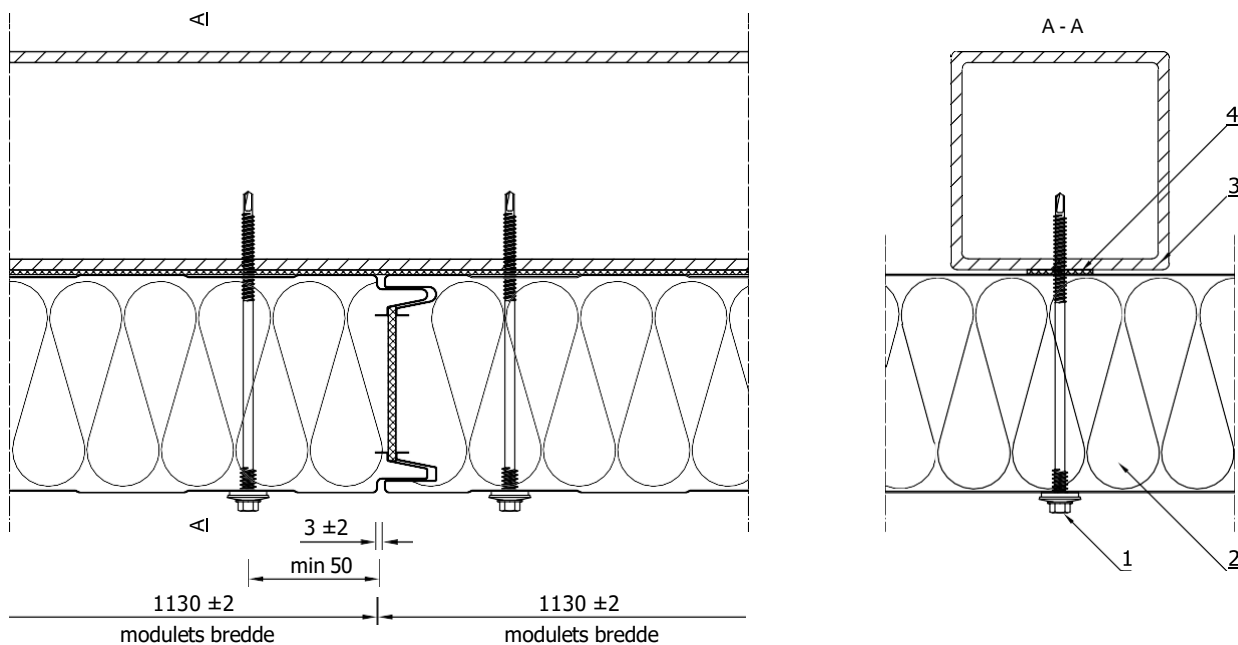


- 1 Polyuretanpakning
- 2 Stålbælgning
- 3 PIR kerne
- 4 Pilens retning på foliet viser pladens yderside

D - pladens tykkelse

Modulets standardbredde på 1130 mm kan som tilvalg ændres til 1000 eller 1050 mm

FASTGØRING AF VÆGPANELER

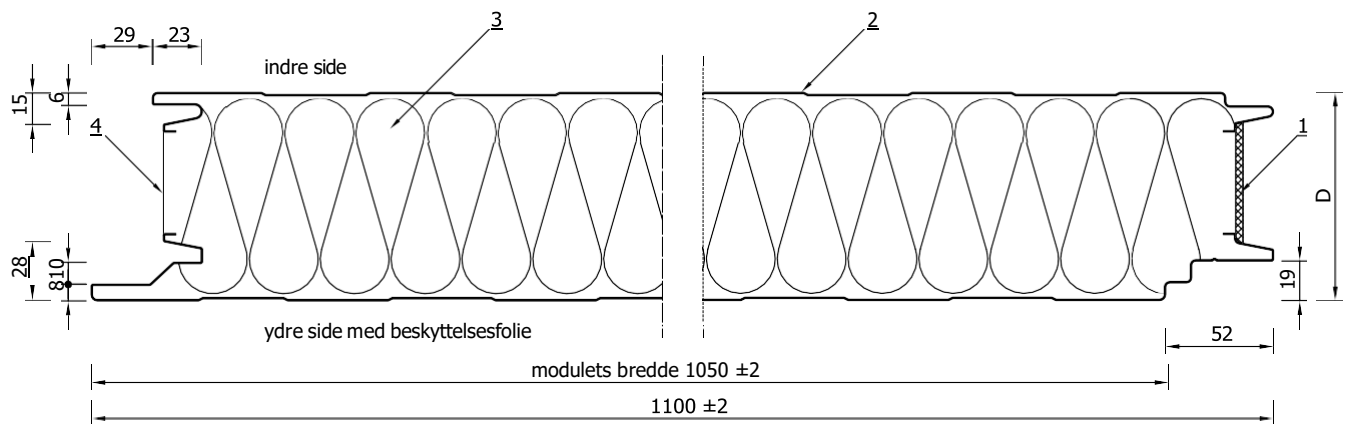


- 1 Forbindelselement
- 2 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 3 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 4 Selvklæbende pakning

Forbindelselementet skal vælges under hensyntagen til konstruktionens type og tykkelse (stål, tømmer, armeret beton, og lign.) samt skillevæggens funktion. Antallet af forbindelselementer er angivet i belastningstabellerne.

SANDWICHPANELER TIL VÆGGEN

PW PIR-SU

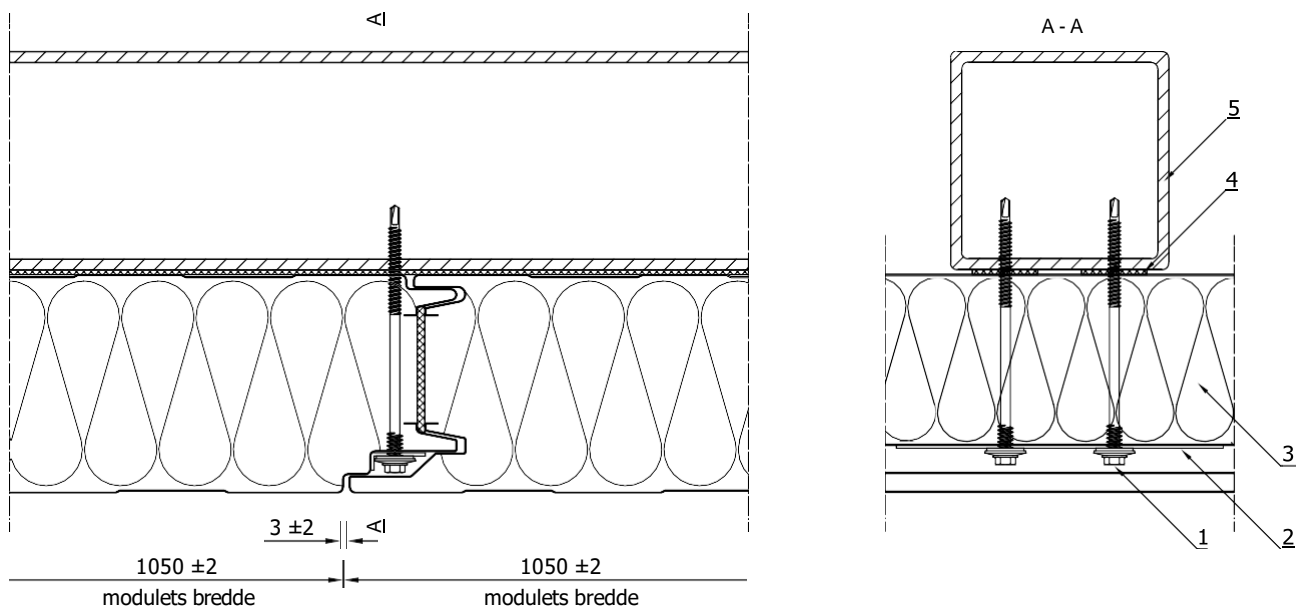


- 1 Polyuretanpakning
- 2 Stålbælgning
- 3 PIR kerne
- 4 Beskyttelsesfolie i aluminium

D - pladens tykkelse

Modulets standardbredde på 1050 mm kan som tilvalg ændres til 1000 mm

FASTGØRING AF VÆGPANELER

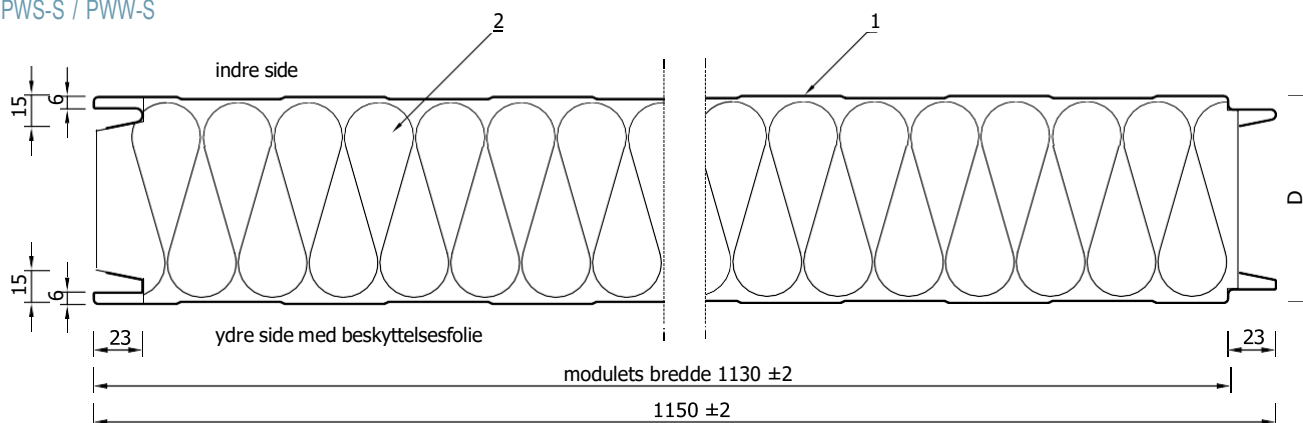


- 1 Forbindelselement
- 2 SU underlag
- 3 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 4 Selvkøbende pakning
- 5 Konstruktionen i iht. byggeprojektet

Forbindelselementet skal vælges under hensyntagen til konstruktionens type og tykkelse (stål, tømmer, armeret beton, og lign.) samt skillevæggenes funktion. Antallet af forbindelselementer er angivet i belastningstabellerne.

SANDWICHPANELER TIL VÆGGEN

PWS-S / PWW-S



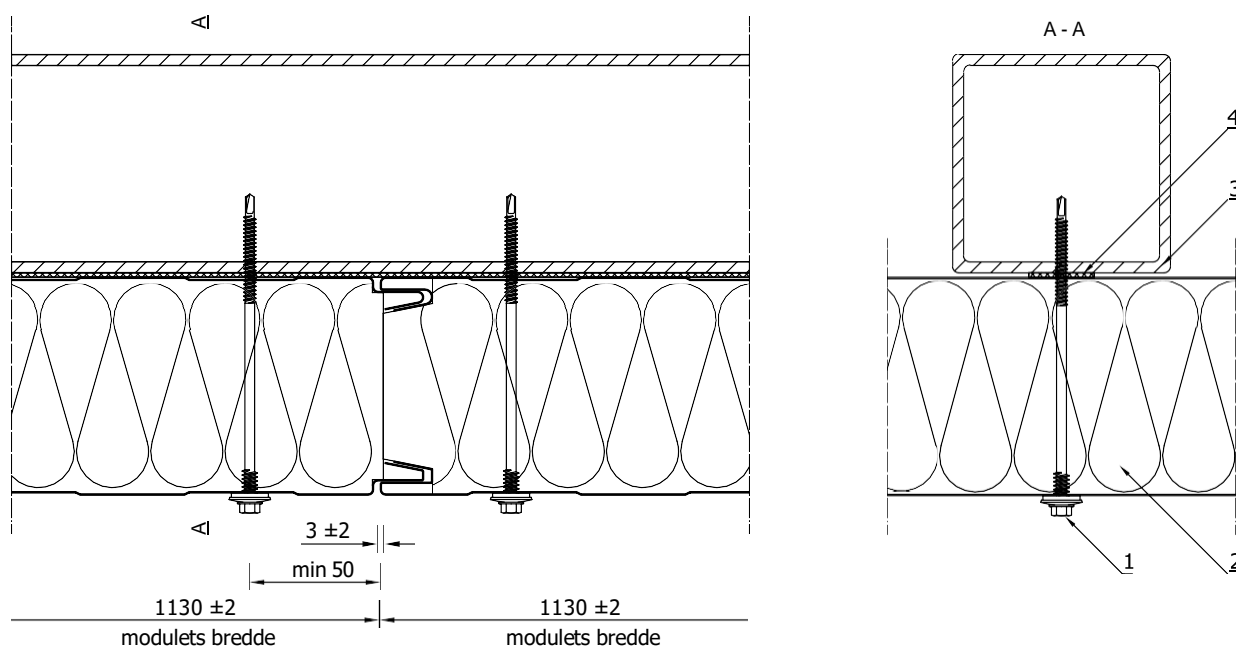
1 Stålbælgning

2 Kerne af polystyren eller mineraluld

D - pladens tykkelse

Modulets standardbredde på 1130 mm kan som tilvalg ændres til 1000 eller 1050 mm

FASTGØRING AF VÆGPANELER



1 Forbindelselement

2 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH

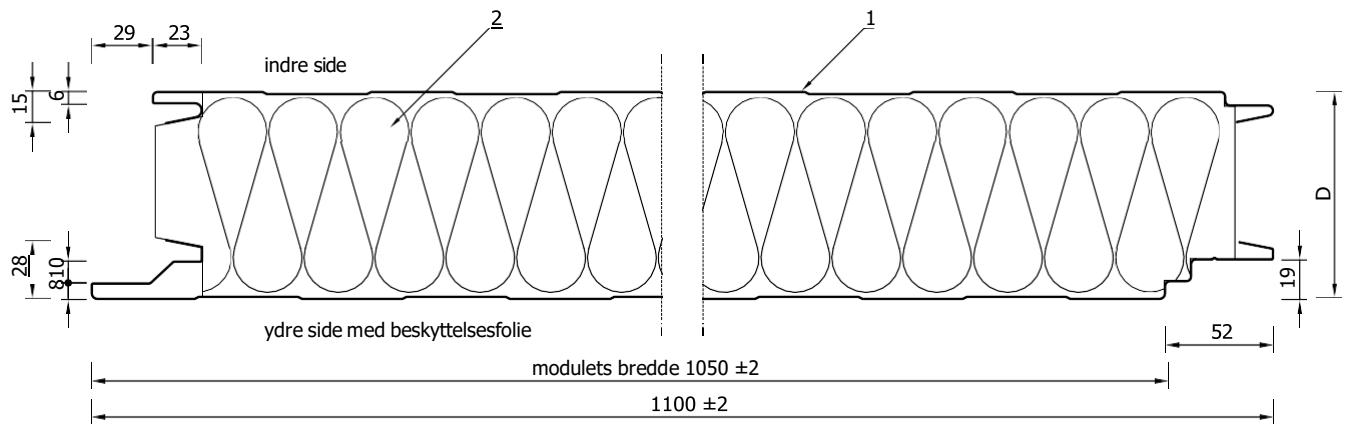
3 Konstruktionen i iht. byggeprojektet

4 Selvklæbende pakning

Forbindelselementet skal vælges under hensyntagen til konstruktionens type og tykkelse (stål, tømmer, armeret beton, og lign.) samt skillevæggens funktion. Antallet af forbindelselementer er angivet i belastningstabellerne.

SANDWICHPANELER TIL VÆGGEN

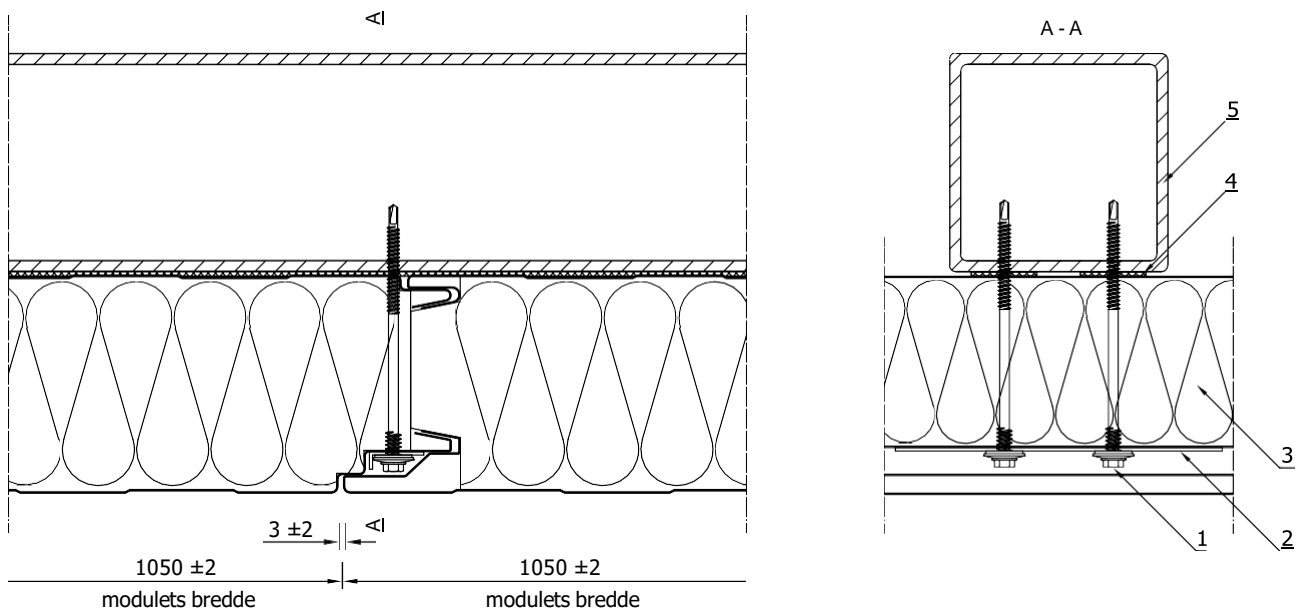
PWW-SU



- 1 Stålbeklægning
- 2 Kerne af mineraluld

D - pladens tykkelse
 Modulets standardbredde på 1050 mm kan som tilvalg ændres til 1000 mm

FASTGØRING AF VÆGPANELER

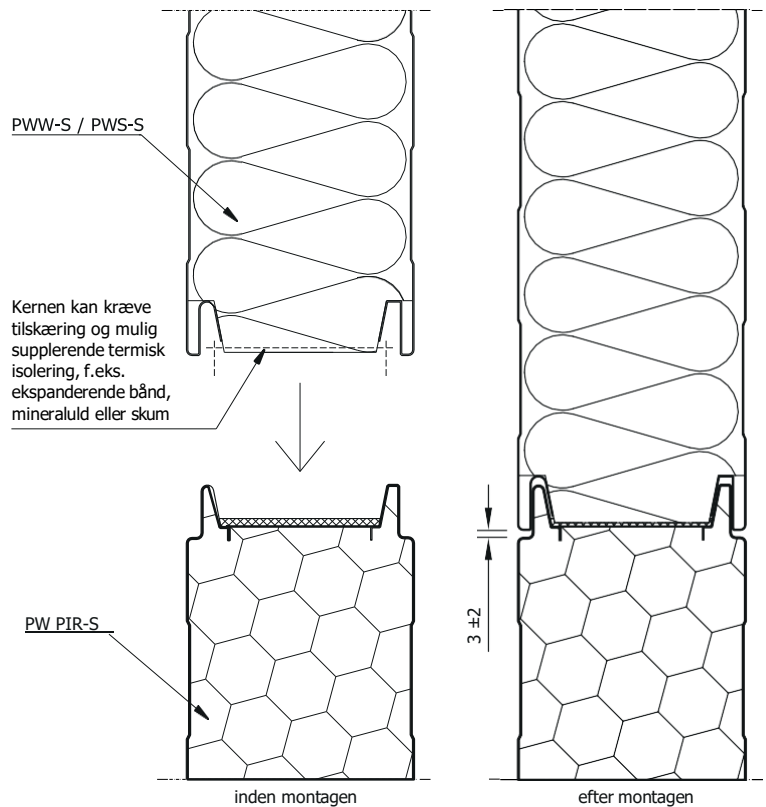


- 1 Forbindelselement
- 2 SU underlag
- 3 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 4 Selvklæbende pakning
- 5 Konstruktionen i iht. byggeprojektet

Forbindelselementet skal vælges under hensyntagen til konstruktionens type og tykkelse (stål, tømmer, armeret beton, og lign.) samt skillevæggens funktion. Antallet af forbindelselementer er angivet i belastningstabellerne.

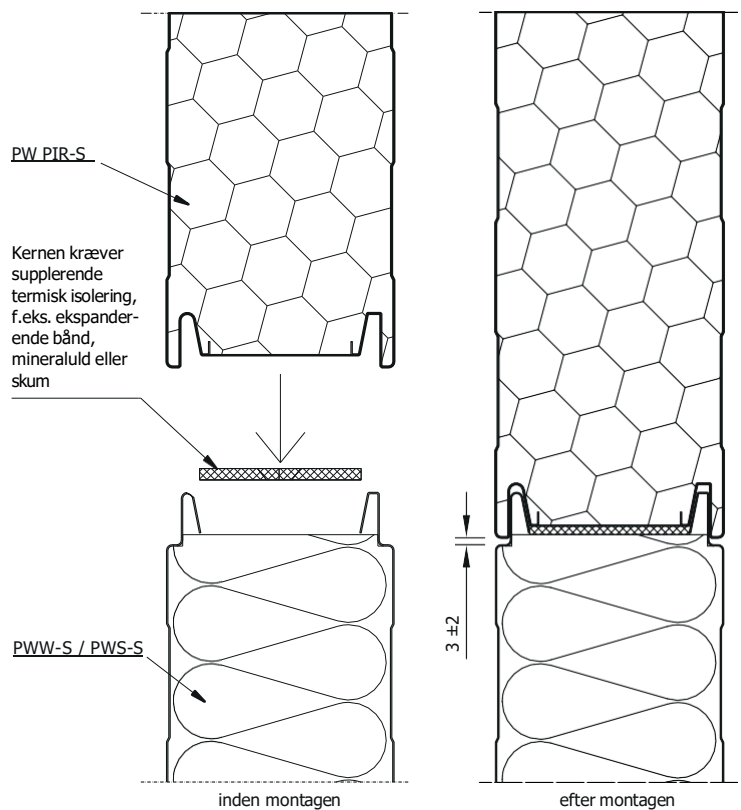
KOMPATIBLE YDRE SAMMENKOBLINGER
VÆGPANELER PW PIR-S MED PWW-S / PWS-S

SYSTEM 1
PW PIR-S TUNGE, PWW-S / PWS-S RILLE



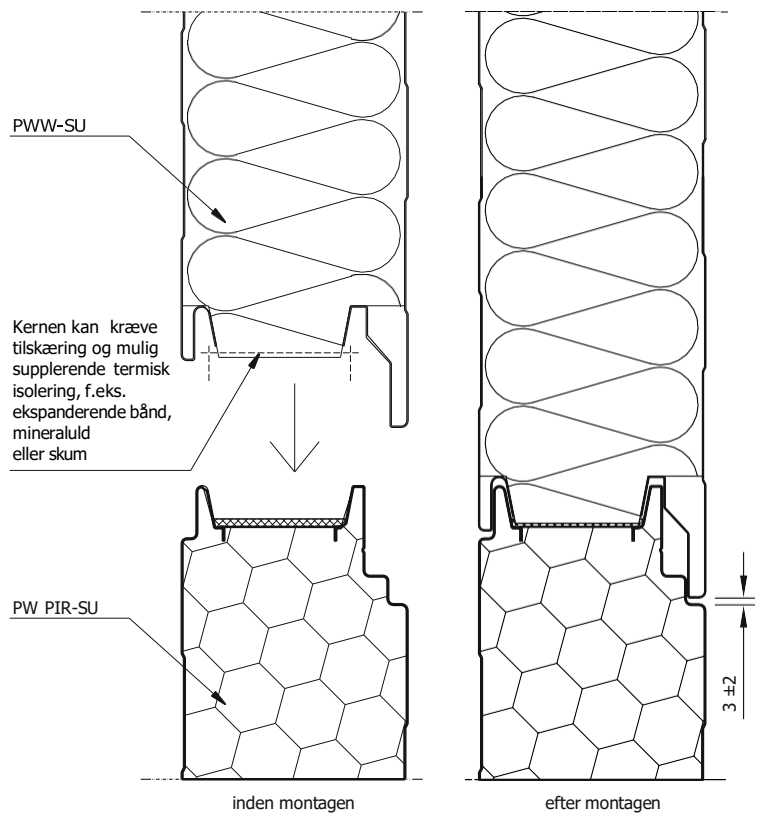
TILSLUTNING AF KOMPATIBLE YDRE
VÆGPANELER PW PIR-S MED PWW-S / PWS-S

SYSTEM 2
PWW-S / PWS-S TUNGE, PW PIR-S RILLE



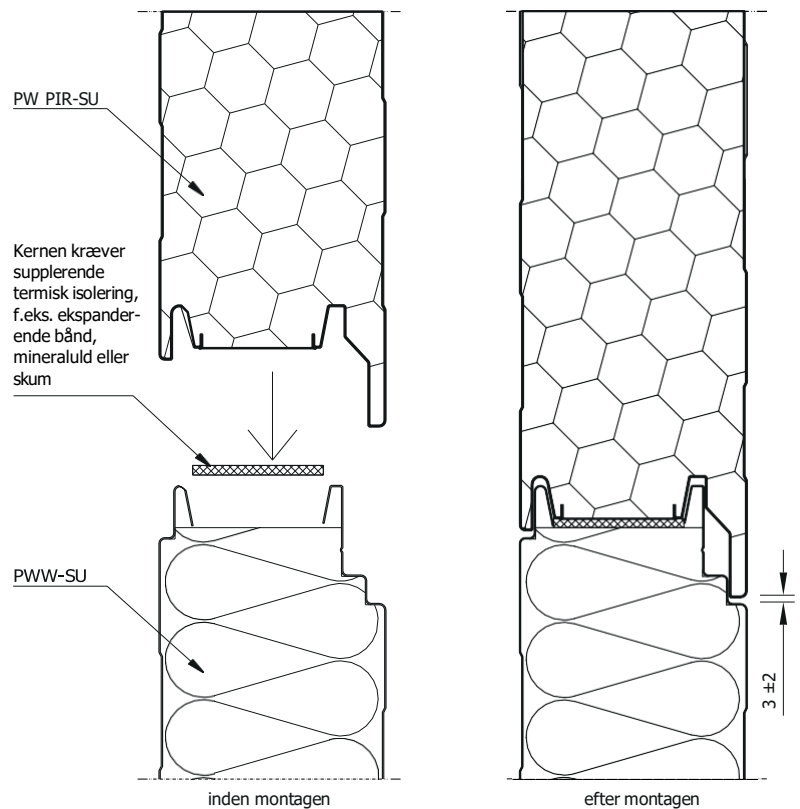
TILSLUTNING AF KOMPATIBLE YDRE
VÆGPANELER PW PIR-SU MED PWW-SU

SYSTEM 1
PW PIR-SU TUNGE, PWW-SU RILLE



TILSLUTNING AF KOMPATIBLE
YDRE VÆGPANELER PW PIR-SU MED PWW-SU

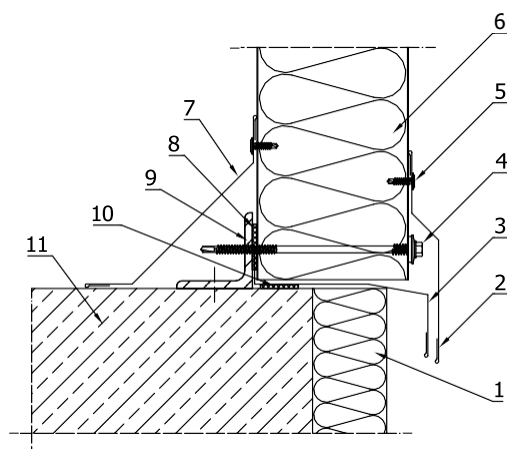
SYSTEM 2
PWW-SU TUNGE, PIR-SU RILLE



SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER MED KARMLADEN

HORIZONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Termoisolering af karmpladen
- 2 Forarbejdning 005*
- 3 Forarbejdning 001
- 4 Forbindelseelement
- 5 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 6 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 7 Forarbejdning 010*
- 8 Selvklæbende pakning
- 9 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 10 Pakning eller montageskum
- 11 Karmplade

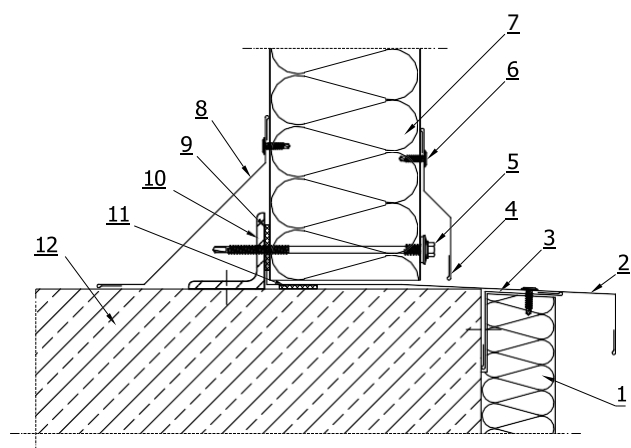


Tegning nr. 1

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER MED KARMLADEN

HORIZONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Termoisolering af karmpladen
- 2 Forarbejdning 001
- 3 Forarbejdning 020*
- 4 Forarbejdning 005*
- 5 Forbindelseelement
- 6 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 7 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 8 Forarbejdning 010*
- 9 Selvklæbende pakning
- 10 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 11 Pakning eller montageskum
- 12 Karmplade

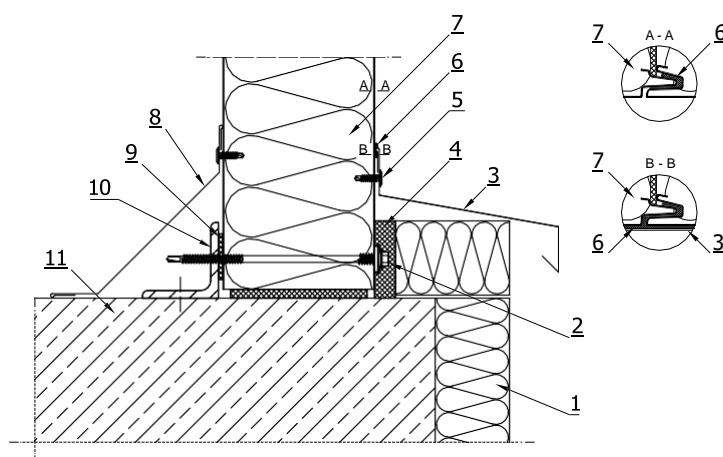


Tegning nr. 2

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER MED KARMLADEN

VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Termoisolering af karmpladen
- 2 Forbindelseelement
- 3 Forarbejdning 009
- 4 Pakning eller montageskum
- 5 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 6 Hydroisolerende tætningsmasse
- 7 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 8 Forarbejdning 010*
- 9 Selvklæbende pakning
- 10 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 11 Karmplade



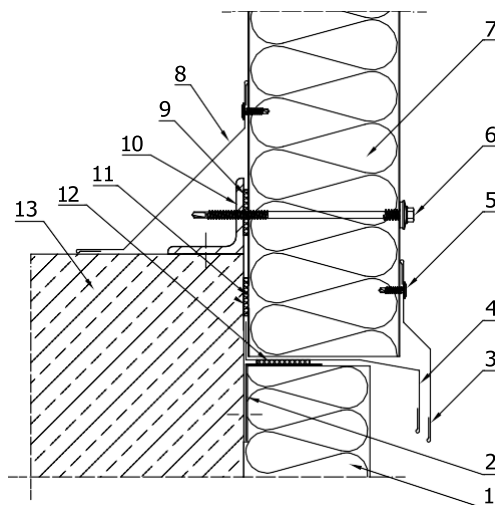
Tegning nr. 3

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER MED KARMLADEN

HORISONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Termoisolering af karmpladen
- 2 Konstruktionen i iht. byggeprojektet eller forarbejdning 075
- 3 Forarbejdning 005*
- 4 Forarbejdning 001
- 5 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 6 Forbindelseelement
- 7 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 8 Forarbejdning 010*
- 9 Selvklæbende pakning
- 10 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 11 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 12 Pakning eller montageskum
- 13 Karmplade

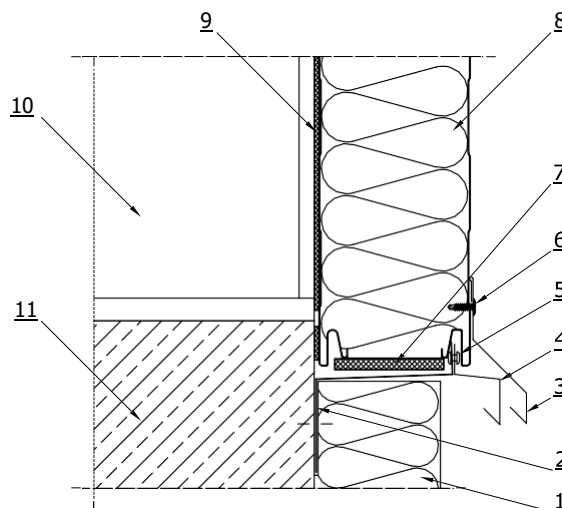


Tegning nr. 4

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER MED KARMLADEN

HORISONTALT PANELSYSTEM

- 1 Termoisolering af karmpladen
- 2 Konstruktionen i iht. byggeprojektet eller forarbejdning 076
- 3 Forarbejdning 007*
- 4 Forarbejdning 003 B
- 5 Aftagelig nitte
- 6 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 7 Termisk isolering
- 8 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 9 Selvklæbende pakning
- 10 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 11 Karmplade

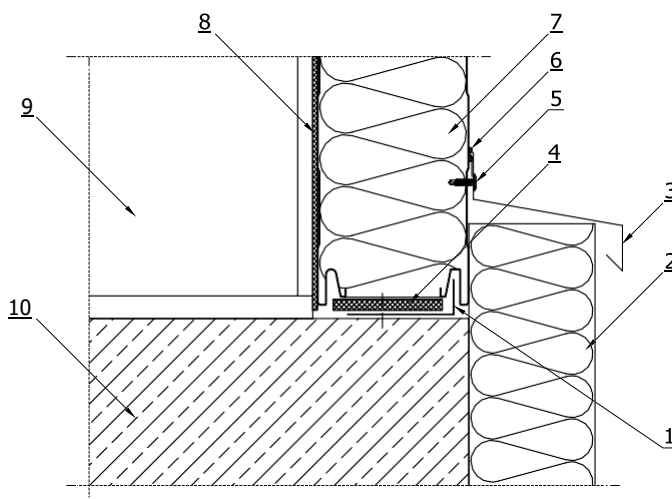


Tegning nr. 5

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER MED KARMLADEN

HORISONTALT PANELSYSTEM

- 1 Konstruktionen i iht. byggeprojektet eller forarbejdning 075
- 2 Termoisolering af karmpladen
- 3 Forarbejdning 009
- 4 Termisk isolering
- 5 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 6 Hydroisolerende tætningsmasse
- 7 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 8 Selvklæbende pakning
- 9 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 10 Karmplade



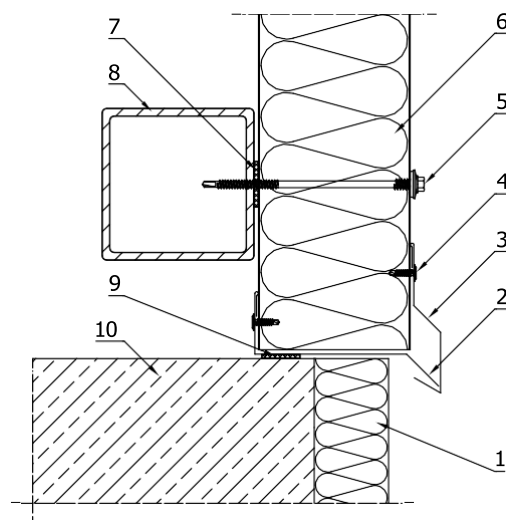
Tegning nr. 6

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER MED KARMLADEN

HORISONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- | | |
|----|---|
| 1 | Termoisolering af karmpladen |
| 2 | Forarbejdning 004 |
| 3 | Forarbejdning 006 |
| 4 | Selvborende skrue eller aftagelig nitte |
| 5 | Forbindelseelement |
| 6 | Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH |
| 7 | Selvklæbende pakning |
| 8 | Konstruktionen i iht. byggeprojektet |
| 9 | Pakning eller montageskum |
| 10 | Karmplade |

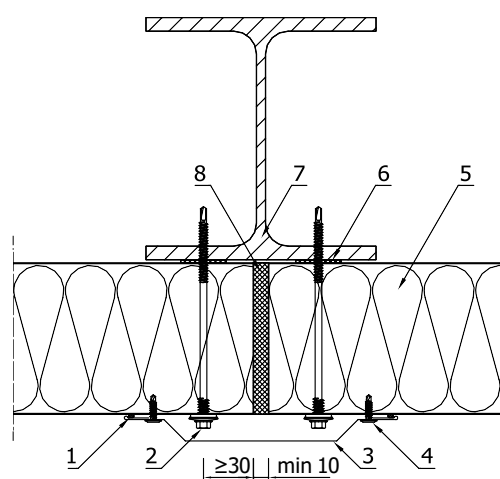


Tegning nr. 7

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELERMED STANG
- YDERSTE UNDERSTØTTELSE

HORISONTALT PANELSYSTEM

- | | |
|---|---|
| 1 | Hydro isolerende tætningsmasse hvor pladerne har kontakt* |
| 2 | Forbindelseelement |
| 3 | Forarbejdning 028 |
| 4 | Selvborende skrue eller aftagelig nitte |
| 5 | Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH |
| 6 | Selvklæbende pakning |
| 7 | Konstruktionen i iht. byggeprojektet |
| 8 | Termisk isolering |



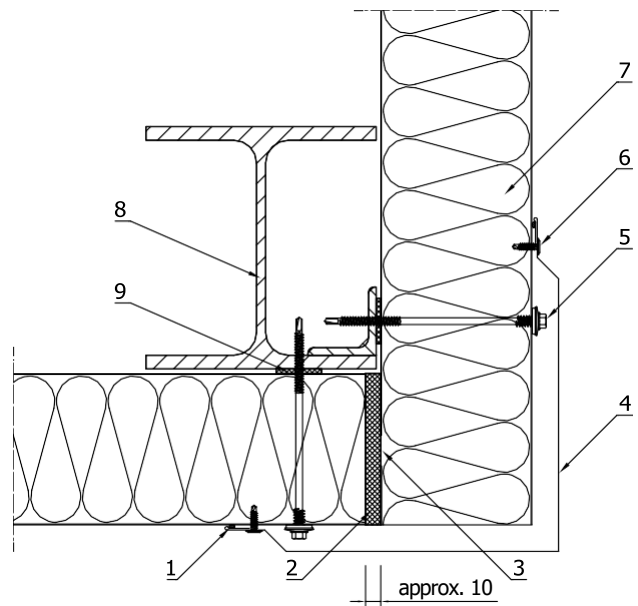
Tegning nr. 8

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER I HJØRNET

HORISONTALT PANELSYSTEM

- 1 Hydro isolerende tætningsmasse hvor pladerne har kontakt*
- 2 Termisk isolering
- 3 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 4 Forarbejdning 018
- 5 Forbindelseelement
- 6 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 7 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 8 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 9 Selvklæbende pakning

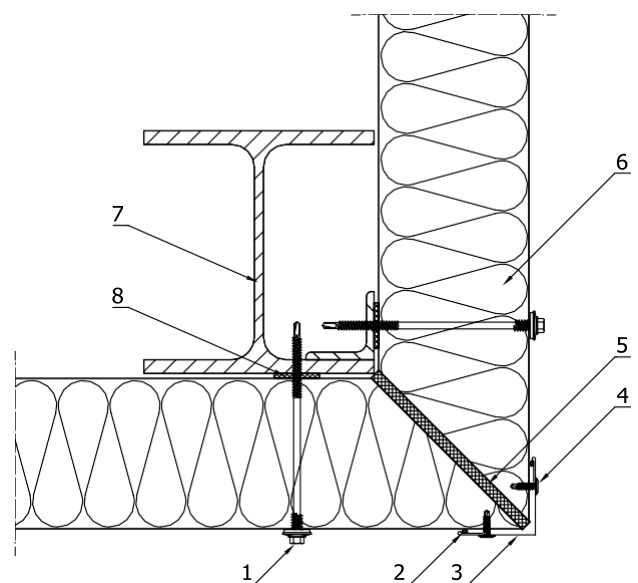


Tegning nr. 9

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER I HJØRNET

HORISONTALT PANELSYSTEM

- 1 Forbindelseelement
- 2 Hydro isolerende tætningsmasse hvor pladerne har kontakt*
- 3 Forarbejdning 015
- 4 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 5 Termisk isolering
- 6 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 7 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 8 Selvklæbende pakning



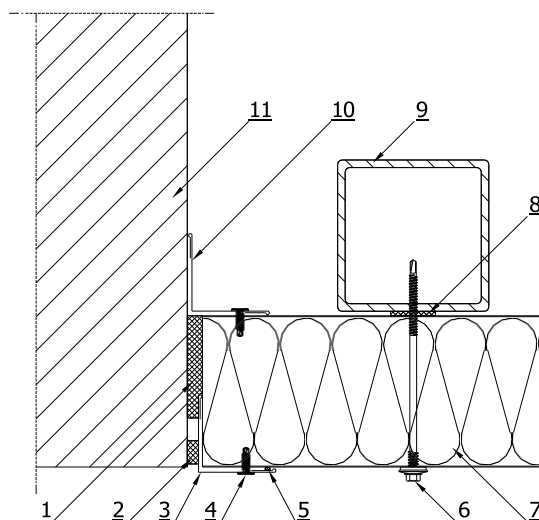
Tegning nr. 10

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER PÅ OPMURET VÆG

HORIZONTALT PANELSYSTEM

- | | |
|----|---|
| 1 | Termisk isolering |
| 2 | Ekspanderende pakning |
| 3 | Forarbejdning 015 |
| 4 | Selvborende skrue eller aftagelig nitte |
| 5 | Hydro isolerende tætningsmasse hvor pladerne har kontakt* |
| 6 | Forbindelseelement |
| 7 | Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH |
| 8 | Selvklæbende pakning |
| 9 | Konstruktionen i iht. byggeprojektet |
| 10 | Forarbejdning 020 |
| 11 | Opmuret væg |

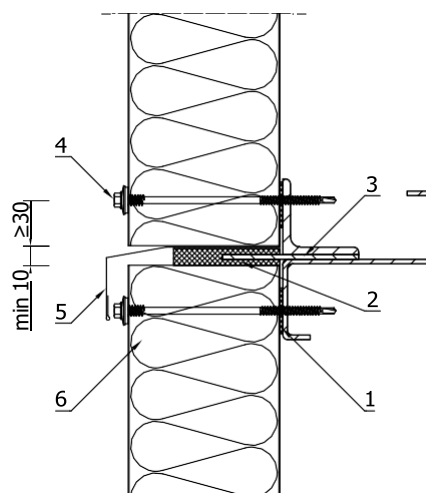


Tegning nr. 11

SAMMENKOBLING AF VÆGPANELER VED DILATATION

HORIZONTALT PANELSYSTEM

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1 | Selvklæbende pakning |
| 2 | Termisk isolering |
| 3 | Konstruktionen i iht. byggeprojektet |
| 4 | Forbindelseelement |
| 5 | Forarbejdning 001 |
| 6 | Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH |



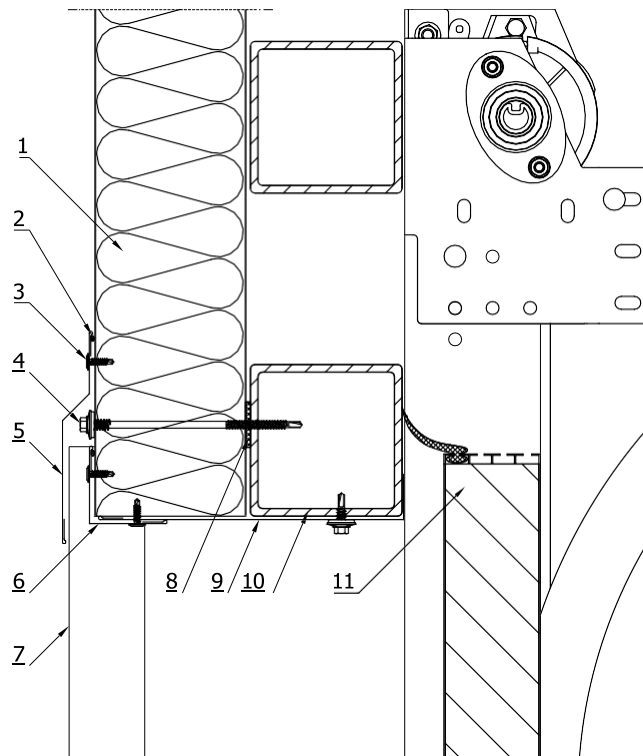
Tegning nr. 8

* tilvalg

PORTÅBNING - OVERLIGGER

HORISONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 2 Hydro isolerende tætningsmasse
- 3 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 4 Forbindelseelement
- 5 Forarbejdning 005
- 6 Forarbejdning 015
- 7 Forarbejdning 047 (udsyn)
- 8 Selvklæbende pakning
- 9 Forarbejdning 046
- 10 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 11 Sektionsport

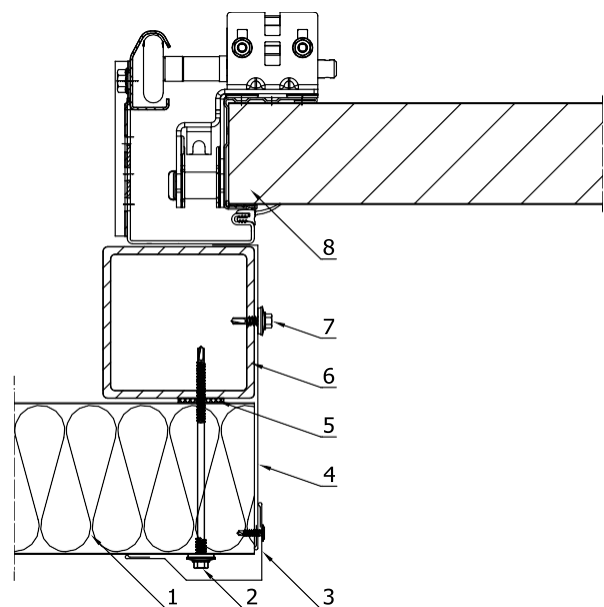


Tegning nr. 13

PORTÅBNING - SIDEN

HORISONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 2 Forbindelseelement
- 3 Forarbejdning 047
- 4 Forarbejdning 046
- 5 Selvklæbende pakning
- 6 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 7 Selvborende forbindelseelement eller aftagelig nitte
- 8 Sektionsport



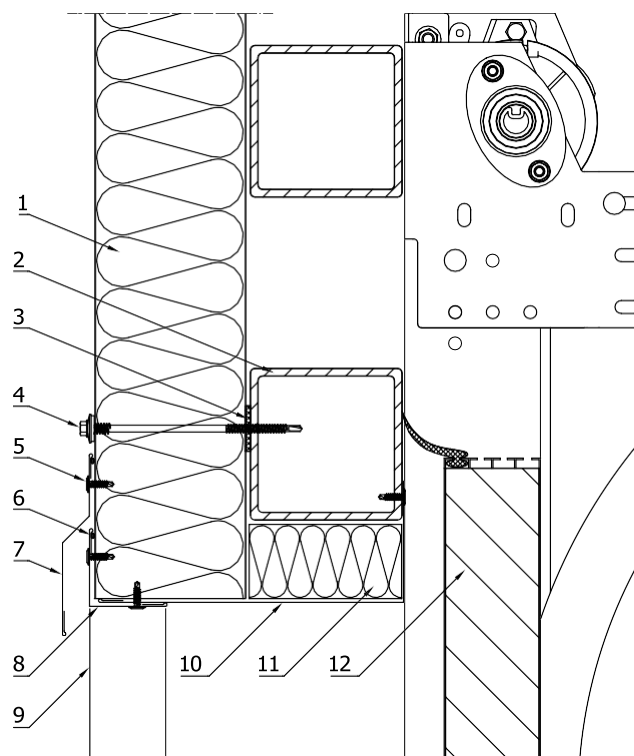
Tegning nr. 14

* tilvalg

PORTÅBNING - OVERLIGGER

HORIZONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 2 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 3 Selvklæbende pakning
- 4 Forbindelseelement
- 5 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 6 Hydro isolerende tætningsmasse
- 7 Forarbejdning 005
- 8 Forarbejdning 015
- 9 Forarbejdning 015 (udsyn)
- 10 Forarbejdning 046
- 11 Termisk isolering
- 12 Sektionsport

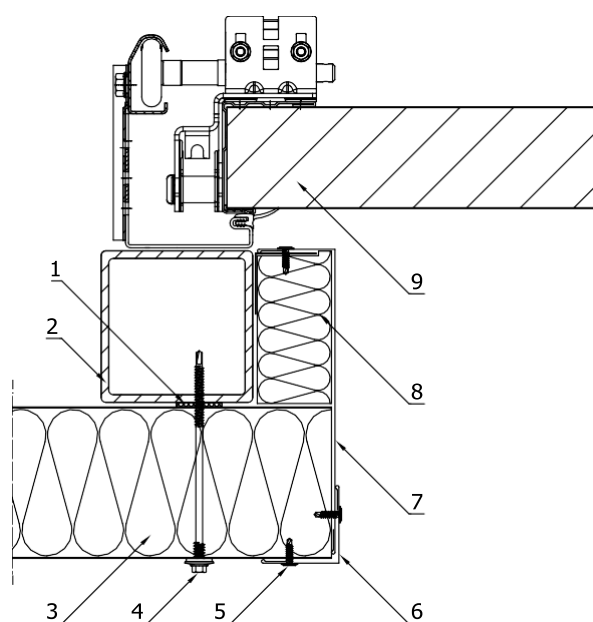


Tegning nr. 15

PORTÅBNING - SIDEN

HORIZONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Selvklæbende pakning
- 2 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 3 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 4 Forbindelseelement
- 5 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 6 Forarbejdning 015
- 7 Forarbejdning 016
- 8 Termisk isolering
- 9 Sektionsport



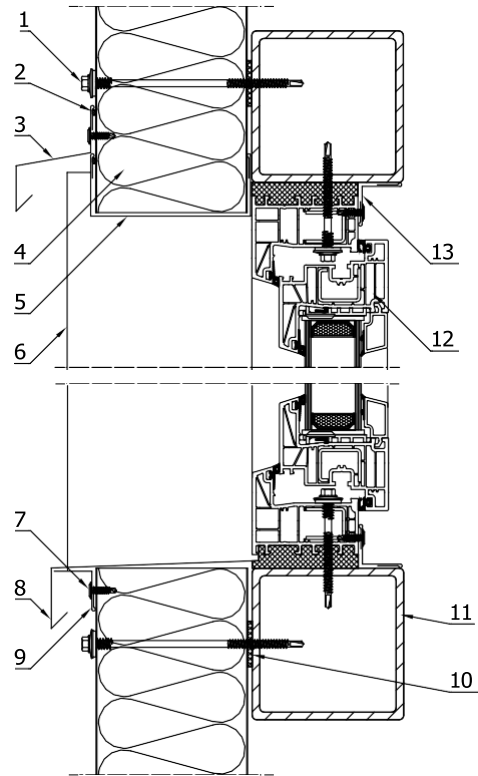
Tegning nr. 16

* tilvalg

VINDUESÅBNING - LODRET TVÆRSNIT

HORISONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Forbindelseelement
- 2 Hydro isolerende tætningsmasse
- 3 Forarbejdning 009
- 4 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 5 Forarbejdning 025
- 6 Forarbejdning 056 B, 057 B eller 058 B (udsyn)
- 7 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 8 Forarbejdning 051
- 9 Forarbejdning 052
- 10 Selvklæbende pakning
- 11 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 12 Vindue
- 13 Forarbejdning 020

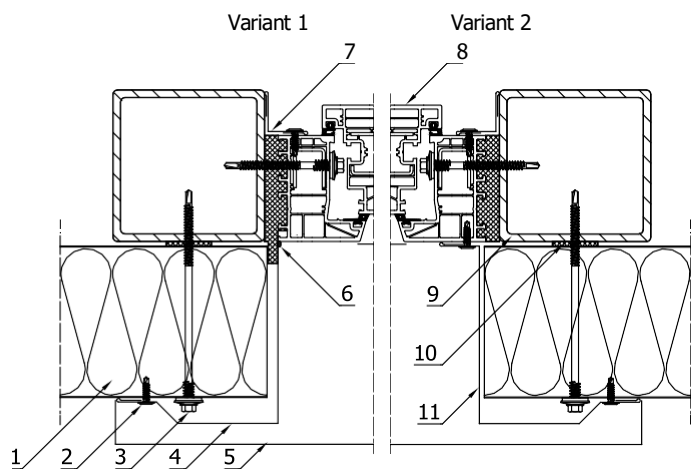


Tegning nr. 17

PORTÅBNING - HORISONTALT TVÆRSNIT

HORISONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- 1 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 2 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 3 Forbindelseelement
- 4 Forarbejdning 058 B
- 5 Forarbejdning 051 (udsyn)
- 6 Hydro isolerende tætningsmasse
- 7 Forarbejdning 020
- 8 Vindue
- 9 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 10 Selvklæbende pakning
- 11 Forarbejdning 056 B

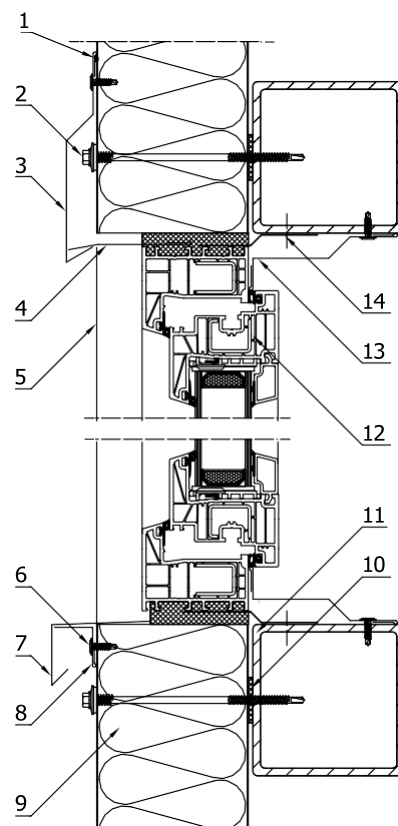


Tegning nr. 18

VINDUESÅBNING - LODRET TVÆRSNIT

HORIZONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- | | |
|----|---|
| 1 | Hydro isolerende tætningsmasse |
| 2 | Forbindelseelement |
| 3 | Forarbejdning 006 |
| 4 | Forarbejdning 054 B |
| 5 | Forarbejdning 016 (udsyn) |
| 6 | Selvborende skrue eller aftagelig nitte |
| 7 | Forarbejdning 051 |
| 8 | Forarbejdning 052 |
| 9 | Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH |
| 10 | Selvklæbende pakning |
| 11 | Konstruktionen i iht. byggeprojektet |
| 12 | Vindue |
| 13 | Forarbejdning 012 |
| 14 | Montageanker |

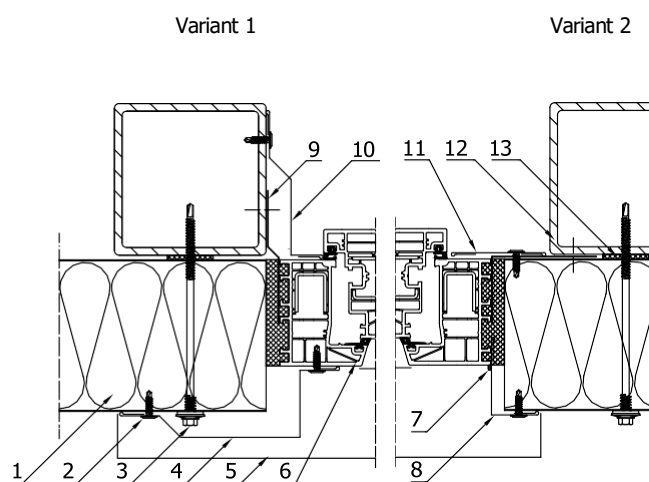


Tegning nr. 19

VINDUESÅBNING - HORIZONTALT TVÆRSNIT

HORIZONTALT OG VERTIKALT PANELSYSTEM

- | | |
|----|---|
| 1 | Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH |
| 2 | Selvborende skrue eller aftagelig nitte |
| 3 | Forbindelseelement |
| 4 | Forarbejdning 056 B |
| 5 | Forarbejdning 051 (udsyn) |
| 6 | Vindue |
| 7 | Hydro isolerende tætningsmasse |
| 8 | Forarbejdning 016 |
| 9 | Montageanker |
| 10 | Forarbejdning 012 |
| 11 | Forarbejdning 026 |
| 12 | Konstruktionen i iht. byggeprojektet |
| 13 | Selvklæbende pakning |

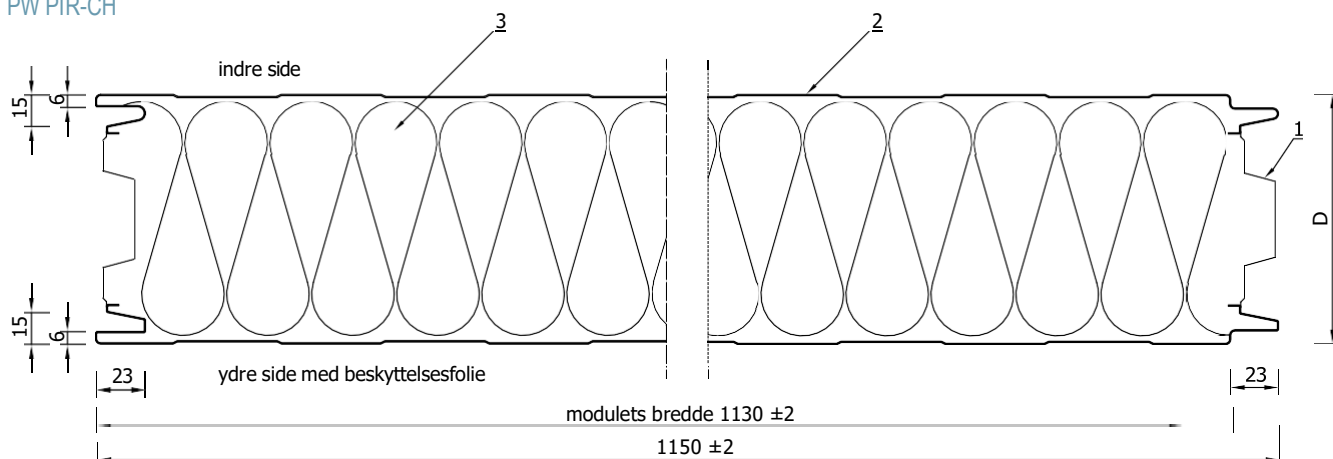


Tegning nr. 20

KØLEISOLERENDE PLADER

KØLEISOLERENDE SANDWICHPANELER

PW PIR-CH

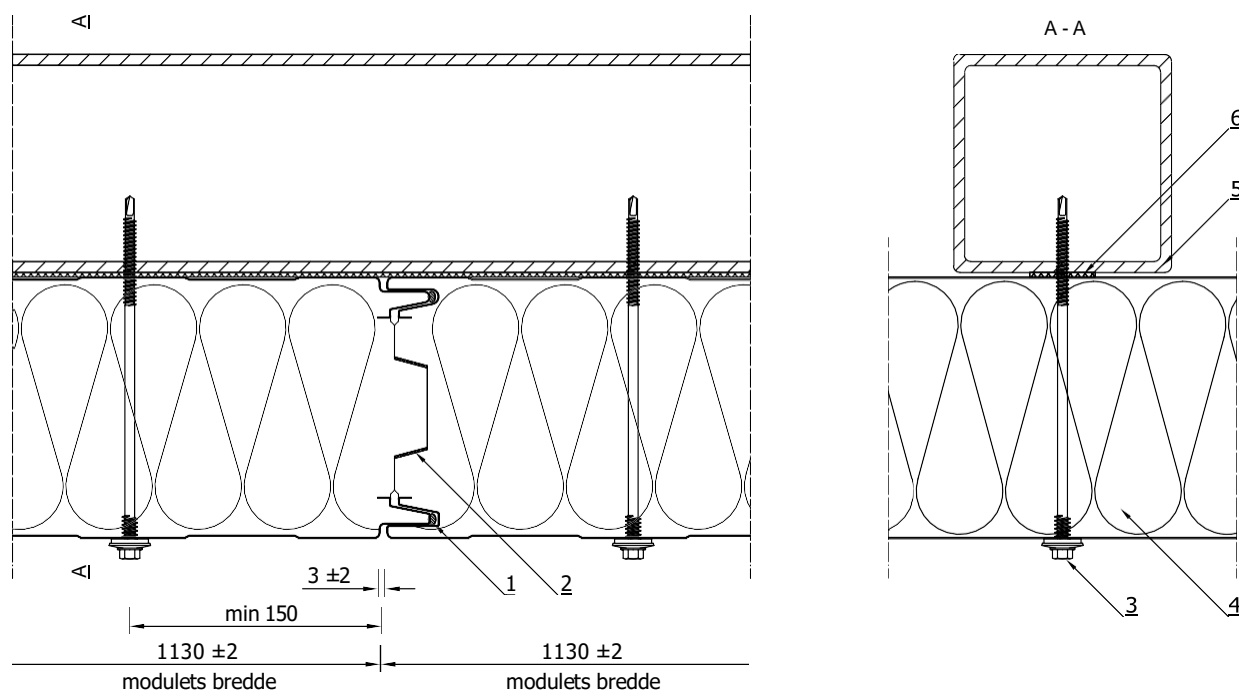


- 1 Fræsning af kernen
- 2 Stålbælgning
- 3 PIR kerne

D - pladens tykkelse

Modulets standardbredde på 1130 mm kan som tilvalg ændres til 1000 eller 1050 mm

FASTGØRING AF KØLEPANELER

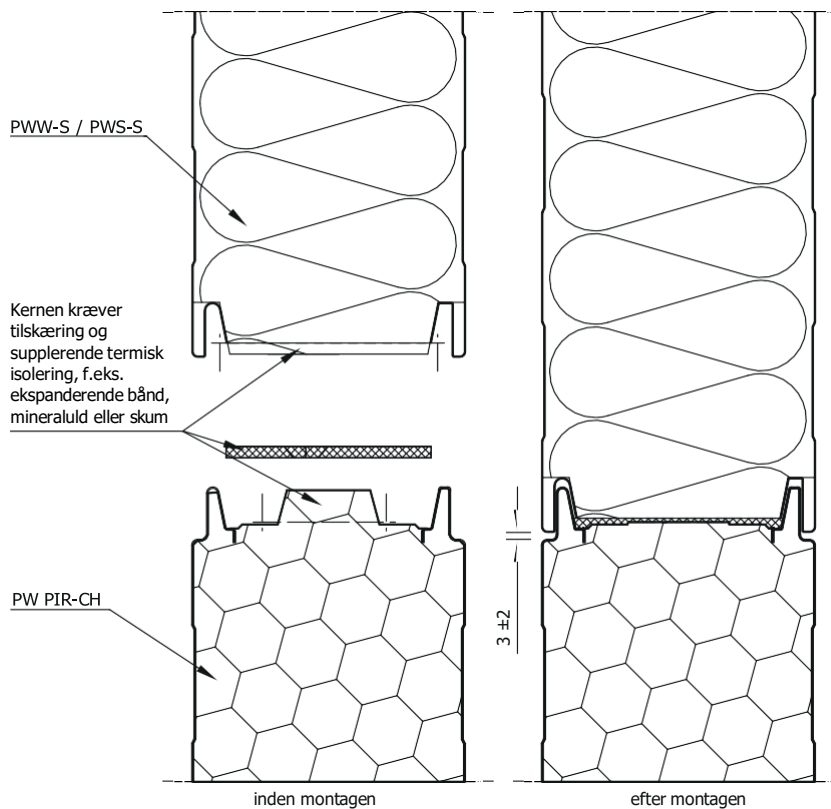


- 1 Tætningsmasse
- 2 Tætningskum (tilvalg)
- 3 Forbindelselement
- 4 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 5 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 6 Selvklæbende pakning

Forbindelselementet skal vælges under hensyntagen til konstruktionens type og tykkelse (stål, tømmer, armeret beton, og lign.) samt skillevæggens funktion. Antallet af forbindelselementer er angivet i belastningstabellerne.

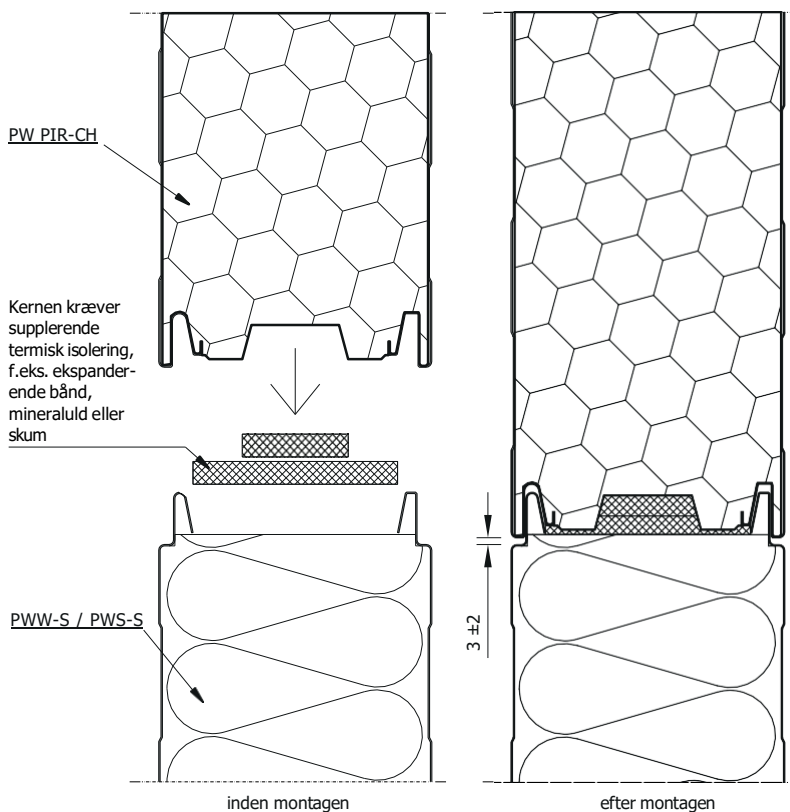
TILSLUTNING AF KOMPATIBLE YDRE
VÆGPANELER PW PIR-CH MED PWW-S / PWS-S

SYSTEM 1
PW PIR-CH TUNGE, PWW-S / PWS-S RILLE



TILSLUTNING AF KOMPATIBLE YDRE
VÆGPANELER PW PIR-CH MED PWW-S / PWS-S

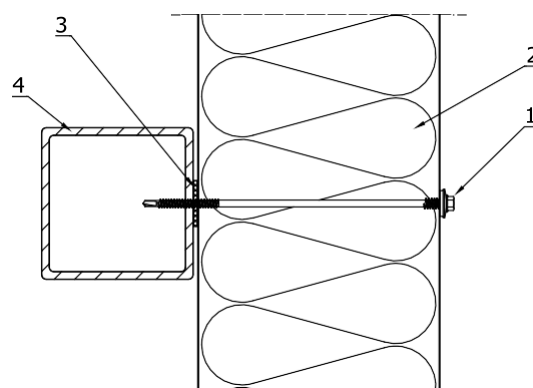
SYSTEM 2
PWW-S / PWS-S TUNGE, PW PIR-CH RILLE



METALSAMMENFØJNING TIL KØLEPANELER

VÆG OG LOFT

- 1 Sammenføjning i rustfrit stål* med 19 mm underlag og EPDM pakning
- 2 PaNELTECH kølepaneler
- 3 Selvklæbende pakning
- 4 Konstruktionen i iht. byggeprojektet

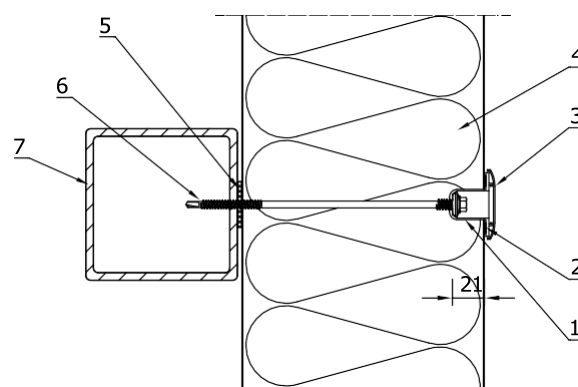


Tegning nr. 21

SWAL LAX TIE FOR COLDROOM PANELS

VÆG OG LOFT

- 1 SWAL LAX forbindelseelement
- 2 LAX EPDM-pakning
- 3 ALX klips
- 4 PaNELTECH kølepaneler
- 5 Selvklæbende pakning
- 6 SWAL forbindelseelement med 16 mm underlag og EPDM-pakning
- 7 Konstruktionen i iht. byggeprojektet

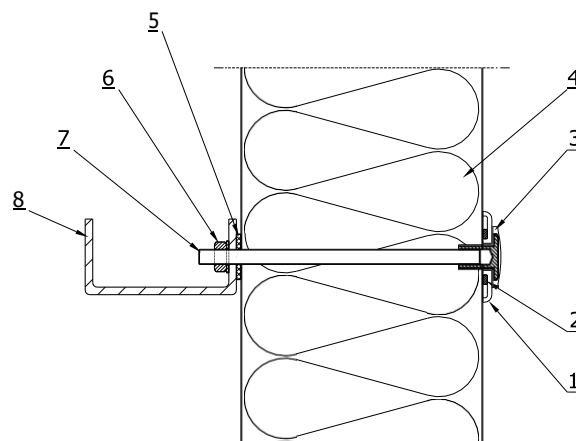


Tegning nr. 22

CASTEL COOL SCREW FOR COLDROOM PANELS

VÆG OG LOFT

- 1 CASTEL COOL underlag
- 2 Hydro isolerende tætningsmasse
- 3 CASTEL COOL møtrik
- 4 PaNELTECH kølepaneler
- 5 Selvklæbende pakning
- 6 Møtrik med underlag
- 7 Galvaniseret stålstang med gevind
- 8 Konstruktionen i iht. byggeprojektet



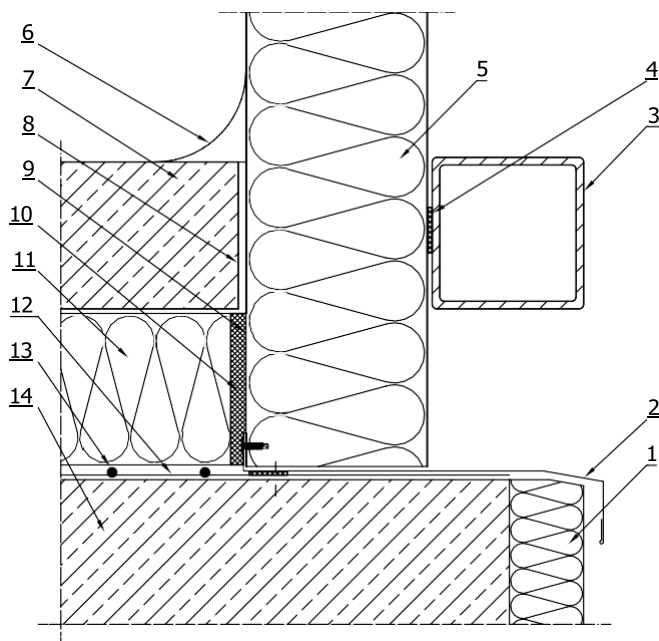
Tegning nr. 23

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF KØLEPANELER PÅ YDRE VÆG MED GULVET

KULDE OG FROST

- 1 Termoisolering af karmpladen
- 2 Forarbejdning 001
- 3 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 4 Selvklæbende pakning
- 5 PaNELTECH kølepaneler
- 6 Metaltrykning eller afsluttende element
- 7 Gulv
- 8 Dampisolering
- 9 Belægning fjernet på byggepladsen
- 10 Termisk isolering
- 11 Termisk isolering af gulvet
- 12 Dampisolering
- 13 Installation af gulvopvarmning*
- 14 Betonflise

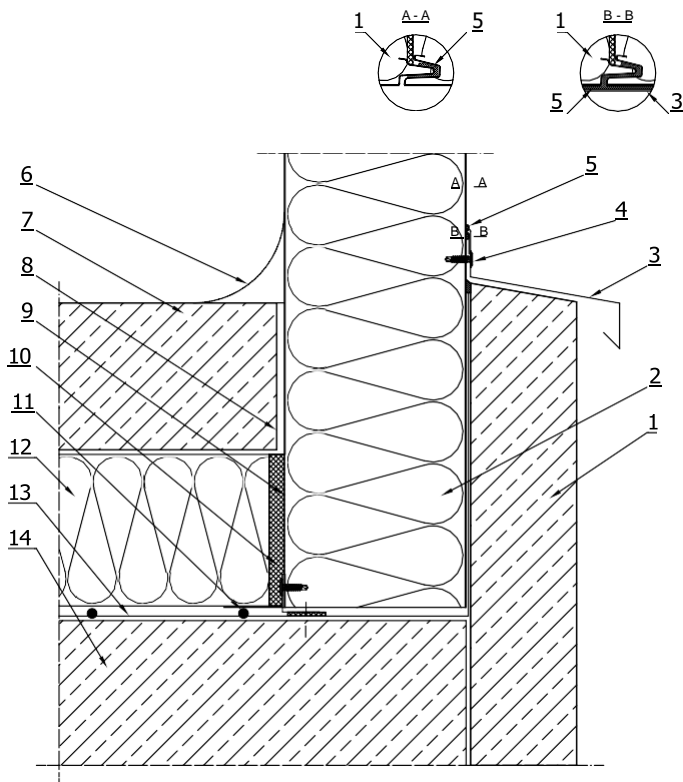


Tegning nr. 24

SAMMENKOBLING AF KØLEPANELER PÅ YDRE VÆG MED GULVET

KULDE OG FROST

- 1 Ydre sokkel
- 2 PaNELTECH kølepaneler
- 3 Forarbejdning 009
- 4 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 5 Hydro isolerende tætningsmasse
- 6 Metaltrykning eller afsluttende element
- 7 Gulv
- 8 Dampisolering
- 9 Belægning fjernet på byggepladsen
- 10 Termisk isolering
- 11 Installation af gulvopvarmning*
- 12 Termisk isolering af gulvet
- 13 Dampisolering
- 14 Jernbetonflise



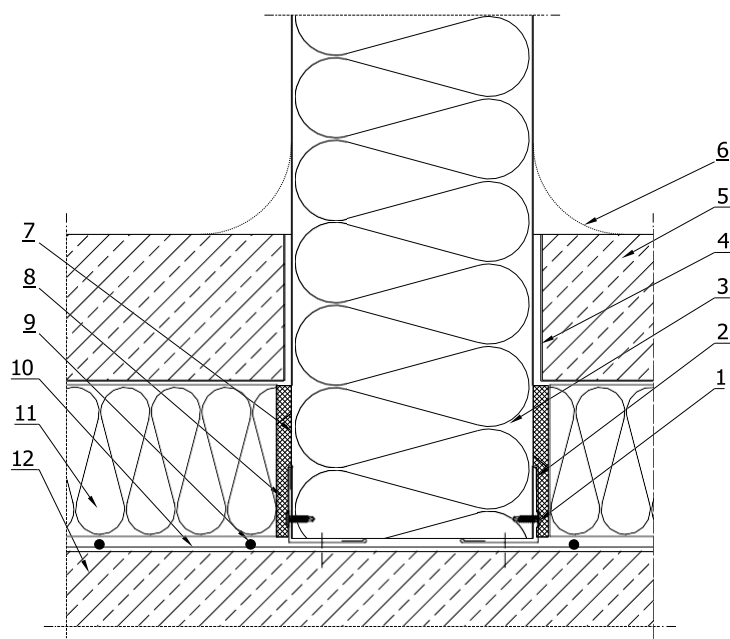
Tegning nr. 25

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF KØLEPANELER PÅ INDRE VÆG MED GULVET

KULDE OG FROST

- 1 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 2 Forarbejdning 015
- 3 PaNELTECH kølepaneler
- 4 Dampisolering
- 5 Gulv
- 6 Metaltrykning eller afsluttende element
- 7 Belægning fjernet på byggepladsen
- 8 Termisk isolering
- 9 Installation af gulvopvarmning*
- 10 Dampisolering
- 11 Termisk isolering af gulvet
- 12 Betonflise

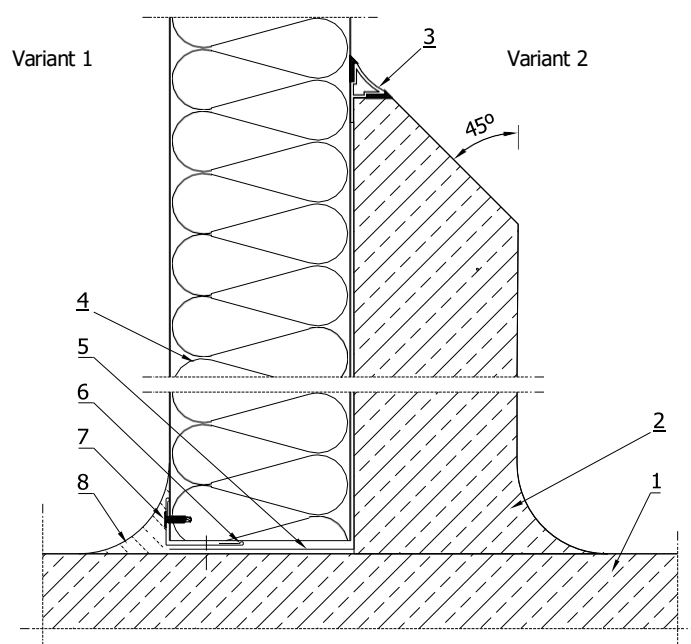


Tegning nr. 26

AFSLUTTENDE TILSLUTNING AF KØLEPANELET MED GULVET

KØLERUM

- 1 Betonflise
- 2 Betonsokkel i iht. byggeprojektet
- 3 Afsluttende CASTEL COOL profil
- 4 PaNELTECH kølepaneler
- 5 Dampisolering
- 6 Forarbejdning 016
- 7 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 8 Metaltrykning af gulvet

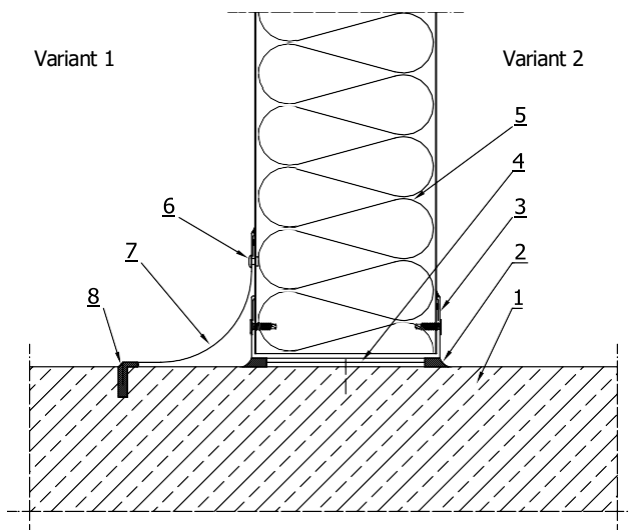


Tegning nr. 23

* tilvalg

AFSLUTTENDE TILSLUTNING AF KØLEPANELET MED GULVET

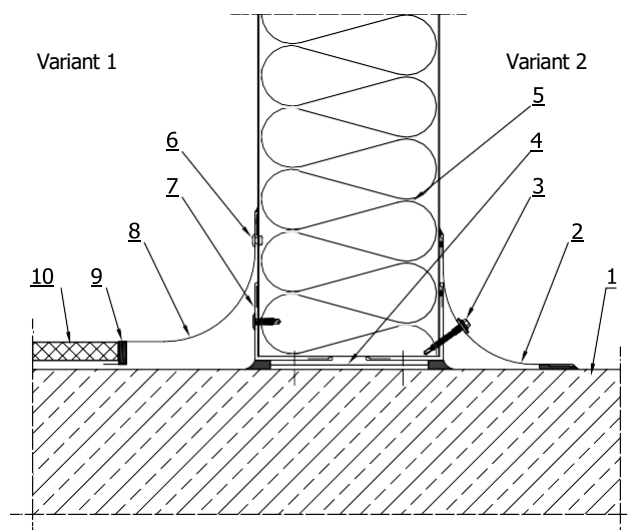
- 1 Jernbetonflise
- 2 Hydro isolerende tætningsmasse
- 3 Forarbejdning 025
- 4 Dampisolering
- 5 PaNELTECH kølepaneler
- 6 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 7 Forarbejdning 024
- 8 Hydro isolerende tætningsmasse



Tegning nr. 28

AFSLUTTENDE TILSLUTNING AF KØLEPANELET MED GULVET

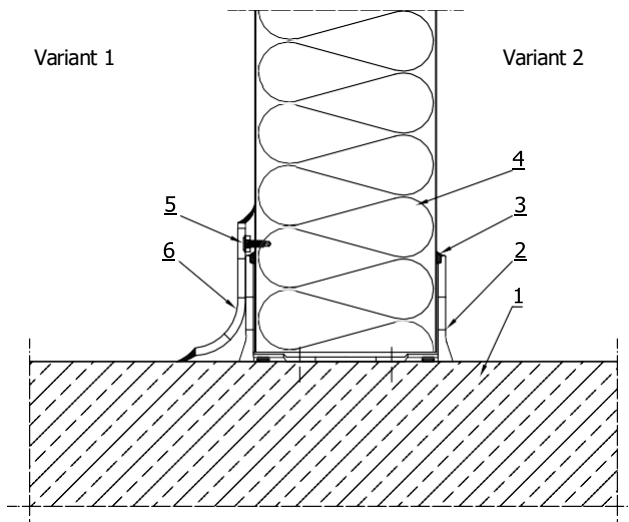
- 1 Jernbetonflise
- 2 Forarbejdning 022
- 3 Selvskrueende skrue rustfri
- 4 Dampisolering
- 5 PaNELTECH kølepaneler
- 6 Selvborende skrue eller tætsiddende nitte
- 7 Forarbejdning 015
- 8 Forarbejdning 023
- 9 Hydro isolerende tætningsmasse
- 10 Keramikfliser



Tegning nr. 29

AFSLUTTENDE TILSLUTNING AF KØLEPANELET MED GULVET

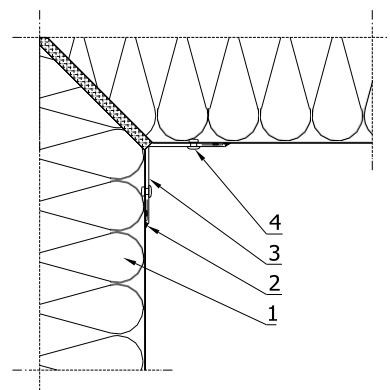
- 1 Jernbetonflise
- 2 Startprofil PVC, type U
- 3 Hydro isolerende tætningsmasse
- 4 PaNELTECH kølepaneler
- 5 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 6 Sokkelprofil PVC



Tegning nr. 30

AFSLUTNING AF INDRE HJØRNE

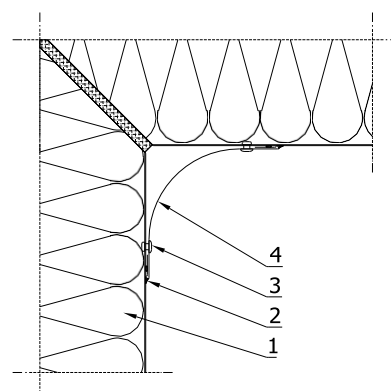
- 1 PaNELTECH kølepaneler
- 2 Hydro isolerende tætningsmasse
- 3 Forarbejdning 020
- 4 Selvborende skrue eller tætsiddende nitte



Tegning nr. 31

AFSLUTNING AF INDRE HJØRNE

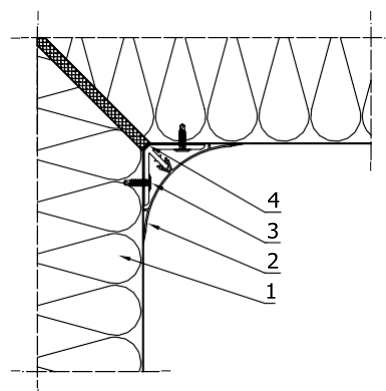
- 1 PaNELTECH kølepaneler
- 2 Hydro isolerende tætningsmasse
- 3 Selvborende skrue eller tætsiddende nitte
- 4 Forarbejdning 022



Tegning nr. 32

AFSLUTNING AF INDRE HJØRNE

- 1 PaNELTECH kølepaneler
- 2 Hjørneprofil afrundet PVC
- 3 Selvborende skrue eller tætsiddende nitte
- 4 Hydro isolerende tætningsmasse

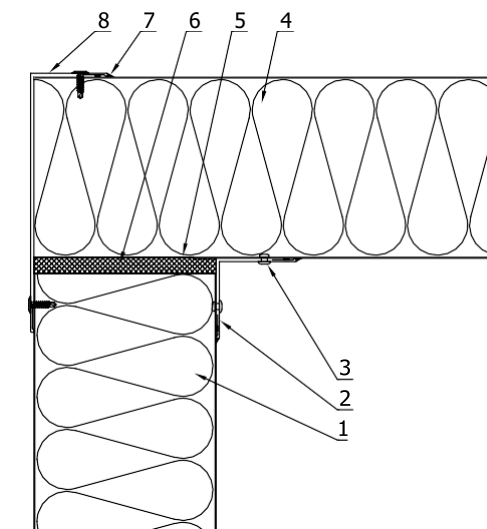


Tegning nr. 33

TILSLUTNING AF VÆG MED LOFT

KULDE OG FROST

- 1 Væg - sandwichpanel PaNELTECH
- 2 Forarbejdning 020
- 3 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 4 Loft - sandwichpanel PaNELTECH
- 5 Belægning fjernet på byggepladsen
- 6 Termisk isolering
- 7 Hydro isolerende tætningsmasse
- 8 Forarbejdning 016

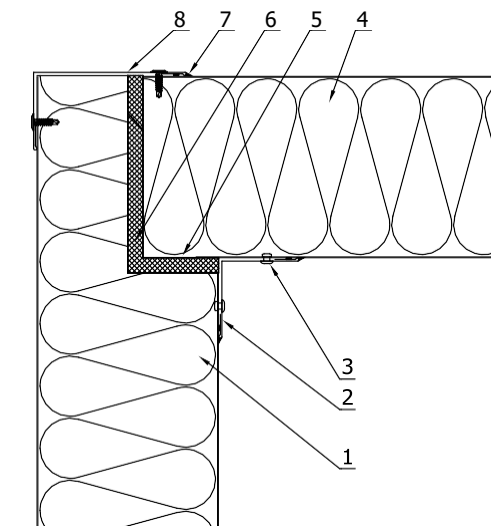


Tegning nr. 34

TILSLUTNING AF VÆG MED LOFT

KULDE OG FROST

- 1 Væg - sandwichpanel PaNELTECH
- 2 Forarbejdning 020
- 3 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 4 Loft - sandwichpanel PaNELTECH
- 5 Belægning fjernet på byggepladsen
- 6 Termisk isolering
- 7 Hydro isolerende tætningsmasse
- 8 Forarbejdning 016

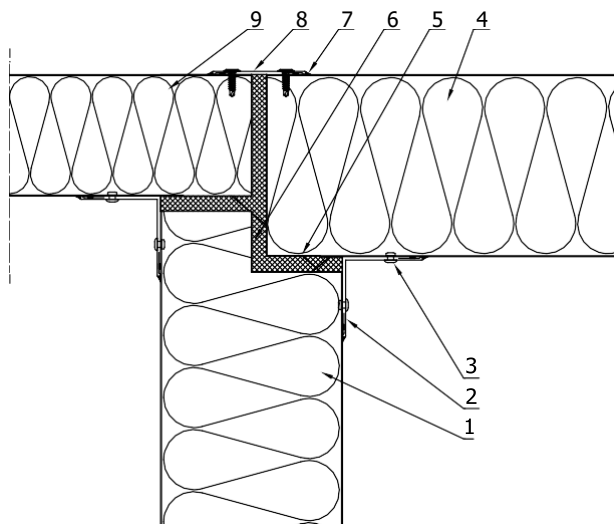


Tegning nr. 35

TILSLUTNING AF VÆG MED LOFT

KULDE OG FROST

- 1 Væg - sandwichpanel PaNELTECH
- 2 Forarbejdning 020
- 3 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 4 Loft - sandwichpanel PaNELTECH
- 5 Belægning fjernet på byggepladsen
- 6 Termisk isolering
- 7 Hydro isolerende tætningsmasse
- 8 Forarbejdning 026
- 9 Loft - sandwichpanel PaNELTECH

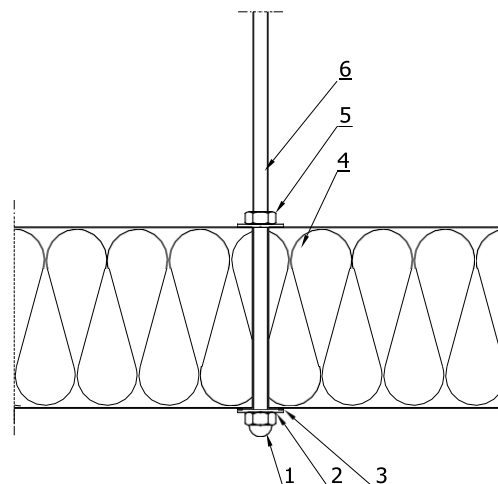


Tegning nr. 30

OPHÆNG AF LOFTET FRA VÆGPANELER

KULDE OG FROST

- 1 Hættemøtrik i rustfrit stål
- 2 Underlag i rustfrit stål
- 3 Hydro isolerende tætningsmasse
- 4 Loft - sandwichpanel PaNELTECH
- 5 Møtrik
- 6 Stålstang med gevind i rustfrit stål

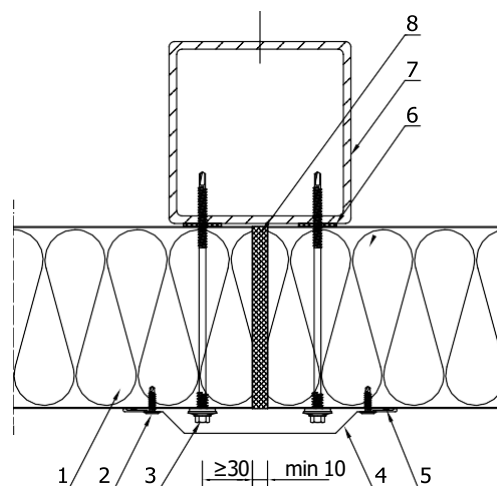


Tegning nr. 37

OPHÆNG AF LOFTET HVOR PLADERNE HAR KONTAKT

KULDE OG FROST

- 1 Loft - sandwichpanel PaNELTECH
- 2 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 3 Sammenføjning i rustfrit stål* med 19 mm underlag og EPDM pakning
- 4 Forarbejdning 028
- 5 Hydro isolerende tætningsmasse
- 6 Selvklæbende pakning
- 7 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 8 Termisk isolering

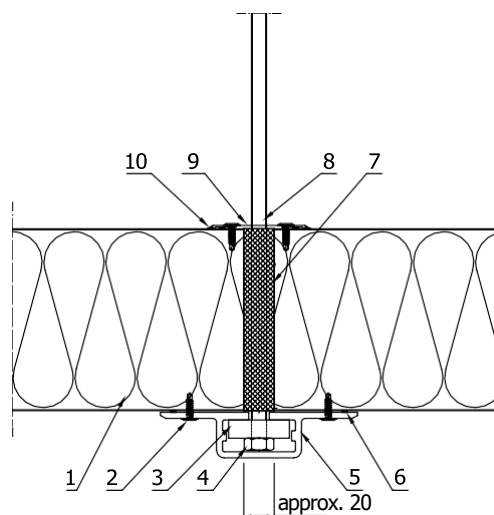


Tegning nr. 38

OPHÆNG AF LOFTET HVOR PLADERNE HAR KONTAKT

KULDE OG FROST

- 1 Loft - sandwichpanel PaNELTECH
- 2 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 3 Underlag til Omega-profil
- 4 Møtrik
- 5 Omega-profil
- 6 Hydro isolerende tætningsmasse
- 7 Termisk isolering
- 8 Stang med gevind
- 9 Forarbejdning 026
- 10 Hydro isolerende tætningsmasse



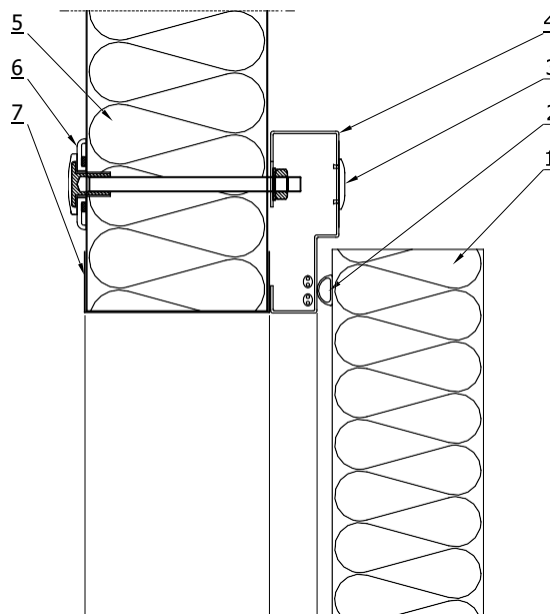
Tegning nr. 39

* tilvalg

MONTAGE AF KØLEDØRE I VÆGPANELER

OVERLIGGER OG SIDE

- 1 Dørbladet på køledøre
- 2 Pakning til dørbladet på køledøre
- 3 Afdækkende clips
- 4 Dørramme med varmekabel*
- 5 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 6 CASTEL COOL forbindelseselement
- 7 Forarbejdning af døråbning

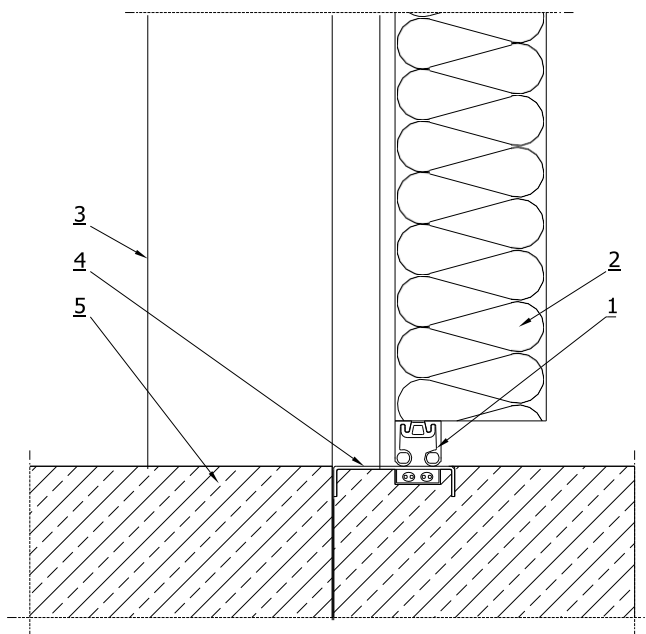


Tegning nr. 40

MONTAGE AF KØLEDØRE I VÆGPANELER

TÆRSKEL

- 1 Pakning til dørbladet på køledøre
- 2 Dørbladet på køledøre
- 3 Præsentation af forarbejdning af døråbning
- 4 Dørtærskel med varmekabel*
- 5 Gulv i kølerum



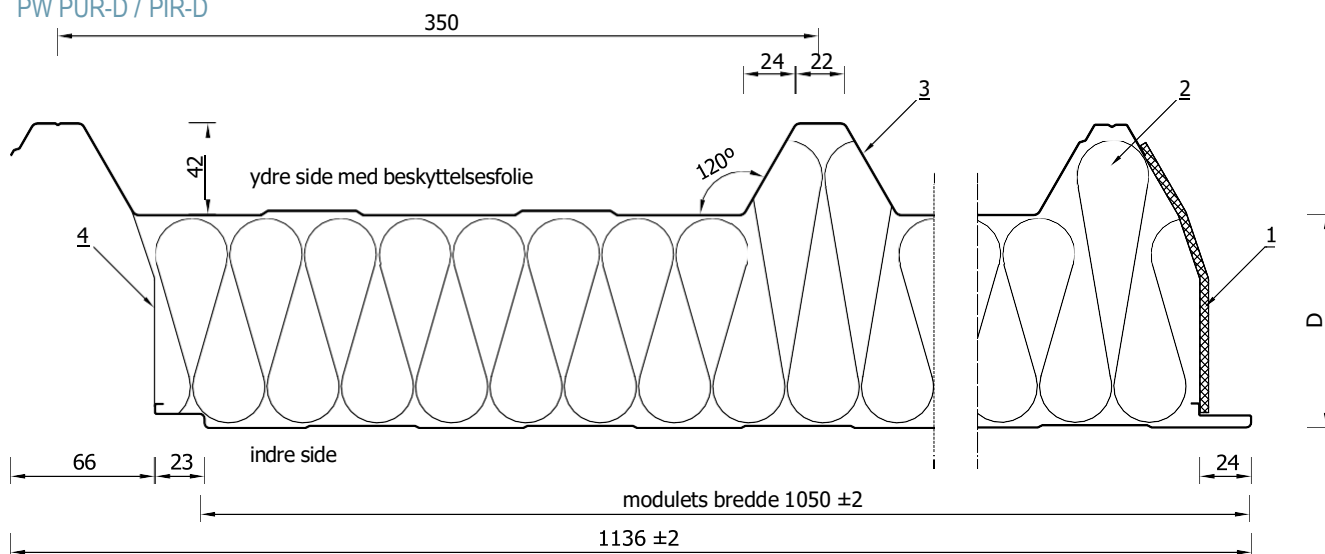
Tegning nr. 41

* tilvalg

TAGPLADER

SANDWICHPANELER TIL TAGET

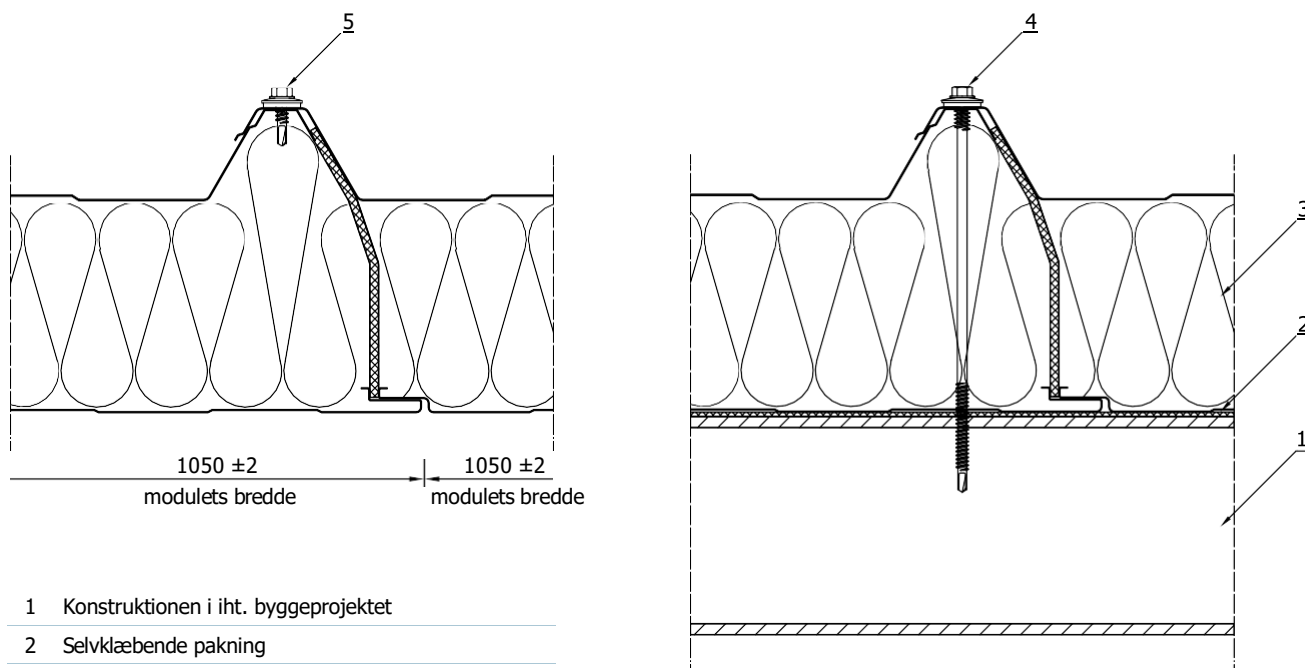
PW PUR-D / PIR-D



- 1 Polyuretanpakning
- 2 PUR eller PIR kerne
- 3 Stålbælgning
- 4 Beskyttelsesfolie i aluminium

D - pladens tykkelse

FASTGØRING AF TAGPANELER

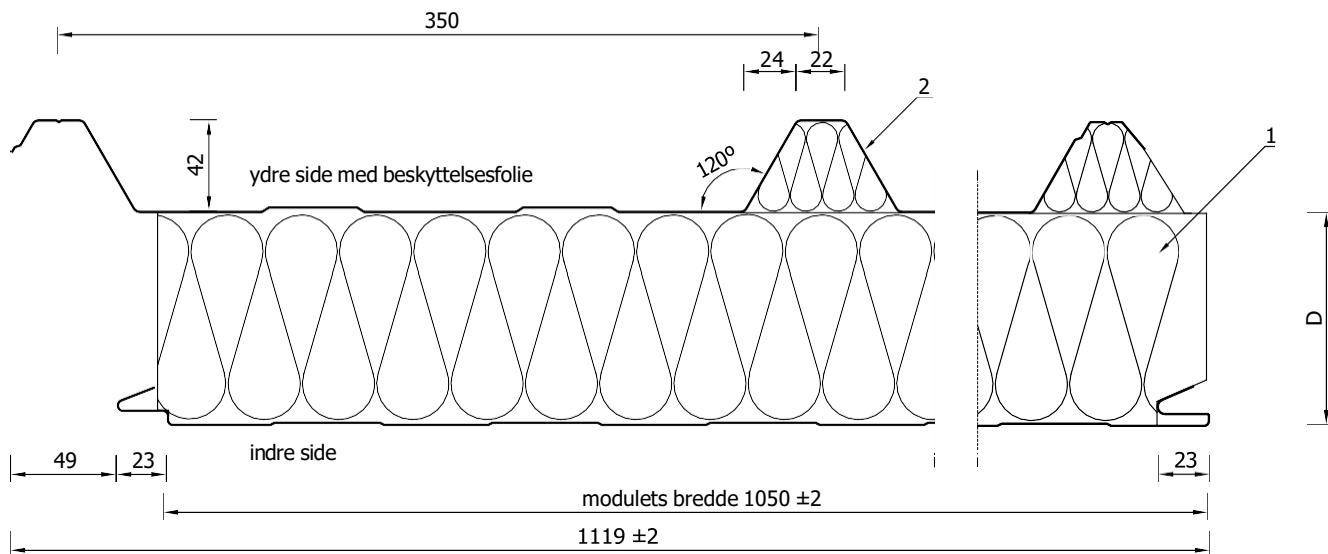


- 1 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 2 Selvklæbende pakning
- 3 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 4 Forbindelselement
- 5 Selvskrue med pakning omkring 300-400 mm

Forbindelselementet skal vælges under hensyntagen til konstruktionens type og tykkelse (stål, tømmer, armeret beton, og lign.). Antallet af forbindelselementer er angivet i belastningstabellerne.

SANDWICHPANELER TIL TAGET

PWS-D / PWW-D

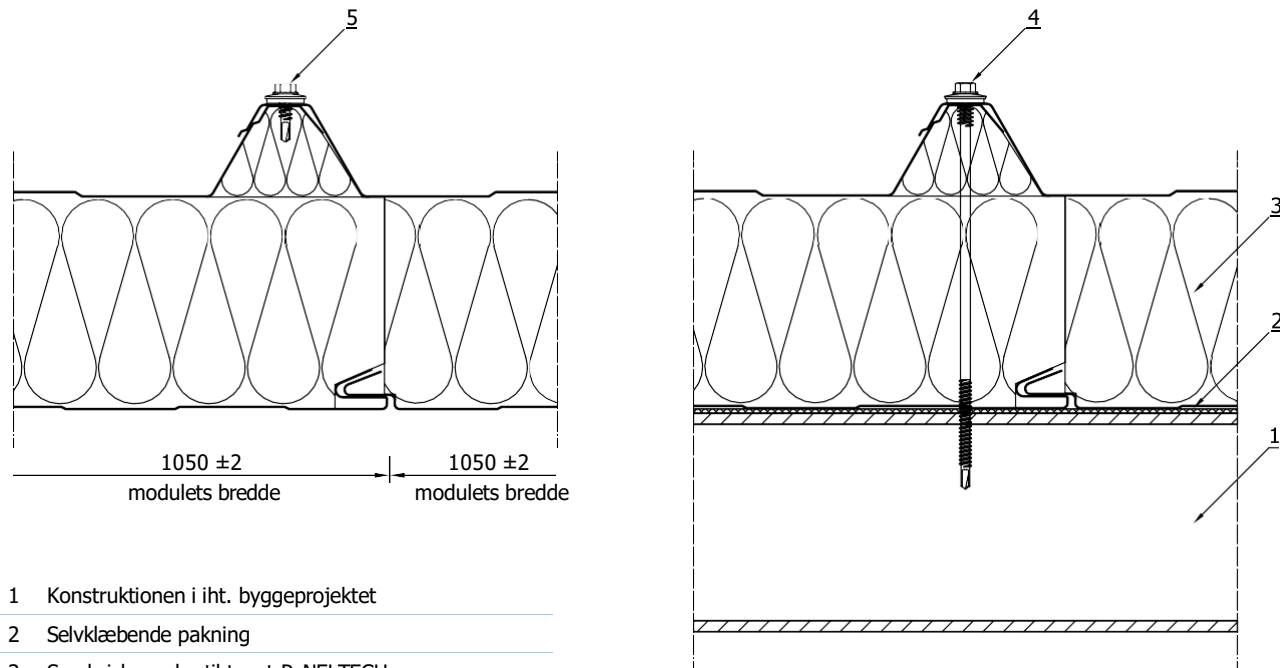


1 Kerne af polystyren eller mineraluld

2 Stålbælgning

D - pladens tykkelse

FASTGØRING AF TAGPANELER



1 Konstruktionen i iht. byggeprojektet

2 Selvklæbende pakning

3 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH

4 Forbindelselement

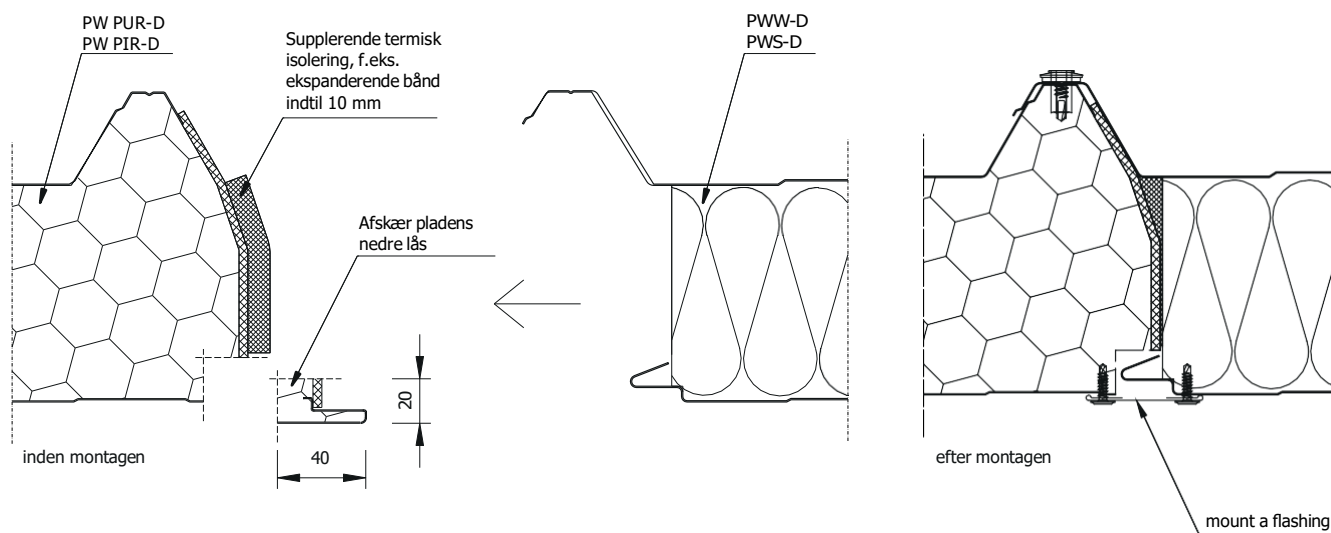
5 Selvskrue med pakning omkring 300-400

Forbindelselementet skal vælges under hensyntagen til konstruktionens type og tykkelse (stål, tømmer, armeret beton, og lign.).

Antallet af forbindelselementer er angivet i belastningstabellerne.

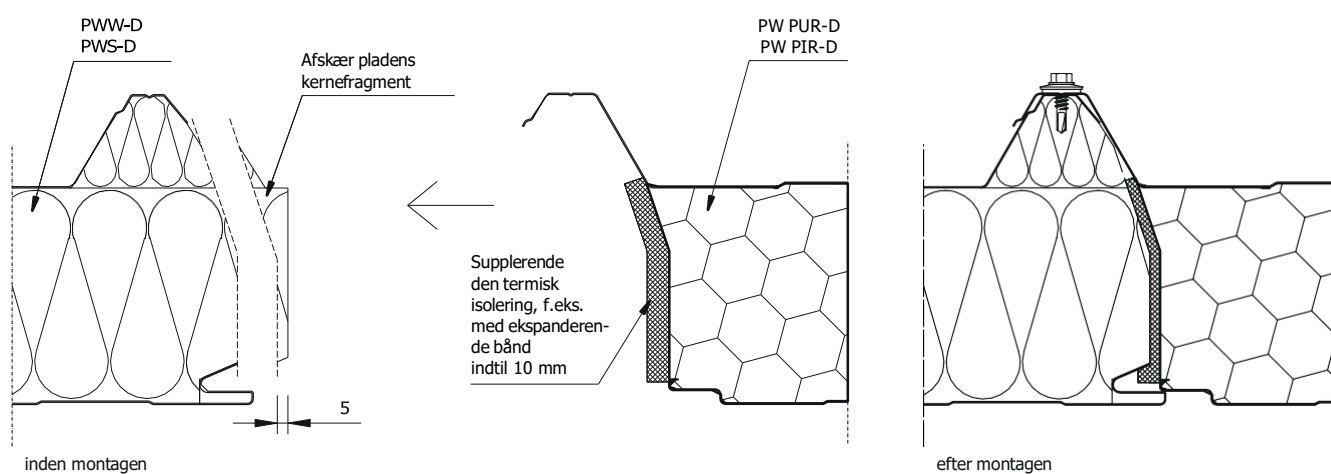
SAMMENKOBLING AF KOMPATIBLE YDRE TAGPLADER PW PUR-D / PIR-D MED PWW-D / PWS-D

VERSION 1. SANDWICHPANELER TIL TAGET PW PUR-D / PIR-D MONTERET SOM FØRSTE



SAMMENKOBLING AF KOMPATIBLE YDRE TAGPLADER PW PUR-D / PIR-D MED PWW-D / PWS-D

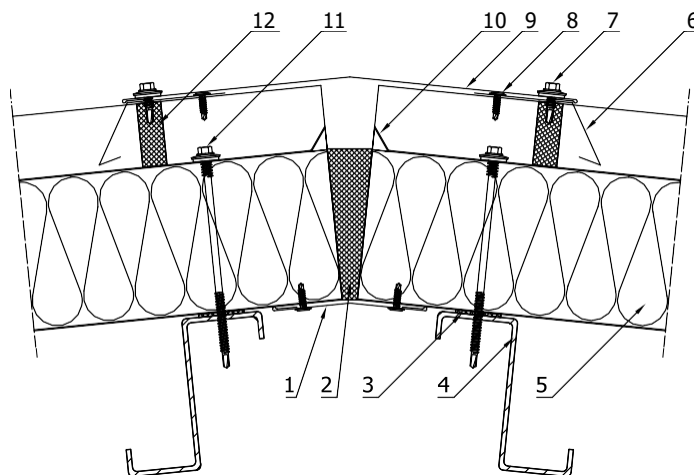
VERSION 2. SANDWICHPANELER TIL TAGET PWW-D/PWS-D MONTERET SOM FØRSTE



SAMMENKOBLING AF TAGPLADER

TAGRYGNING

- 1 Forarbejdning 103
- 2 Termisk isolering
- 3 Selvklæbende pakning
- 4 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 5 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 6 Forarbejdning 102
- 7 Selvskruede skrue med pakning
- 8 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 9 Forarbejdning 101
- 10 Afbøjning af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 11 Forbindelseelement
- 12 Pakning UD42

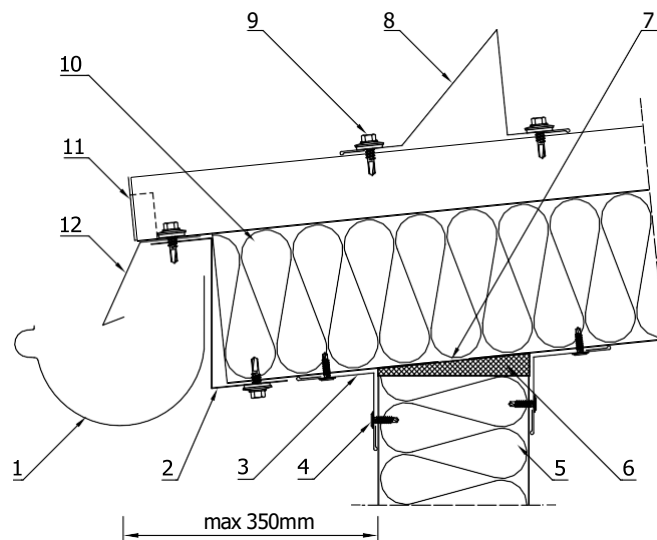


Tegning nr. 42

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGPANELER

TAGSKÆG MED RENDE

- 1 Rendesystem
- 2 Forarbejdning 130
- 3 Forarbejdning 020
- 4 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 5 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 6 Termisk isolering
- 7 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 8 Forarbejdning 111 *
- 9 Selvskruede skrue med pakning
- 10 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 11 Tagdæksel Z42
- 12 Forarbejdning 110

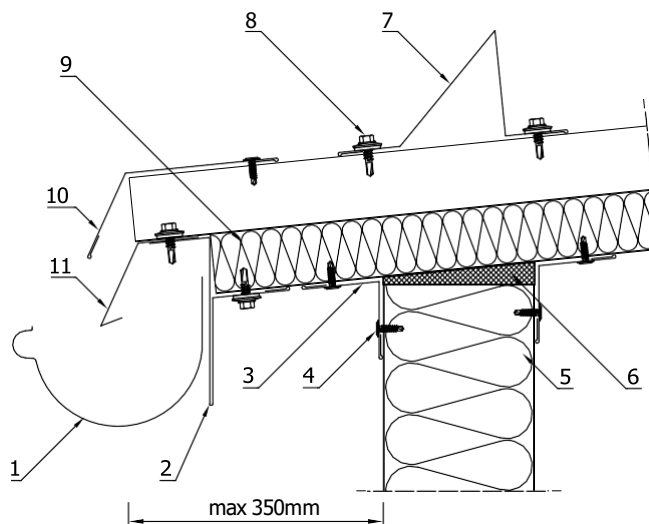


Tegning nr. 43

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGPANELER

TAGSKÆG MED RENDE- ANBEFALET LØSNING TIL PLADER MED EN TYKKELSE PÅ 40-90 MM

- 1 Rendesystem
- 2 Forarbejdning 131
- 3 Forarbejdning 020
- 4 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 5 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 6 Termisk isolering
- 7 Forarbejdning 111*
- 8 Selvskruede skrue med pakning
- 9 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 10 Forarbejdning 109*
- 11 Forarbejdning 110



Tegning nr. 44

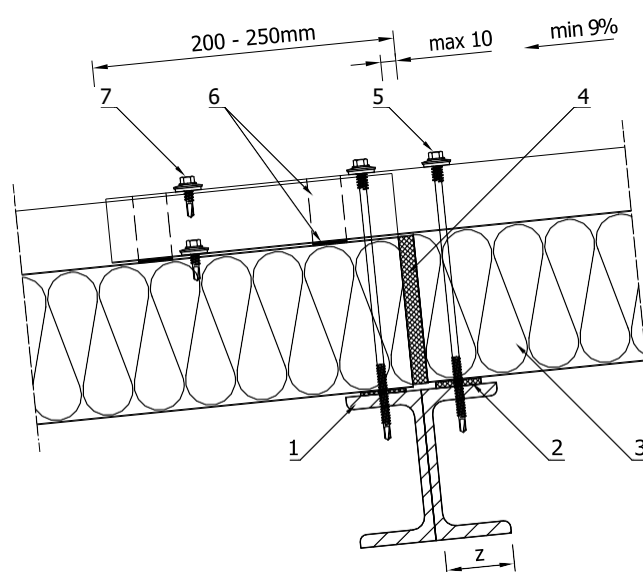
* tilvalg

EXPANDING ROOF PANEL JOINT

TVÆRGÅENDE KONTAKT

- 1 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 2 Selvklæbende pakning
- 3 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 4 Termisk isolering
- 5 Forbindelselement
- 6 Hydroisolerende tætningsmasse
- 7 Selvskrueende skrue med pakning (omkring 120mm)

z - mindste bredde af yderste afstivning

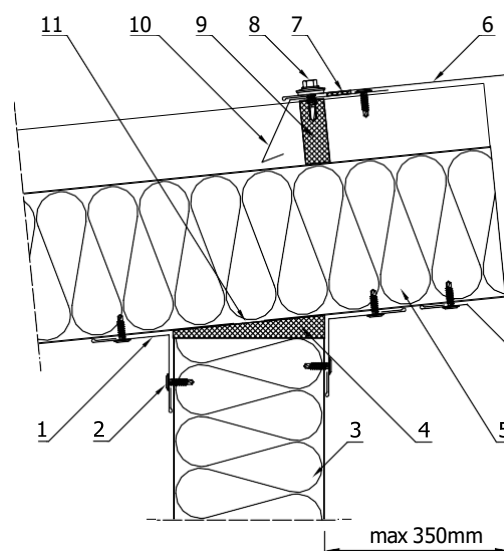


Tegning nr. 45

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGPANELER

TAGSKÆG PÅ ENSIDIG TAGHÆLDNING

- 1 Forarbejdning 020
- 2 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 3 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 4 Termisk isolering
- 5 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 6 Forarbejdning 106
- 7 Hydro isolerende tætningsmasse
- 8 Selvskrueende skrue med pakning
- 9 Pakning UD42
- 10 Forarbejdning 102
- 11 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*

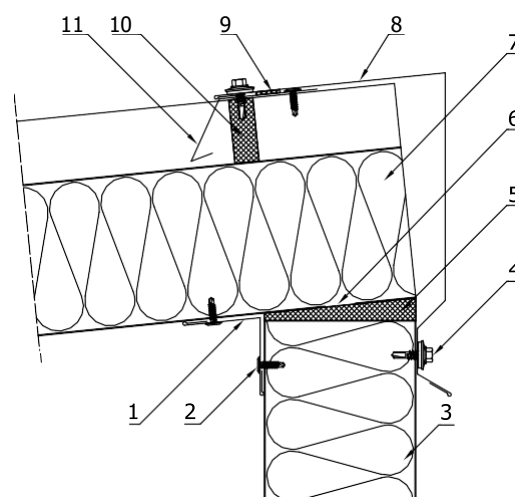


Tegning nr. 46

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGPANELER

ENSIDIG TAGHÆLDNING UDEN TAGSKÆG

- 1 Forarbejdning 020
- 2 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 3 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 4 Selvskrueende skrue med pakning
- 5 Termisk isolering
- 6 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 7 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 8 Forarbejdning 104
- 9 Hydro isolerende tætningsmasse*
- 10 Pakning UD42
- 11 Forarbejdning 102



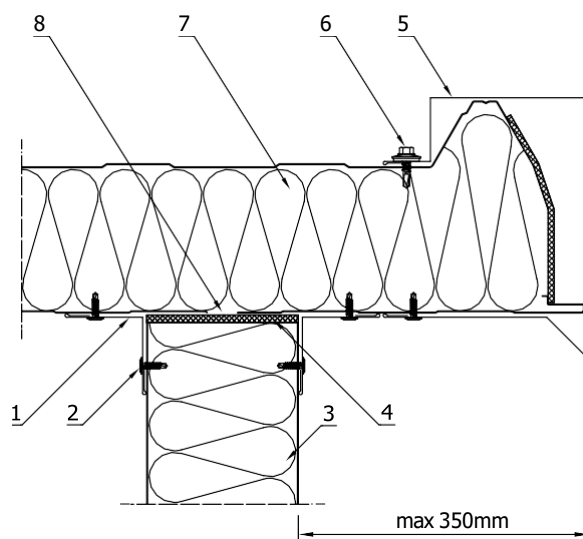
Tegning nr. 47

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGPANELER

ØVERSTE TAGSKÆG

- 1 Forarbejdning 020
- 2 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 3 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 4 Termisk isolering
- 5 Forarbejdning 107
- 6 Selvskruede skrue med pakning
- 7 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 8 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*

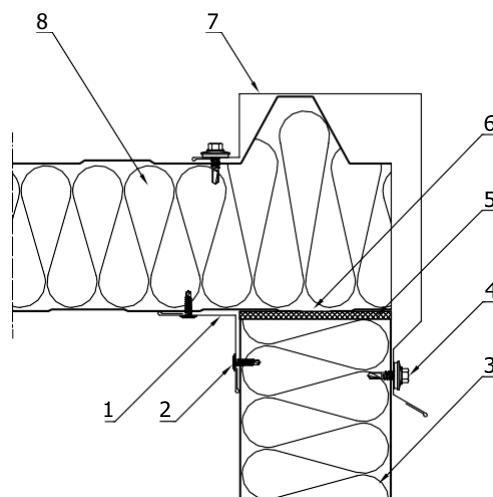


Tegning nr. 48

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGPANELER

TOP UDEN TAGSKÆG

- 1 Forarbejdning 020
- 2 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 3 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 4 Selvskruede skrue med pakning
- 5 Termisk isolering
- 6 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 7 Forarbejdning 105
- 8 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH



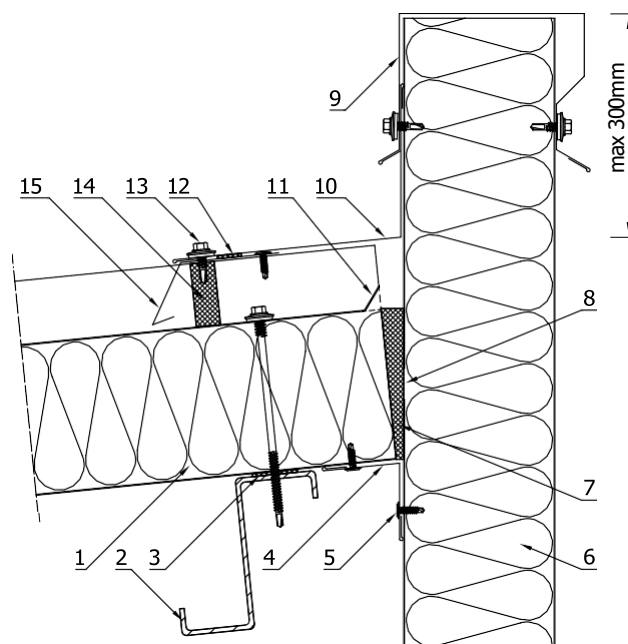
Tegning nr. 49

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGPANELER

ENSIDIG TAGHÆLDNING - ATTIKA

- 1 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 2 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 3 Selvklæbende pakning
- 4 Forarbejdning 020
- 5 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 6 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 7 Termisk isolering
- 8 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 9 Forarbejdning 113
- 10 Forarbejdning 114
- 11 Afbøjning af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 12 Hydro isolerende tætningsmasse*
- 13 Selvskrueende skrue med pakning
- 14 Pakning UD42
- 15 Forarbejdning 102

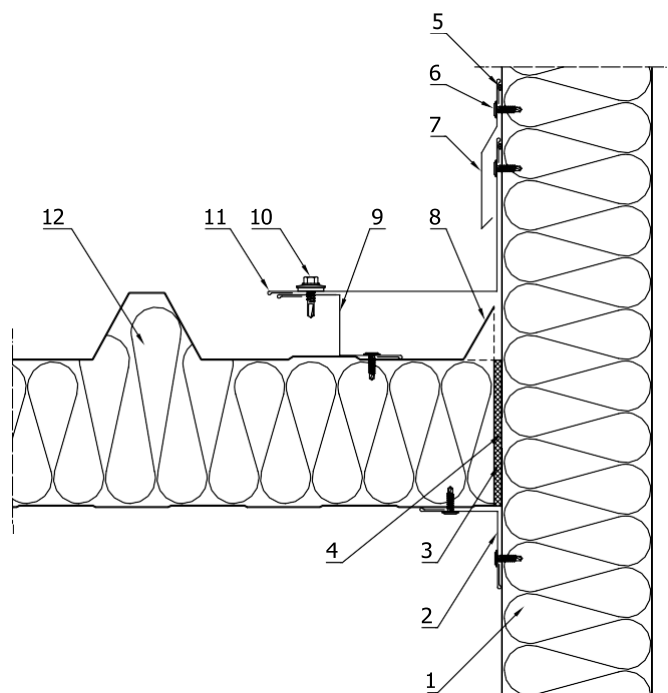


Tegning nr. 50

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGPANELER

SIDE PÅ TAG - VÆG

- 1 Sandwichpaneler til væggen PaNELTECH
- 2 Forarbejdning 020
- 3 Termisk isolering
- 4 Beskæring af overfladen foretaget på byggepladsen*
- 5 Hydro isolerende tætningsmasse*
- 6 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 7 Forarbejdning 118
- 8 Afbøjning af overfladen foretaget på byggepladsen
- 9 Forarbejdning 121
- 10 Selvskrueende skrue med pakning
- 11 Forarbejdning 114
- 12 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH



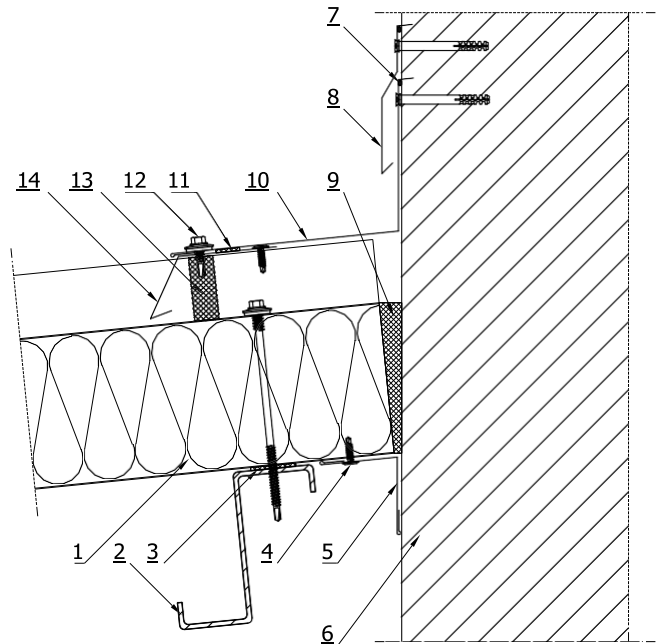
Tegning nr. 51

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED VÆGGEN

ENSIDIG TAGHÆLDNING - OPMURET VÆG

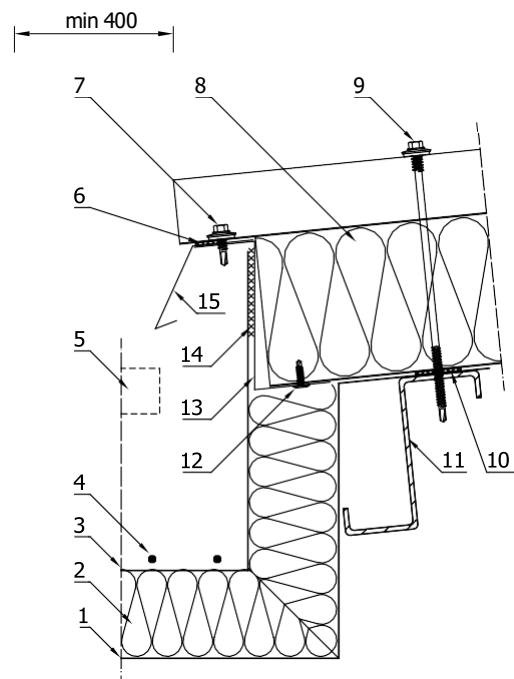
- 1 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 2 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 3 Selvklæbende pakning
- 4 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 5 Forarbejdning Ø20
- 6 Opmuret væg
- 7 Hydro isolerende tætningsmasse
- 8 Forarbejdning 119
- 9 Termisk isolering
- 10 Forarbejdning 115
- 11 Hydro isolerende tætningsmasse*
- 12 Selvskruede skrue med pakning
- 13 Pakning UD42
- 14 Forarbejdning 102



Tegning nr. 52

TAGKANAL

- 1 Bærende ydre profil
- 2 Termoisolering af kanalen
- 3 Hydro isolering (f.eks. PVC eller EPDM-membran)
- 4 Installation af opvarmning i kanalen*
- 5 Afløbsåbning
- 6 Hydro isolerende tætningsmasse
- 7 Selvskruede skrue med pakning
- 8 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 9 Forbindelseelement
- 10 Selvklæbende pakning
- 11 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 12 Selvborende forbindelseselement eller aftagelig nitte
- 13 Forarbejdning med PVC overflade
- 14 Hydro isolerende samling
- 15 Forarbejdning 110

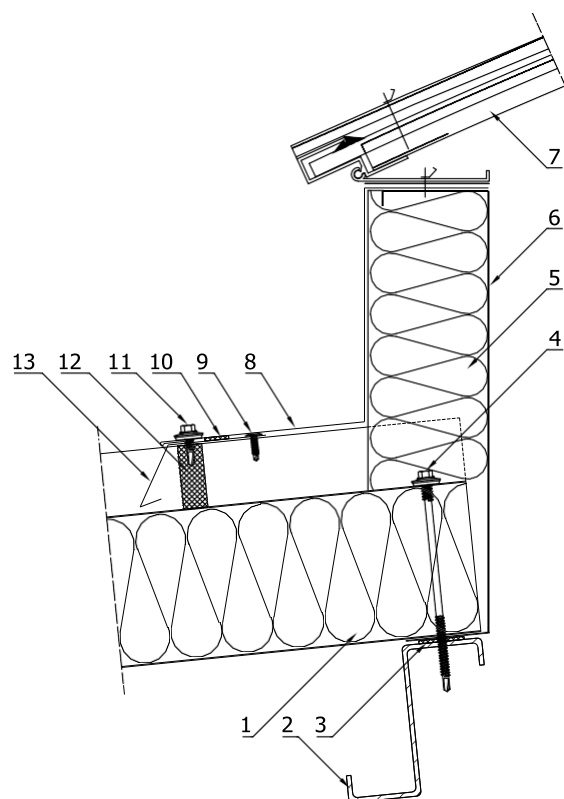


Tegning nr. 53

* tilvalg

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED OVENLYSVINDUER

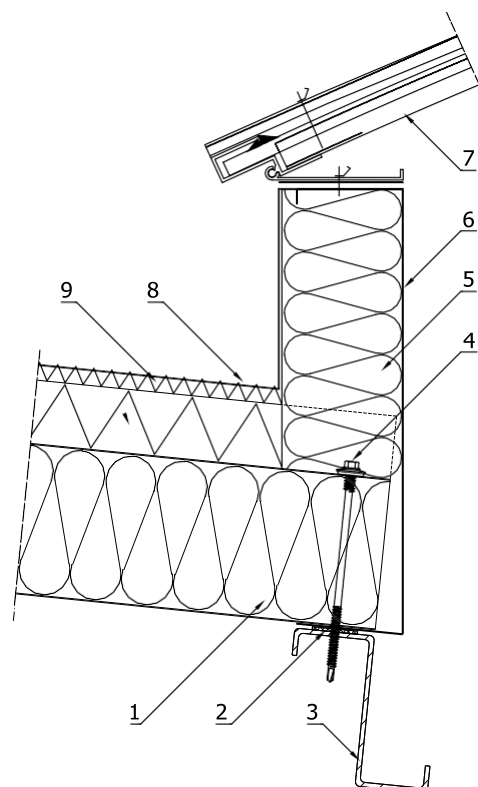
- 1 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 2 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 3 Selvklæbende pakning
- 4 Forbindelseelement
- 5 Termoisolering af ovenlysvinduets ramme
- 6 Ovenlysvinduets ramme
- 7 Ovenlysvindue
- 8 Forarbejdning af ovenlysvindue
- 9 Selvborende skrue eller aftagelig nitte
- 10 Hydro isolerende tætningsmasse*
- 11 Selvskrueende skrue med pakning
- 12 Pakning UD42
- 13 Forarbejdning 102



Tegning nr. 54

SAMMENKOBLING AF TAGPANELER MED OVENLYSVINDUER

- 1 Sandwichpaneler til taget PaNELTECH
- 2 Selvklæbende pakning
- 3 Konstruktionen i iht. byggeprojektet
- 4 Forbindelseelement
- 5 Termoisolering af ovenlysvinduets ramme
- 6 Ovenlysvinduets ramme
- 7 Ovenlysvindue
- 8 Hydro isolering (PVC eller EPDM membran)
- 9 Udjævnende element (fx PIR SOFT)



Tegning nr. 51

* tilvalg

De løsninger, som er præsenteret i nærværende tilbehørskatalog til sandwichpaneler, er eksempler og kræver konsultation med den ansvarlige for det pågældende projekt. Virksomheden Paneltech bærer ikke noget ansvar for fejl som følge af fejlagtig anvendelse af den i kataloget indeholdt information. Kataloget udgør ikke et tilbud som forstået i lov herom. Virksomheden Paneltech forbeholder sig ret til at foretage ændringer uden forudgående varsel. Erklæring om brugeregenskaber samt generelle forretningsbetingelser er tilgængelige på www.paneltech.pl.





 **ELEMENTLEVERANDØREN**

Elementleverandøren ApS er vores samarbejdspartner i Danmark

Elementleverandøren

8670 Låsby

Ole Rømers Vej 32B

Kim +45 6055 1586 / Simon +45 5151 9117

klc@elementleverandøren.dk

sh@elementleverandøren.dk

ELEMENTLEVERANDOEREN.DK

PaNELTECH Sp. z o.o.

41-508 Chorzów

ul. Michałkowicka 24

+48 32 245 91 41

info@paneltech.pl

PANELTECH.EU